

**Проектировщик: ООО «КАНУРА»**

**Заказчик: ООО «Строительные решения.  
Специализированный застройщик»**

**«Скандинавские кварталы»**

**Многоквартирные дома смешанной этажности  
с объектами обслуживания жилой застройки,  
с автостоянками по ул. 2-я Марата в Первомайском  
районе г. Новосибирска**

**Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности  
с объектами обслуживания жилой застройки, с  
автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском  
районе г. Новосибирска**

**2 этап строительства  
(блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)  
Блок-секция 5**

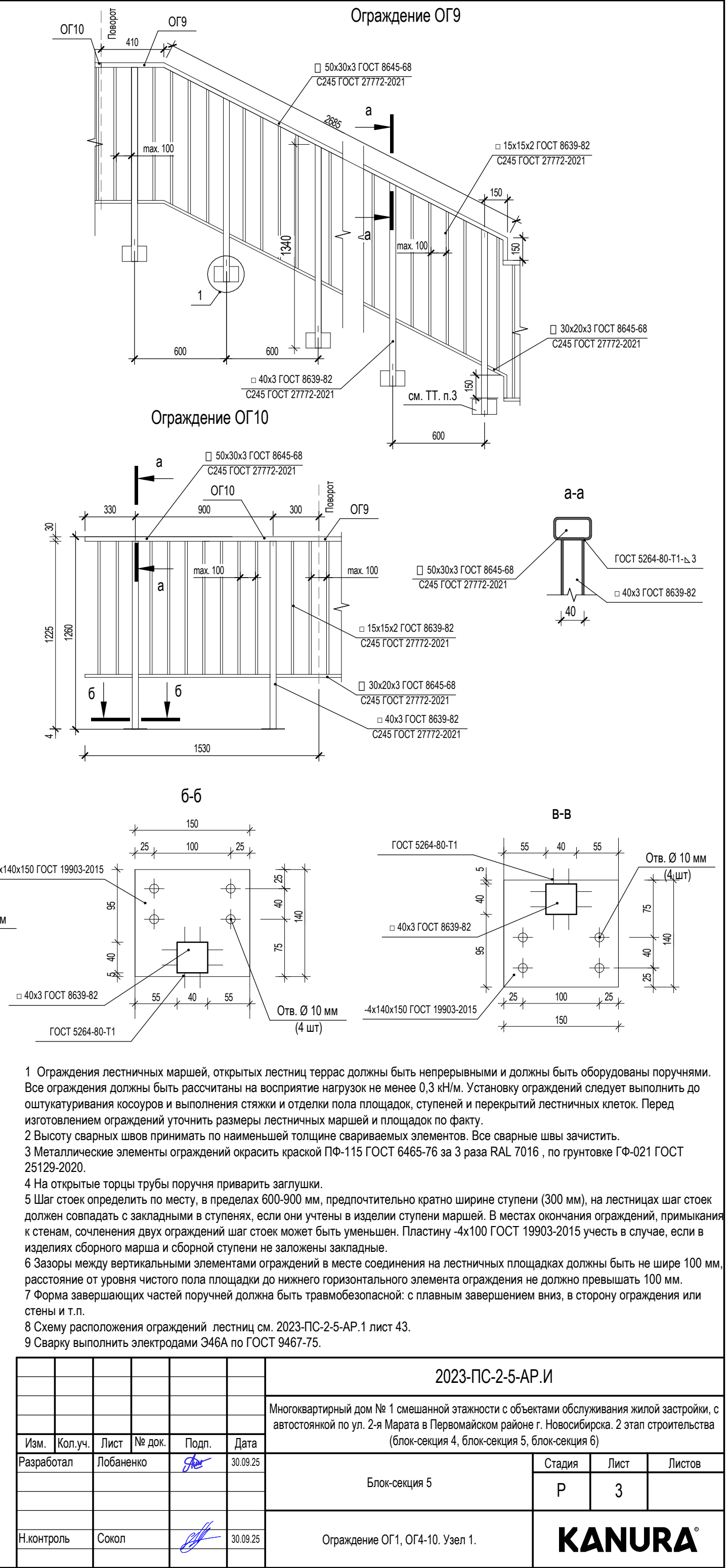
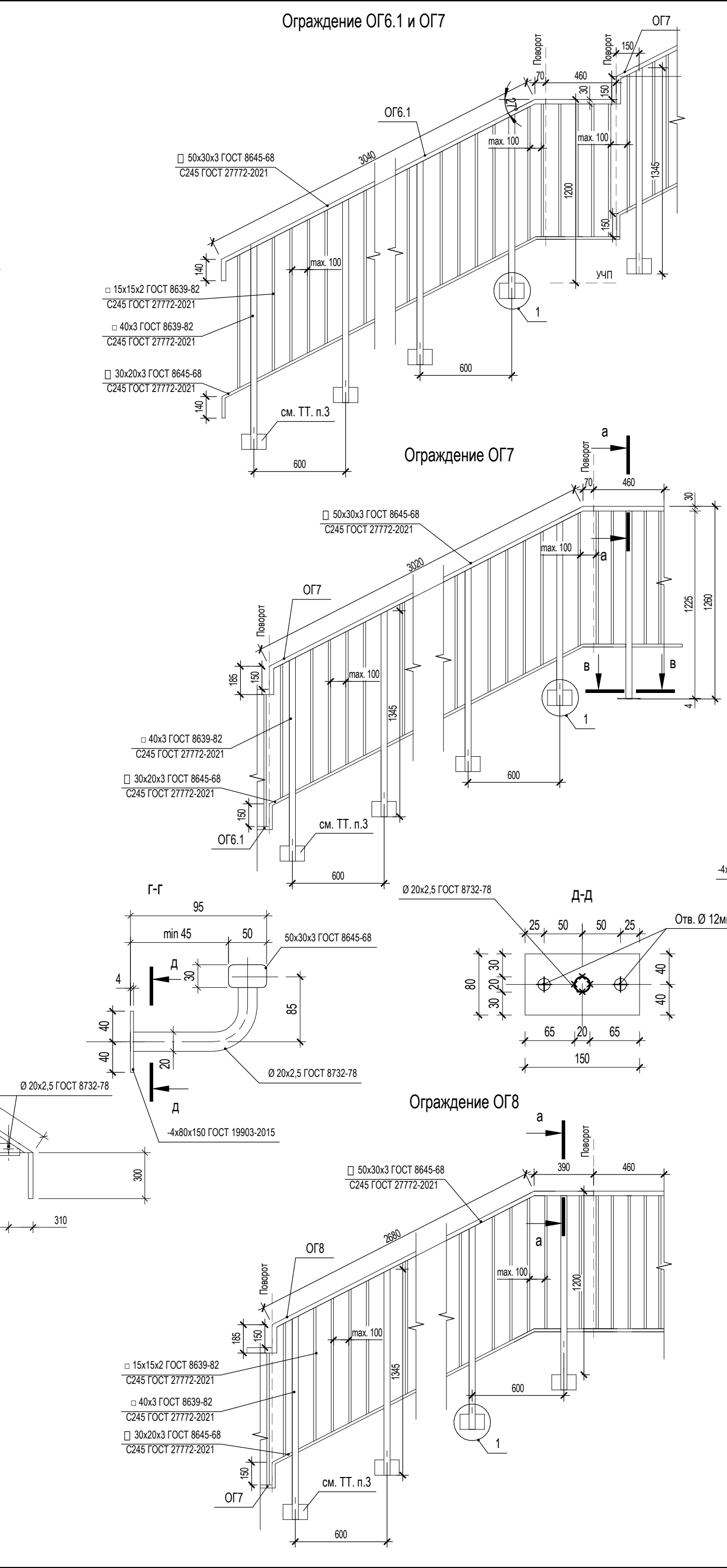
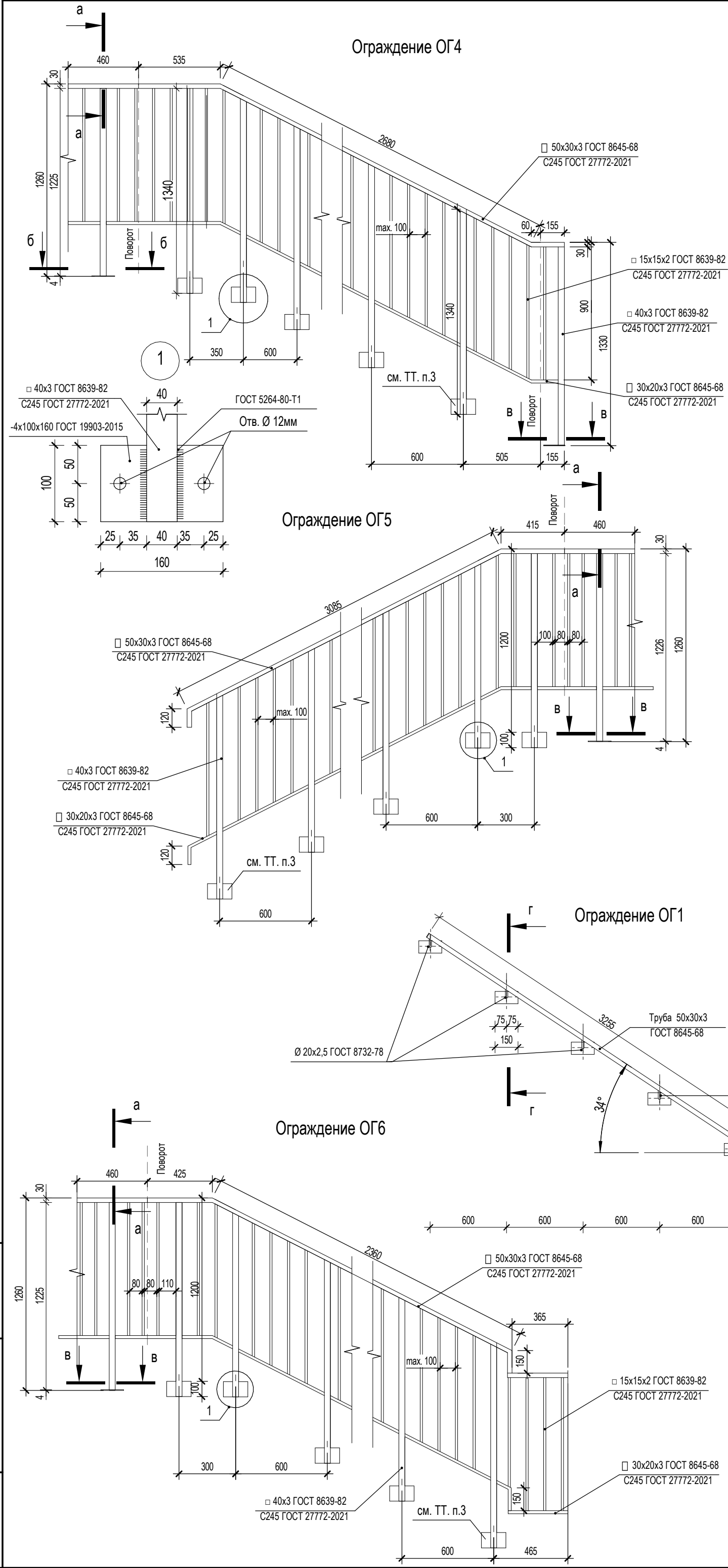
**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**Архитектурные решения. Изделия**

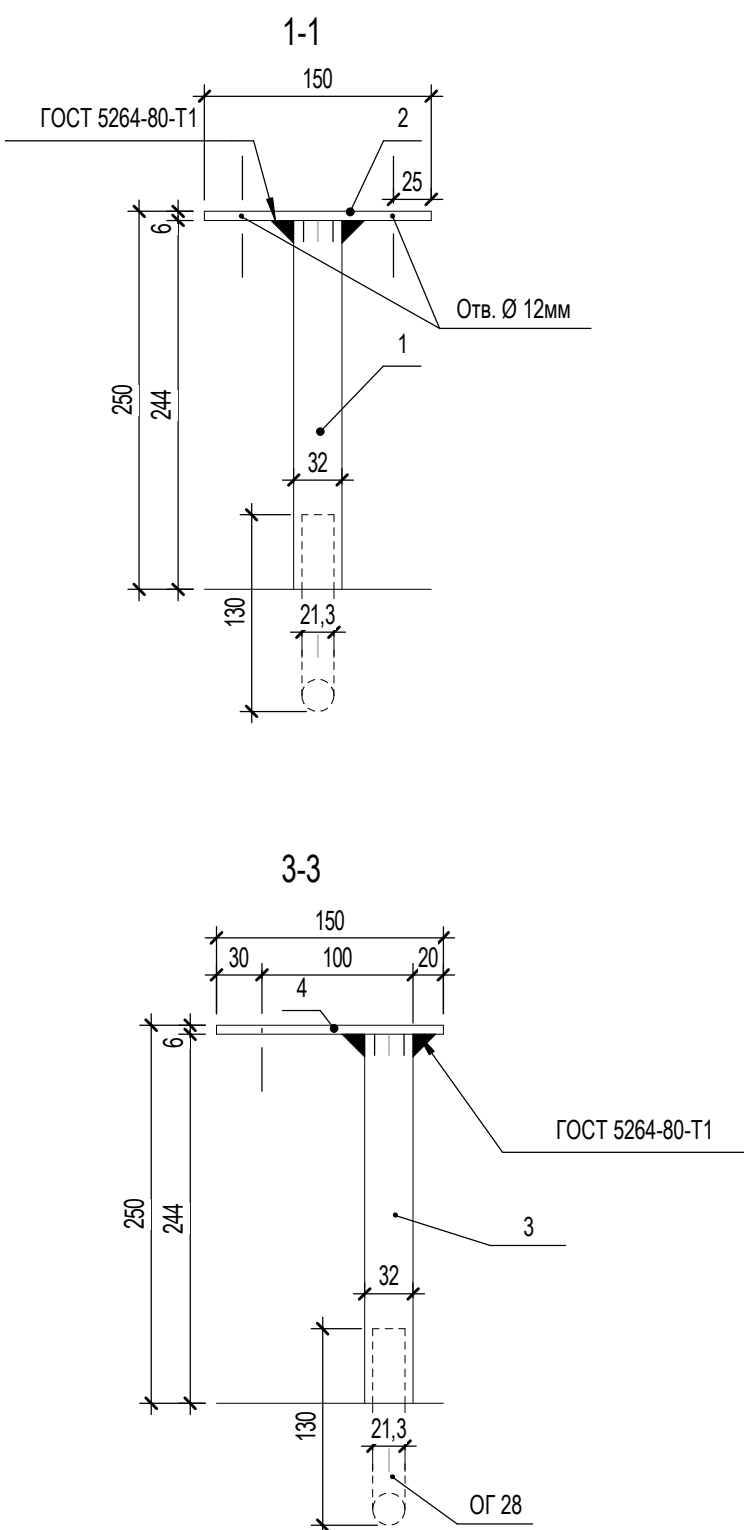
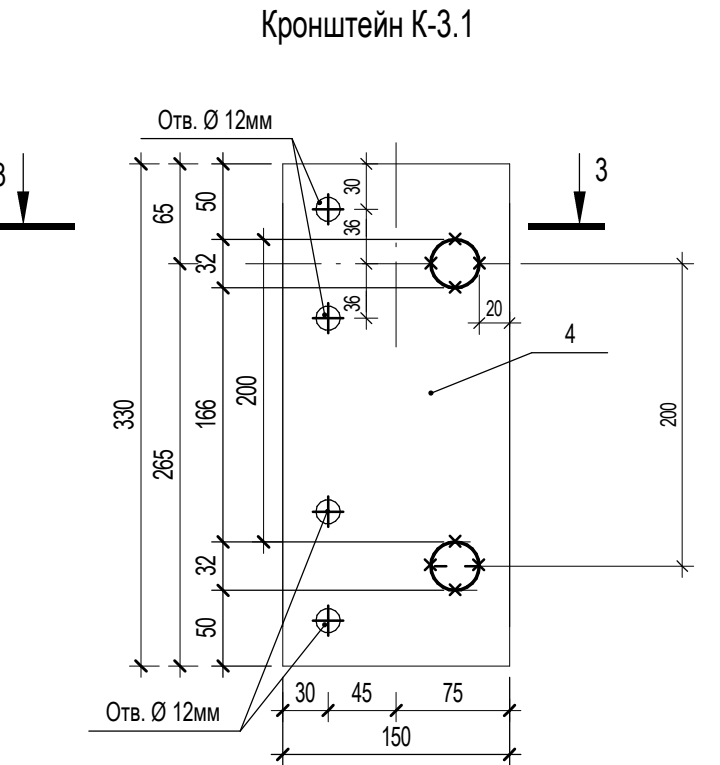
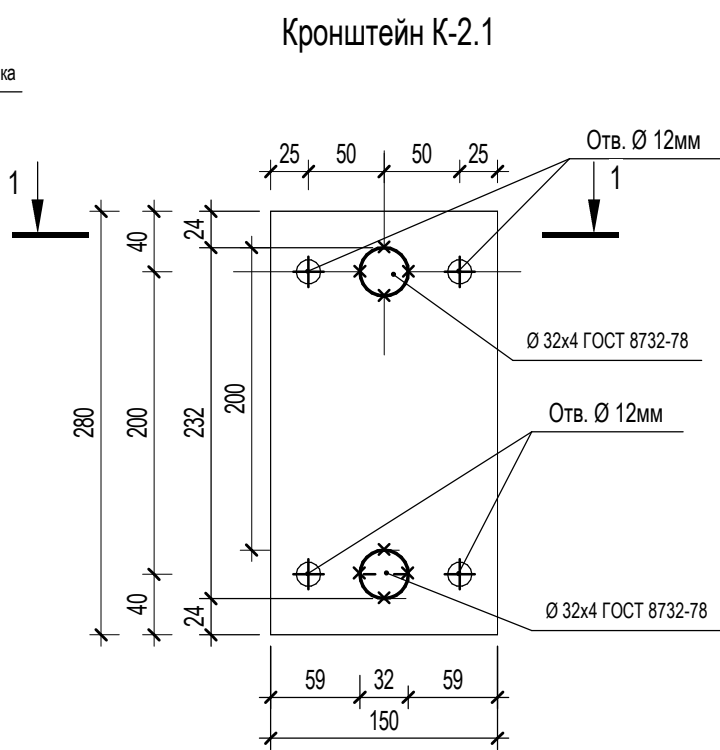
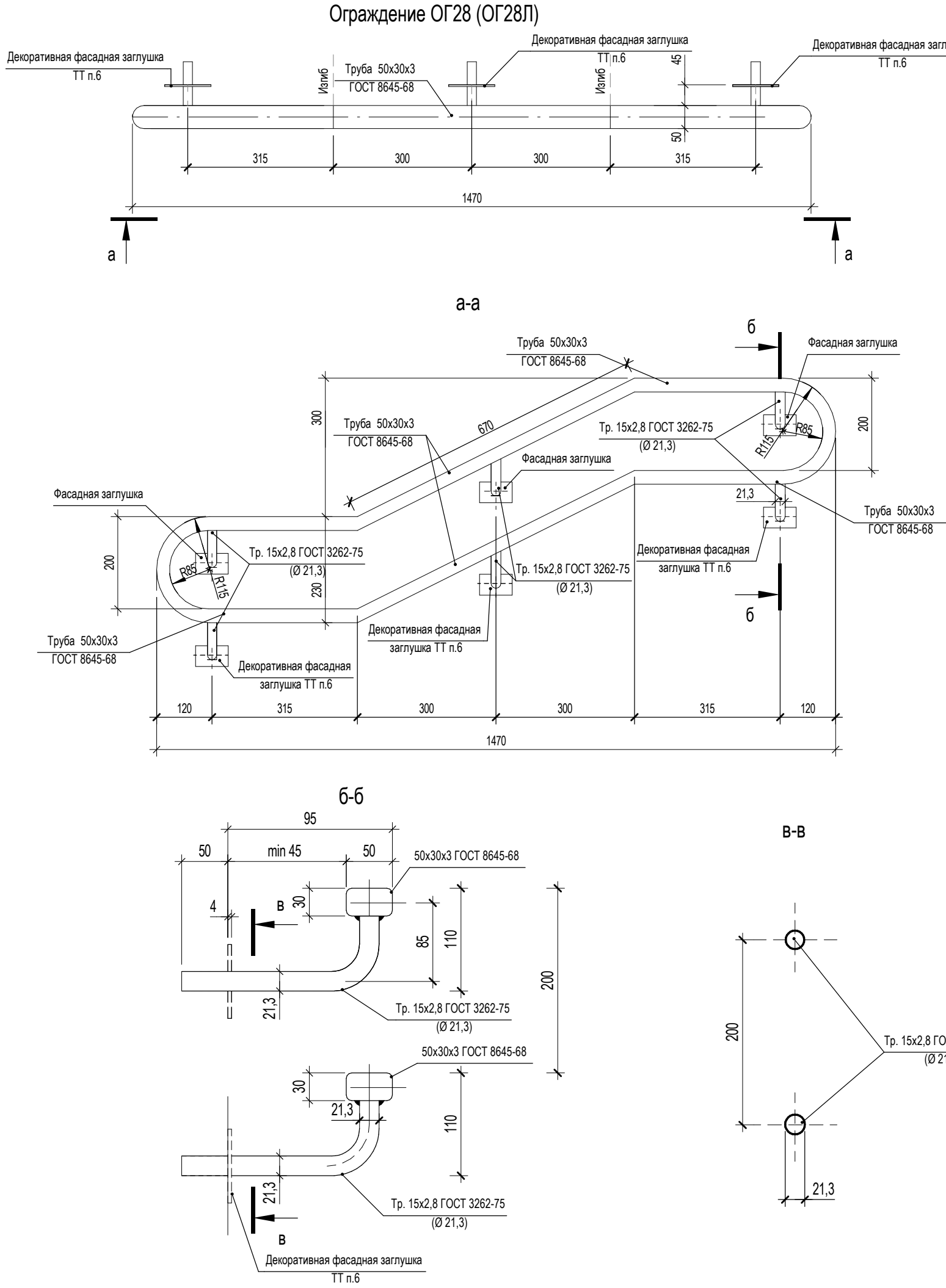
**2023-ПС-2-5-АР.И**











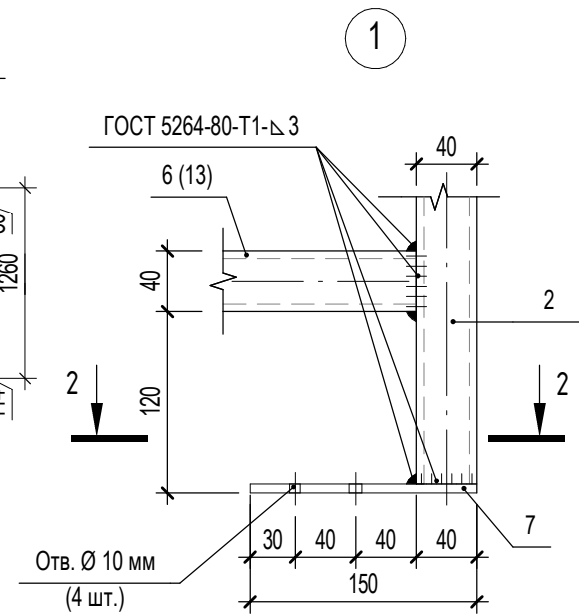
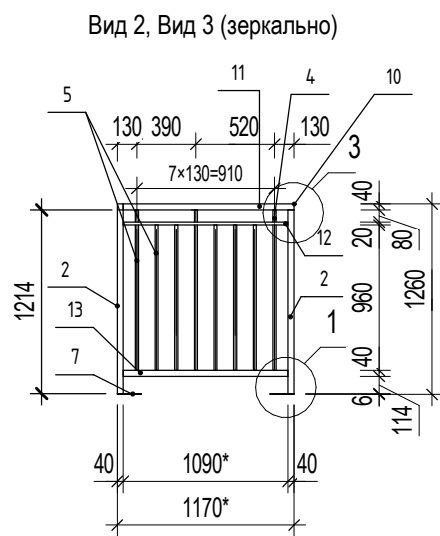
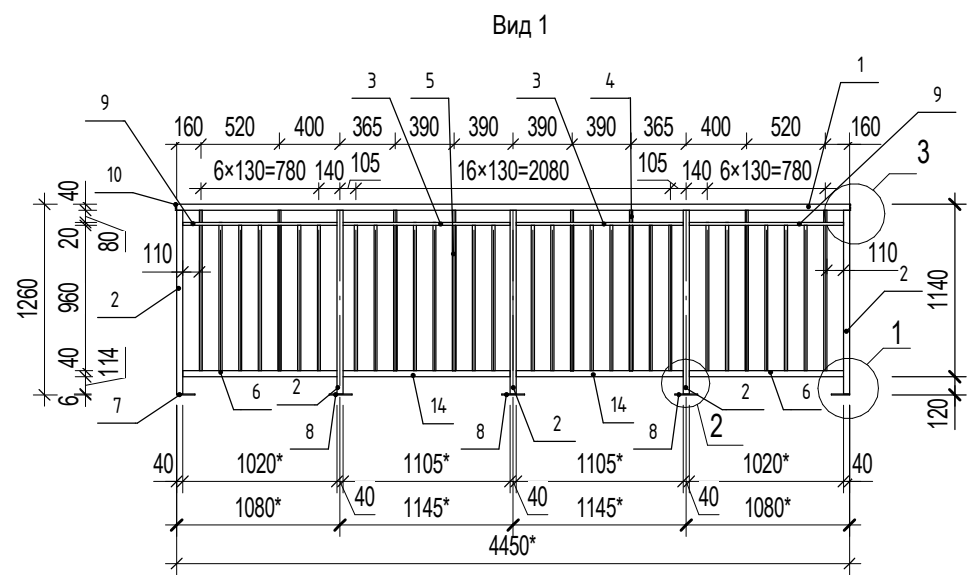


Спецификация на ОГ 28, ОГ28Л					
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
		Сборочные единицы			
	ОГ28	Ограждение ОГ28	1		
	ОГ28Л	Ограждение ОГ28Л	1		
	К-2.1	Кронштейн К-2.1	4	0,86	
	К-3.1	Кронштейн К-3.1	2	0,9	

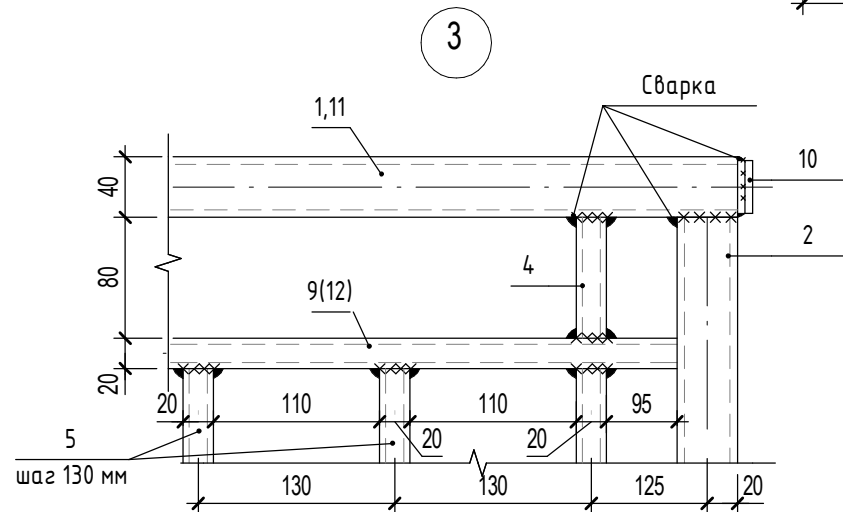
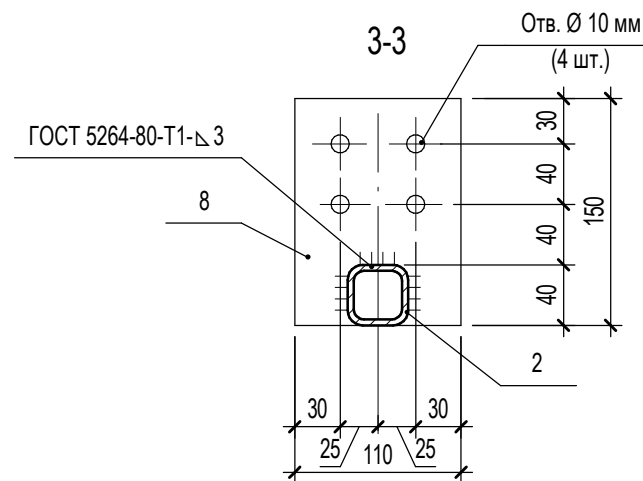
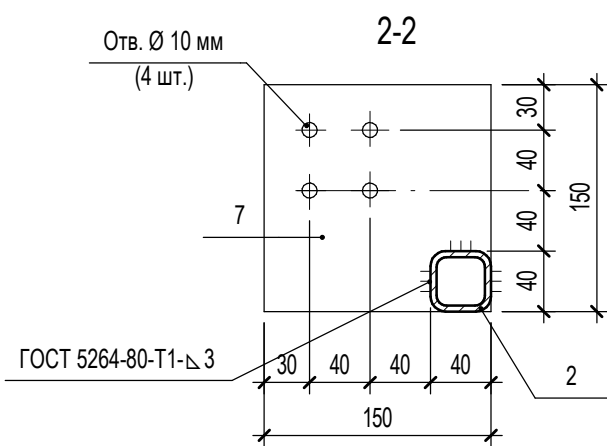
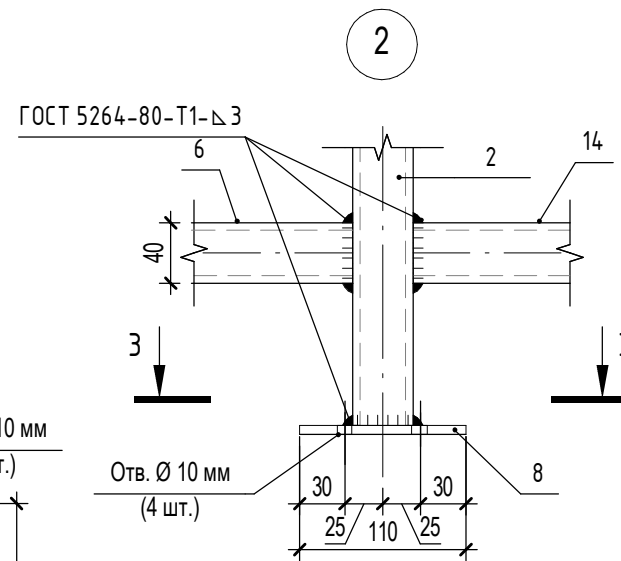
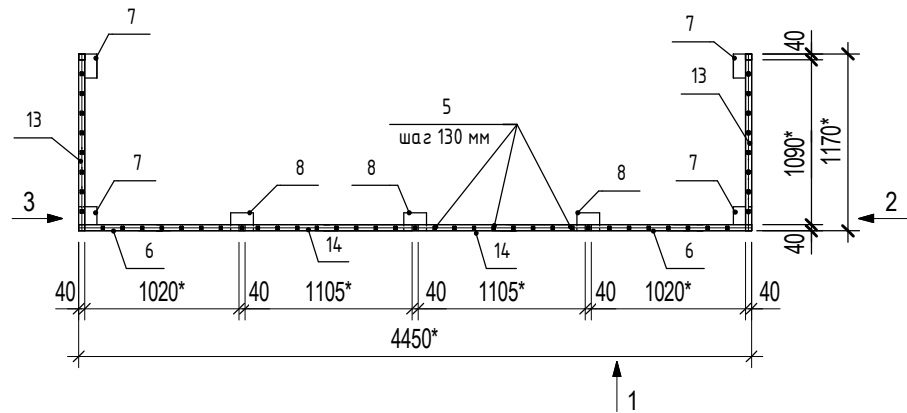
Групповая спецификация на кронштейн К-2.1, кронштейн К-3.1						
Марка изделия	Поз. дет.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Масса, изделия, кг.	
К-2.1	1	Труба Ø 32x4 ГОСТ 8732-78 С245 ГОСТ 2777-2021 L=244 мм	2	0,67	0,86	
	2	-6x150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 2777-2021 L=330 мм	1	0,19		
К-3.1	3	Труба Ø 32x4 ГОСТ 8732-78 С245 ГОСТ 2777-2021 L=244 мм	2	0,67	0,9	
	4	-6x150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 2777-2021 L=330 мм	1	0,23		

1 Общие указания см. л. 1.  
2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 4 мм.  
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL7016. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.  
4 Окончательные размеры элементов уточнить по месту.  
5 Ведомость ограждений см. л.2  
6 Заглушка является декоративной, показано условно. Тип заглушки принимается по согласованию с застройщиком.  
7 ОГ28.Л выполняется зеркально ОГ28.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Лобаненко				30.09.25		Р	4	
						Ограждение ОГ28 (ОГ28Л). Кронштейн К-2.1, Кронштейн К-3.1.	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25				



Ограждение технического балкона ОГ11



\* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.

1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.

3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL9003. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.

4 Количество ограждений ОГ11 - 1 шт.

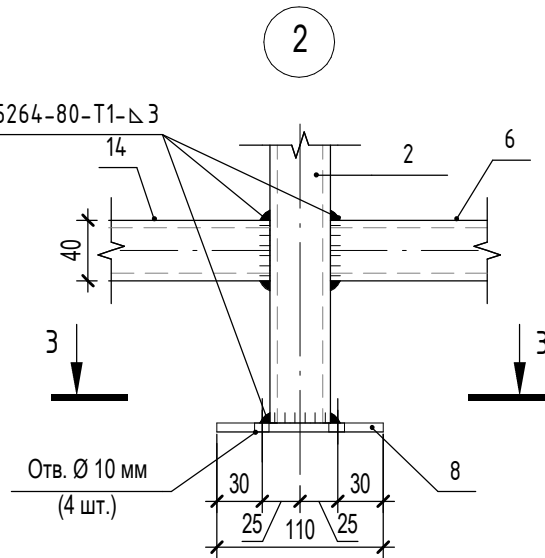
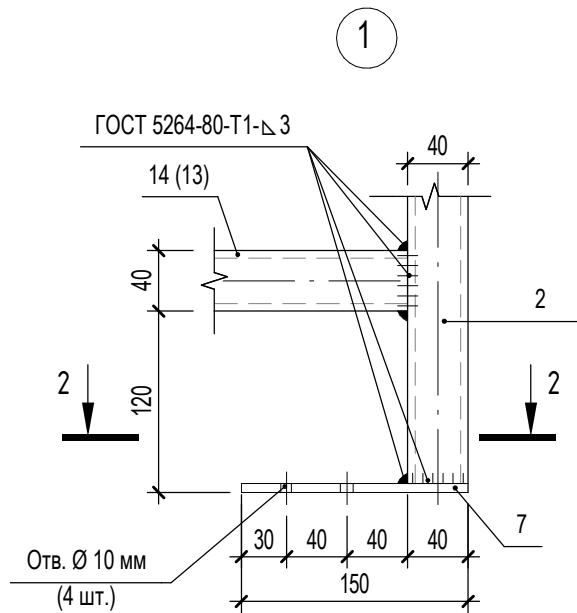
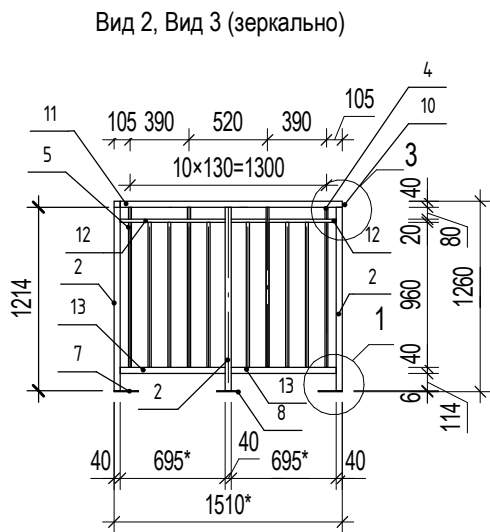
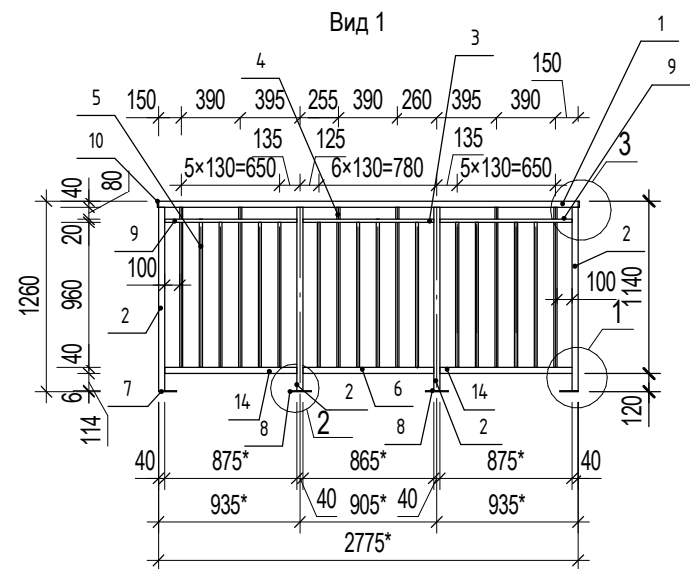
5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.

6 Общая масса ограждения балкона - 135,032 кг.

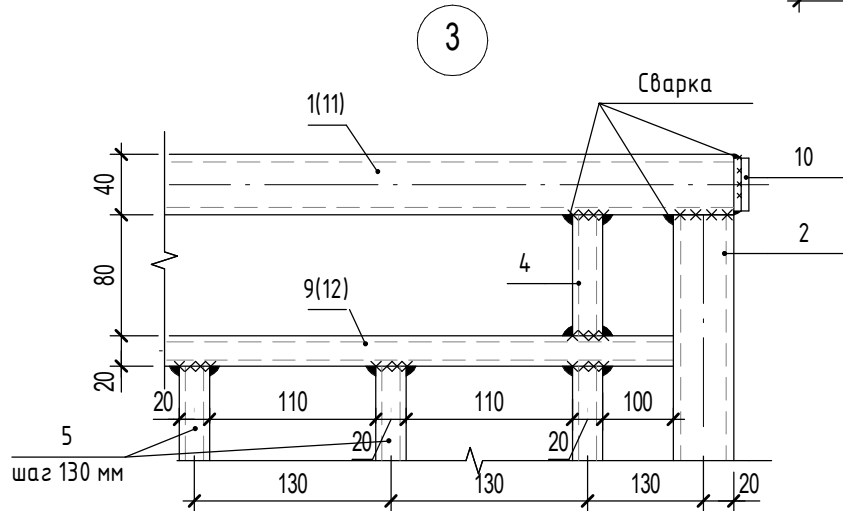
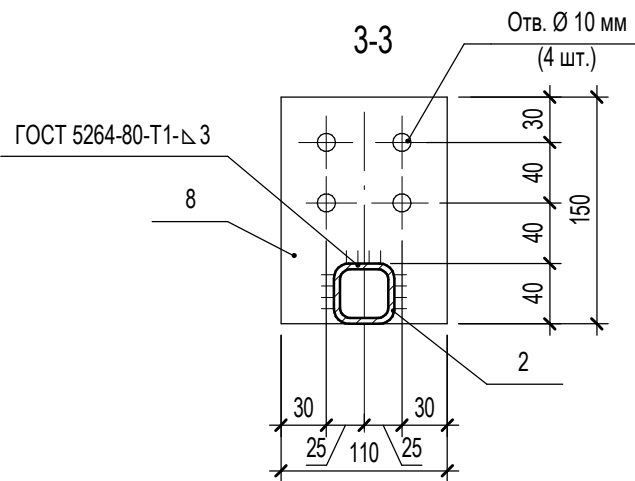
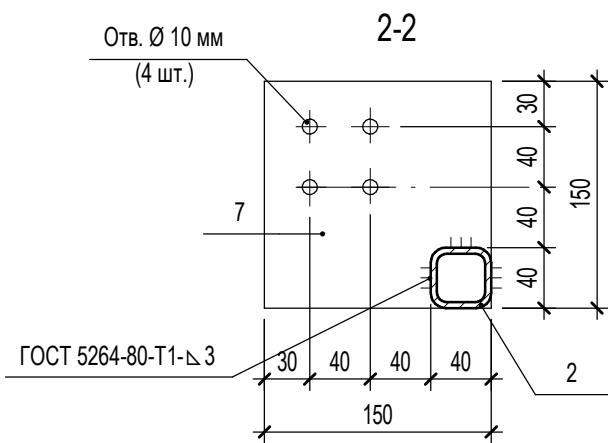
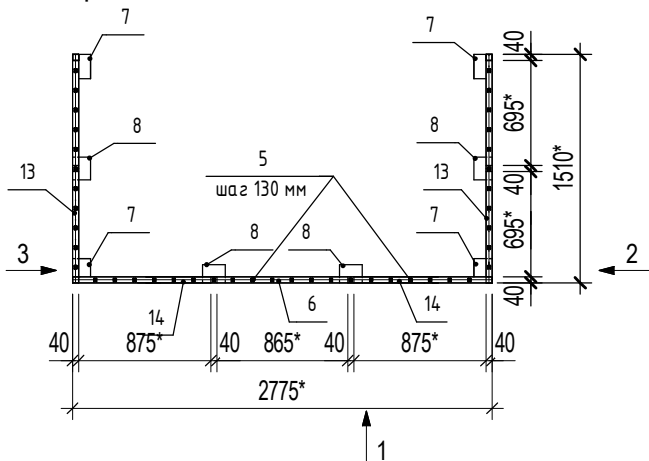
Спецификация ограждения технического балкона ОГ11

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=4450	1	14,9
2	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1214	7	4,07
3	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1105	2	1,18
4	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=80	14	0,08
5	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=960	46	1,03
6	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1020	2	3,42
7	-6x150 ГОСТ 19903-2015 L=150	4	1,06
8	-6x110 ГОСТ 19903-2015 L=110	3	0,78
9	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1020	2	1,09
10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015 L=35	4	0,04
11	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1130	2	3,79
12	Труба 20x20x2 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1090	2	1,17
13	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1090	2	3,66
14	Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82 C235 ГОСТ 2777-88 L=1105	2	3,71

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	5	
						Ограждение технического балкона ОГ11	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25				



Ограждение технического балкона ОГ12



Спецификация ограждения технического балкона ОГ12					
Поз.	Наименование			Кол.	Масса ед. кг
1	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=2775	1	9,32
2	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1214	8	4,07
3	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=865	1	0,92
4	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=80	14	0,08
5	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=960	38	1,03
6	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=865	1	2,9
7	-6x150 ГОСТ 19903-2015		L=150	4	1,06
8	-6x150 ГОСТ 19903-2015		L=110	4	0,78
9	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=875	2	0,94
10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015		L=35	4	0,04
11	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1470	2	4,93
12	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=695	4	0,74
13	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=695	4	2,33
14	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=875	2	2,94

\* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.

1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.

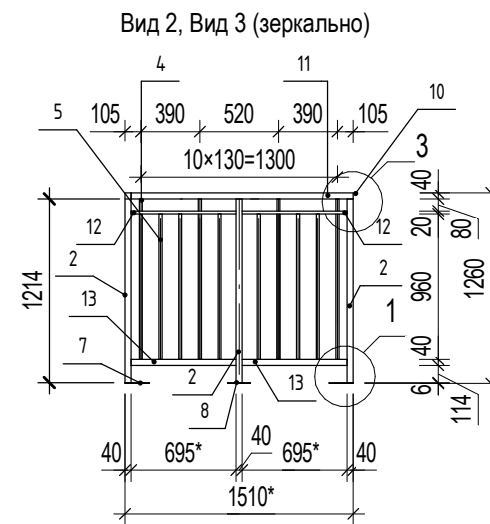
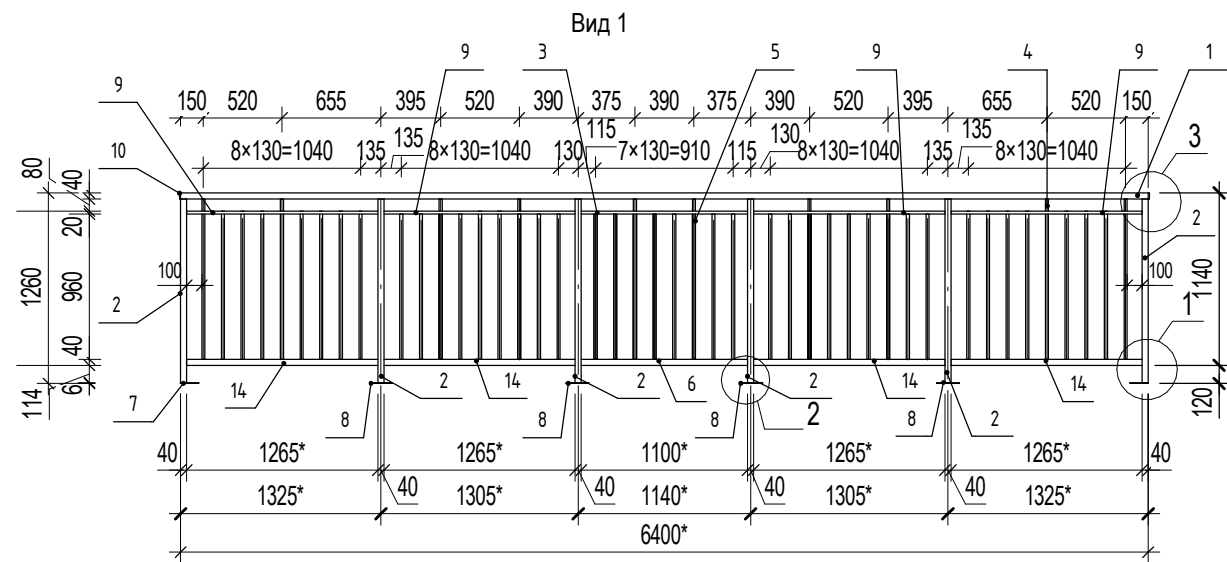
3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL9003. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.

4 Количество ограждений ОГ12 - 1 шт.

5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.

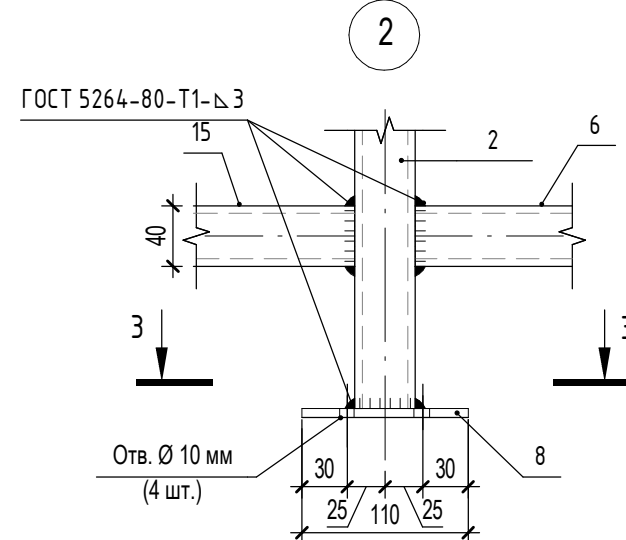
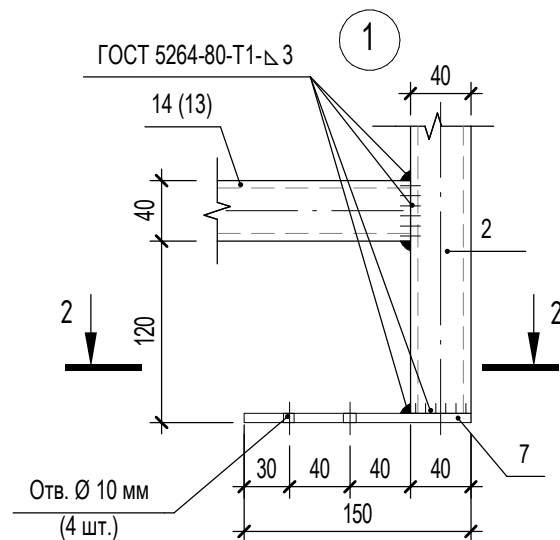
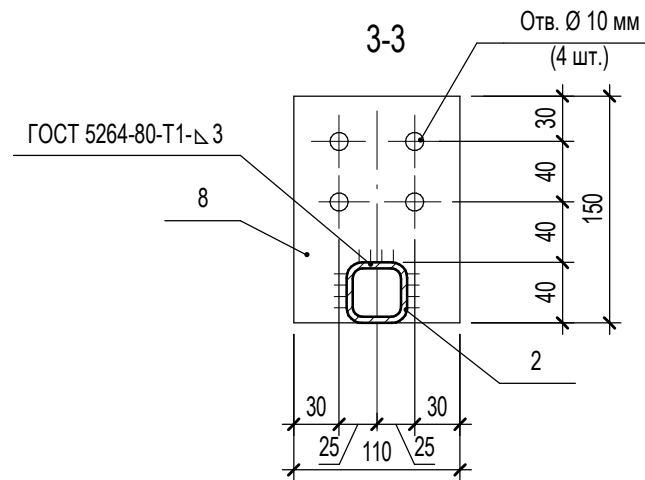
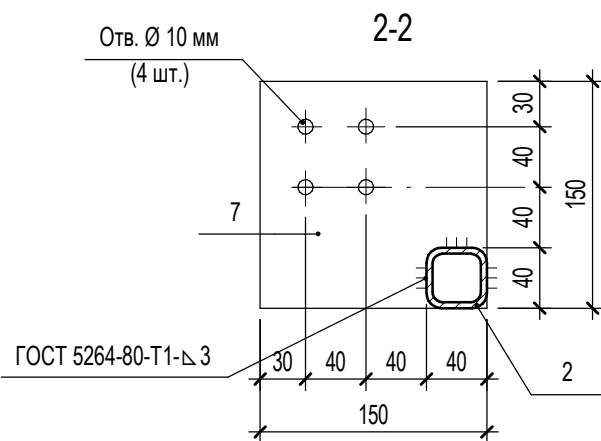
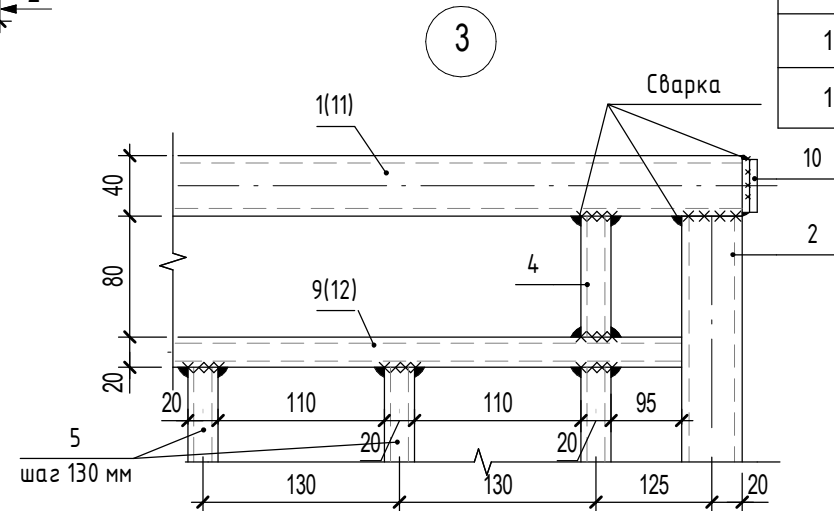
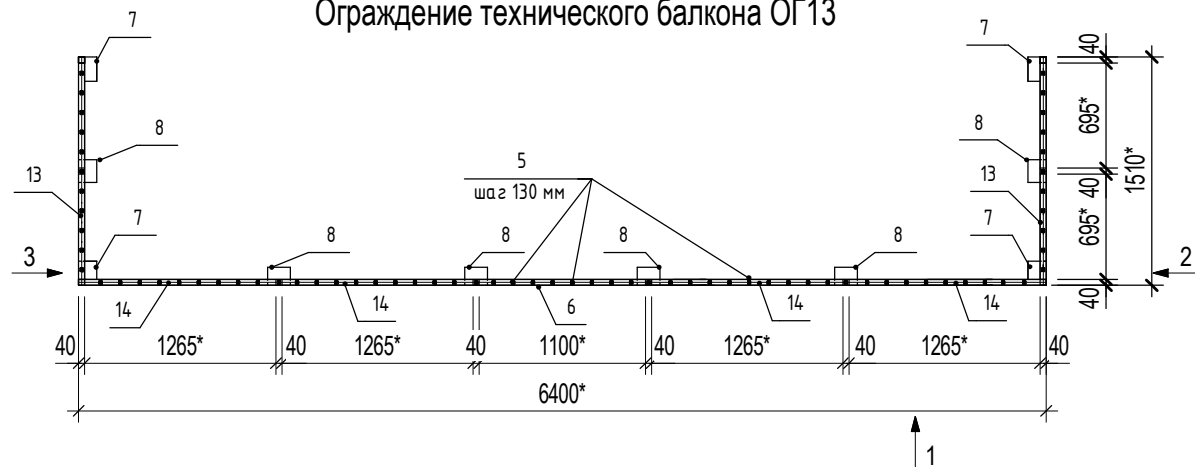
6 Общая масса ограждения балкона - 123,7 кг.

						2023-ПС-2-5-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25			Р	6	
						Ограждение технического балкона ОГ12		KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25					



Спецификация ограждения технического балкона ОГ13					
Поз.	Наименование			Кол.	Масса ед. кг
1	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=6400	1	21,5
2	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1214	10	4,07
3	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1100	1	1,18
4	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=80	18	0,08
5	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=960	64	1,03
6	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1100	1	3,69
7	-6x150 ГОСТ 19903-2015		L=150	4	1,06
8	-6x150 ГОСТ 19903-2015		L=110	6	0,78
9	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1265	4	1,35
10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015		L=35	4	0,04
11	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1470	2	4,93
12	Труба	<u>20x20x2 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=695	4	0,74
13	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=695	4	2,33
14	Труба	<u>40x40x3 ГОСТ 8639-82</u> <u>C235 ГОСТ 2777-88</u>	L=1265	4	4,25

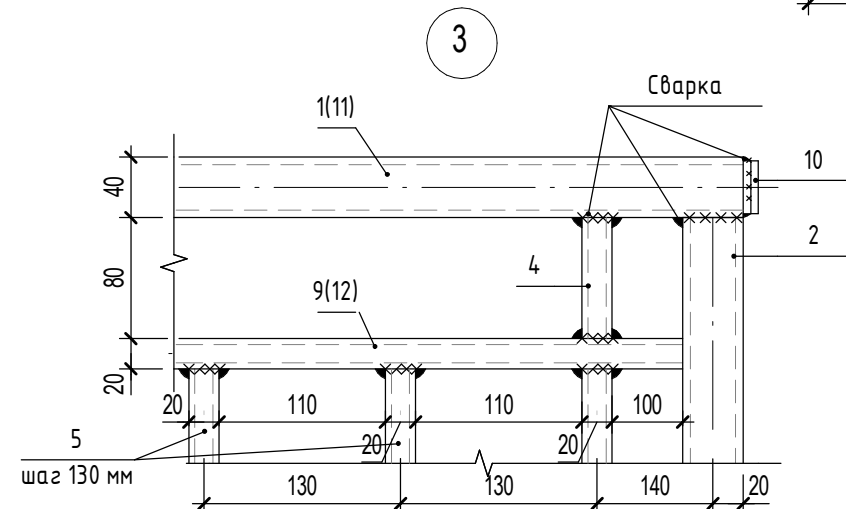
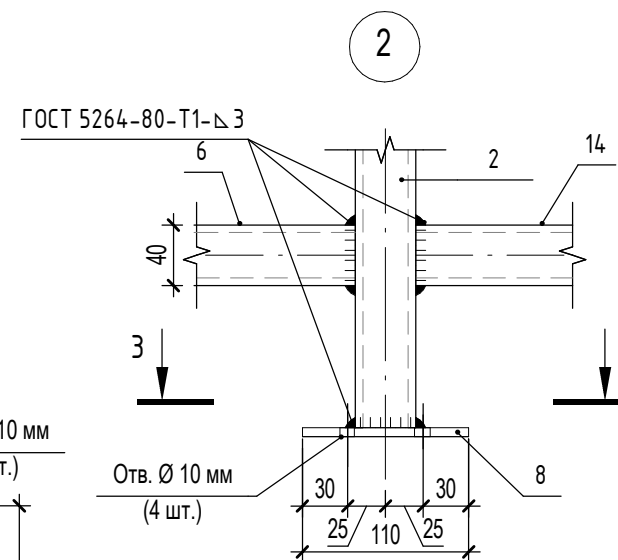
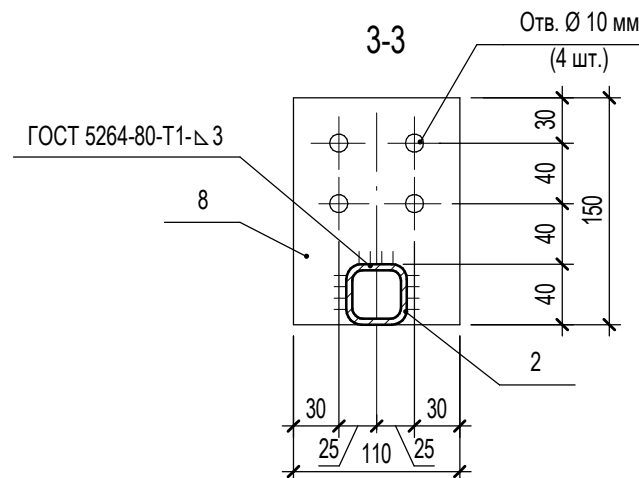
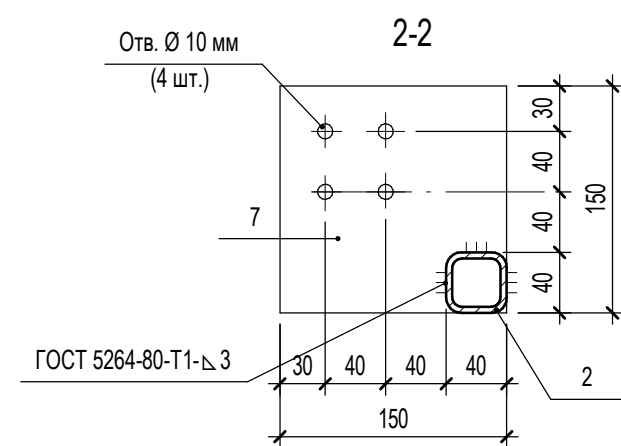
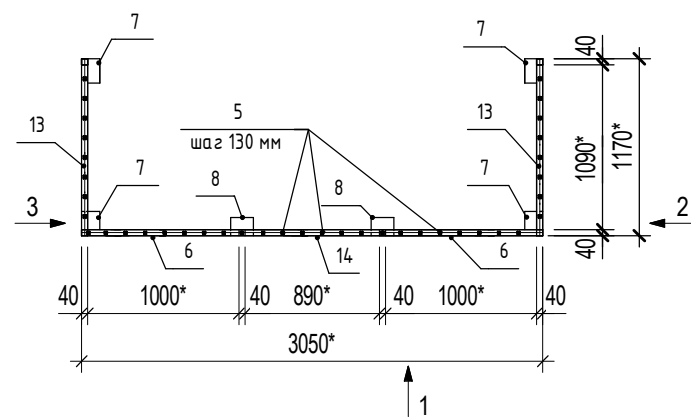
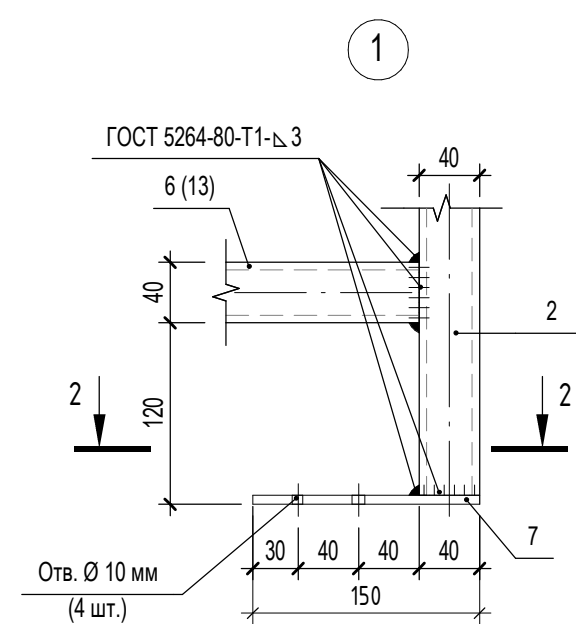
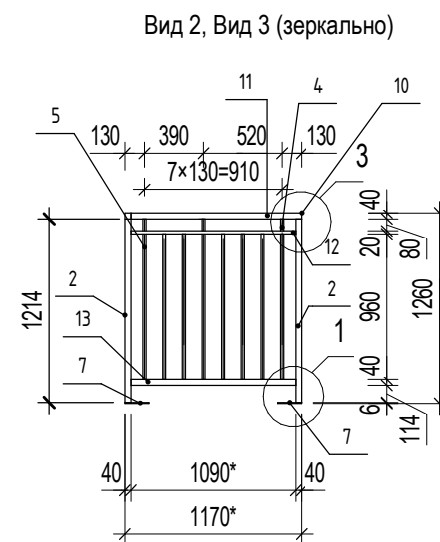
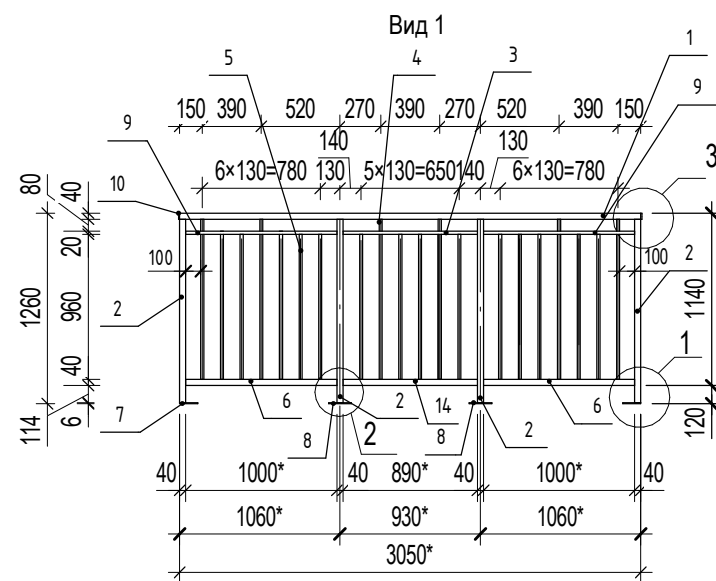
Ограждение технического балкона ОГ13



- \* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.
- 1 Общие указания см. л. 1.
- 2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.
- 3 Металлические элементы покрыть грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL9003. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.
- 4 Количество ограждений ОГ13 - 1 шт.
- 5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.
- 6 Общая масса ограждения балкона - 188,49 кг.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	7	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Ограждение технического балкона ОГ13		<b>KANURA®</b>	





\* Окончательные размеры ограждения уточнить по месту.

1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50А ГОСТ 9467-75. Катет сварных швов 3 мм.

3 Металлические элементы покрыть грунтовой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза RAL9003. При повреждении защитного покрытия во время монтажных работ окраску восстановить по проекту.



4 Количество ограждений ОГ14 - 1 шт.

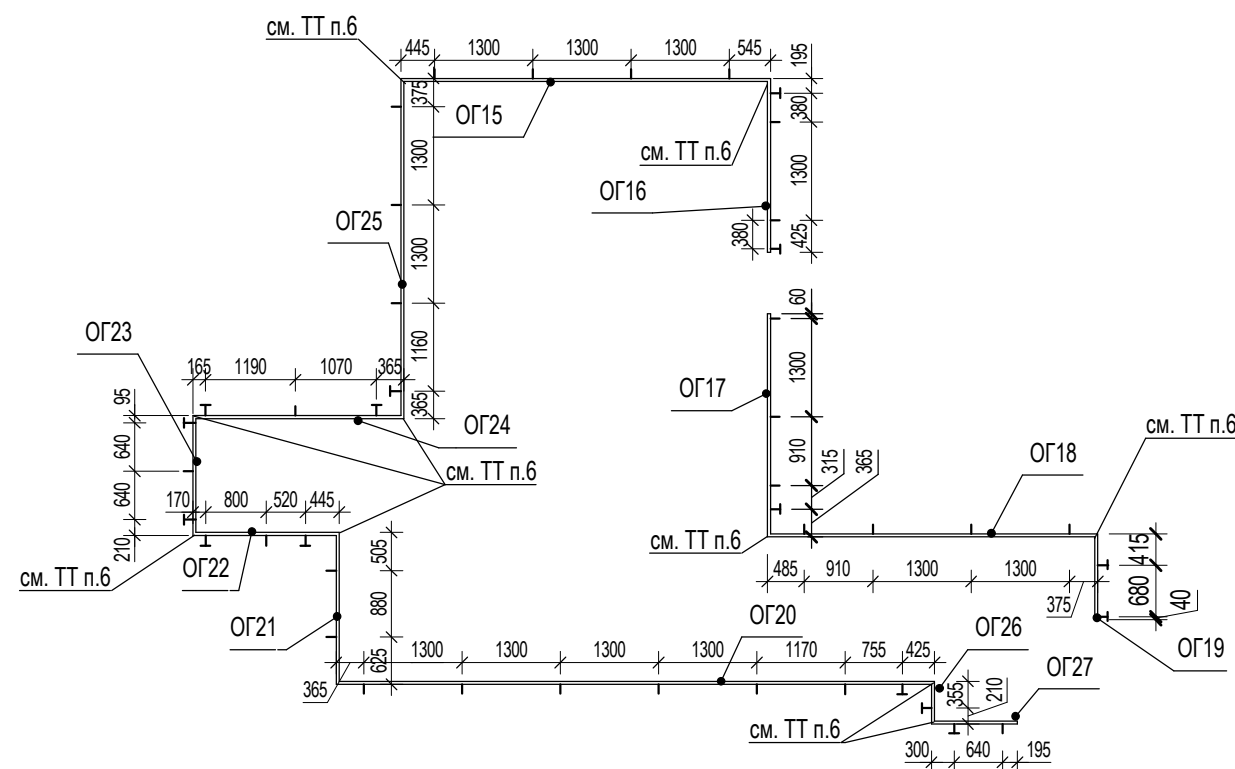
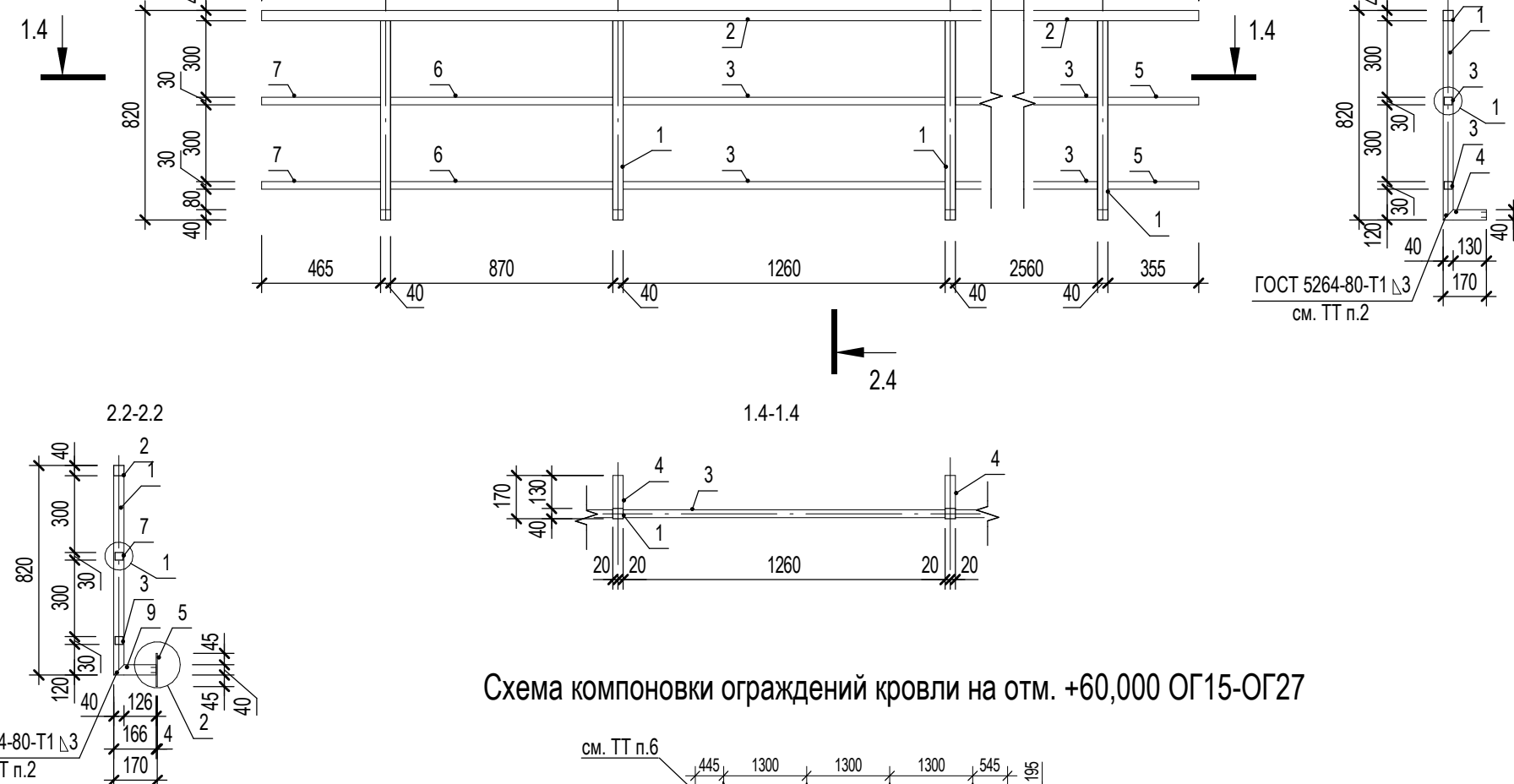
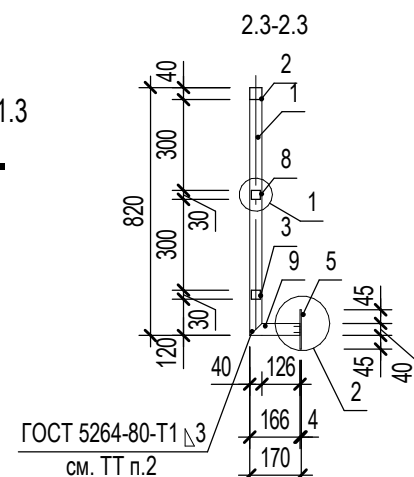
5 Открытые торцы полых труб закрыть заглушкой.

6 Общая масса ограждения балкона - 108,94 кг.



## Спецификация ограждения технического балкона ОГ14

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=3050	1	10,24
2	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=1214	6	4,07
3	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=890	1	0,95
4	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=80	12	0,08
5	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=960	36	1,03
6	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=1000	2	3,36
7	-6x150 ГОСТ 19903-2015 L=150	4	1,06
8	-6x150 ГОСТ 19903-2015 L=110	2	0,78
9	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=1000	2	1,07
10	- 4x35 ГОСТ 19903-2015 L=35	4	0,04
11	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=1130	2	3,79
12	Труба $\frac{20 \times 20 \times 2 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=1090	2	1,17
13	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=1090	2	3,66
14	Труба $\frac{40 \times 40 \times 3 \text{ ГОСТ } 8639-82}{C235 \text{ ГОСТ } 2777-88}$ L=890	1	2,99

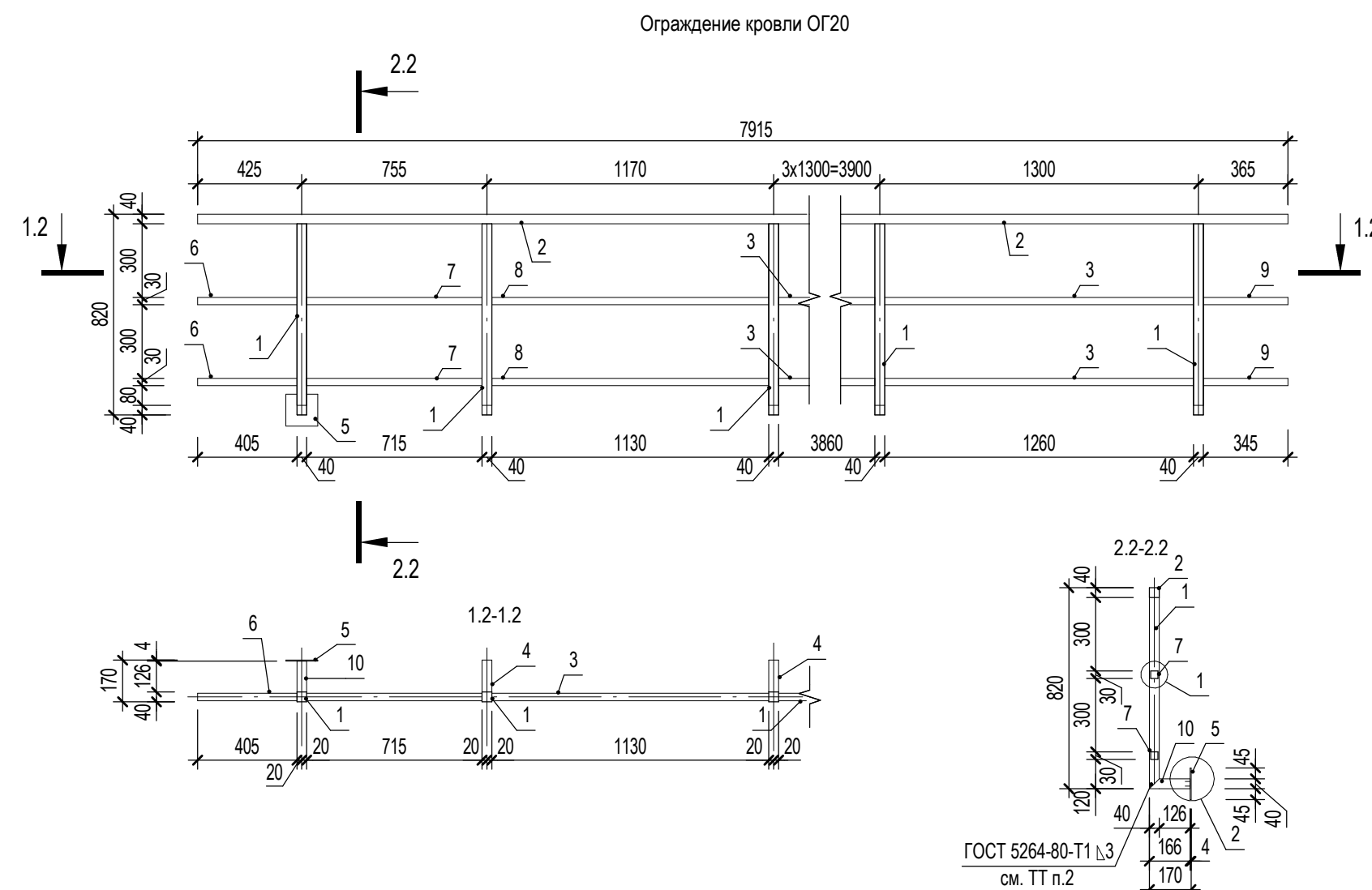
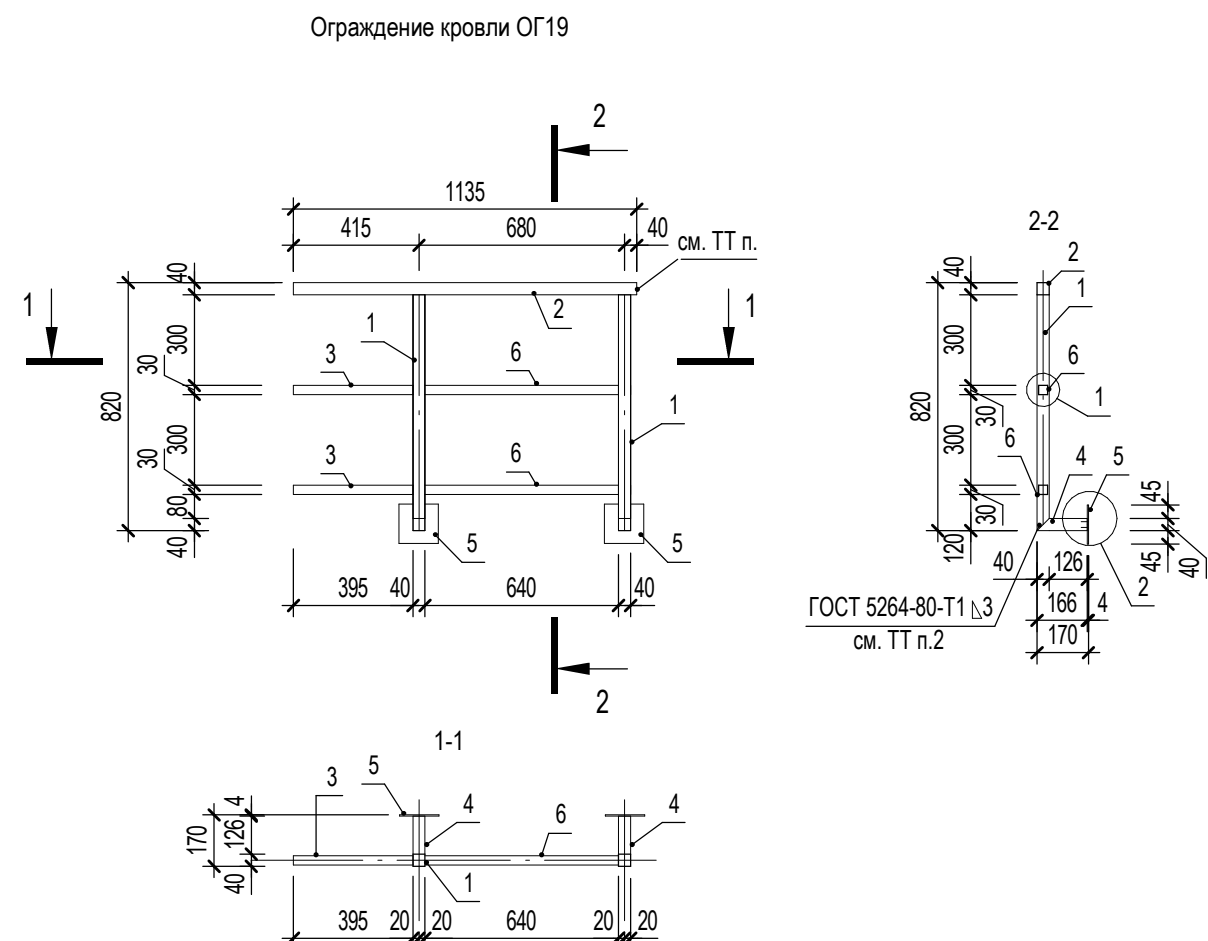
						2023-ПС-2-5-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал		Вдовенко			30.09.25	Блок-секция 5		Стадия Р
								Лист 8
								Листов
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Ограждение технического балкона ОГ14		<b>KANURA®</b>



- 1 Общие указания см. п.1
- 2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 4 До монтажа металлическое изделие необходимо грунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7004. При проведении сварочных работ и при повреждении защитного покрытия, окраску восстановить на монтаже по проекту.
- 5 На открытые торцы трубы поручня приварить заглушки.
- 6 В местах монтажных соединений ограждений концы труб подрезать под углом 45° и сварить между собой. Сварку выполнять ГОСТ 5264-80-Н1.

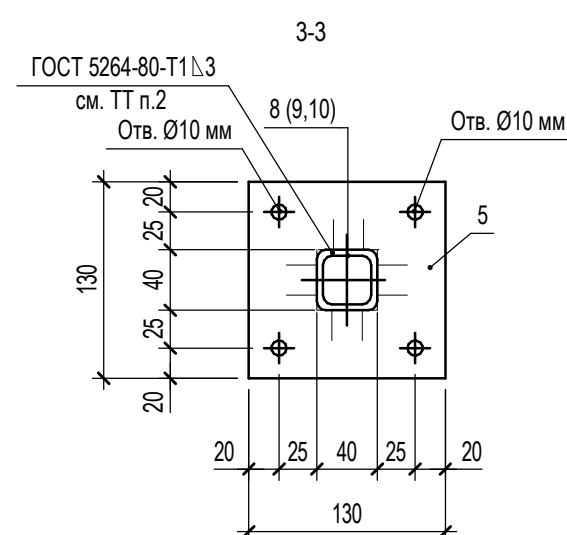
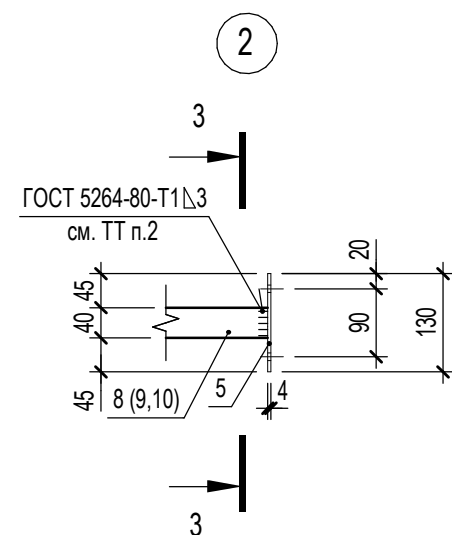
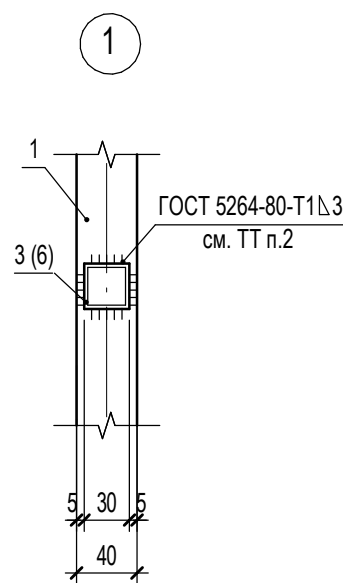
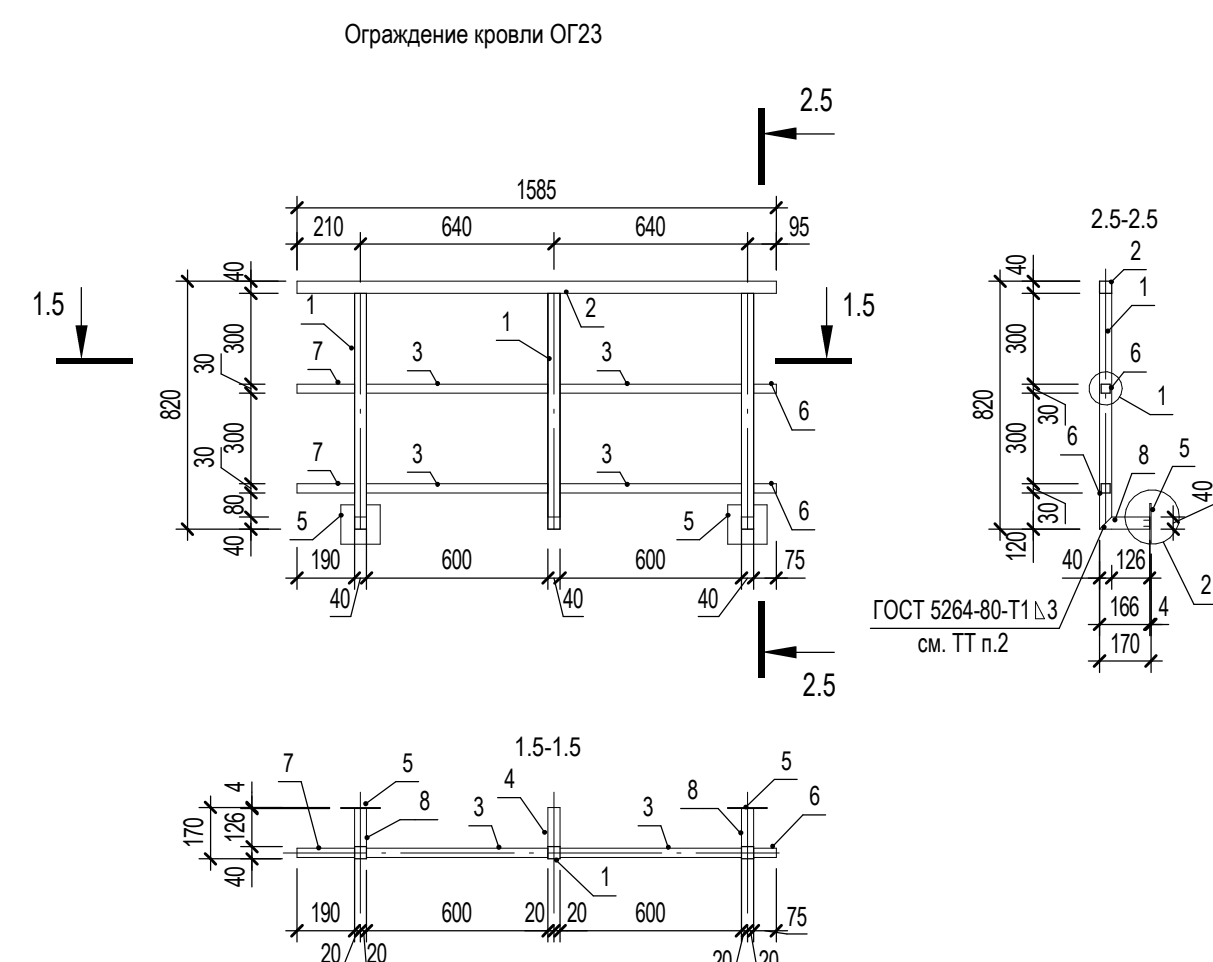
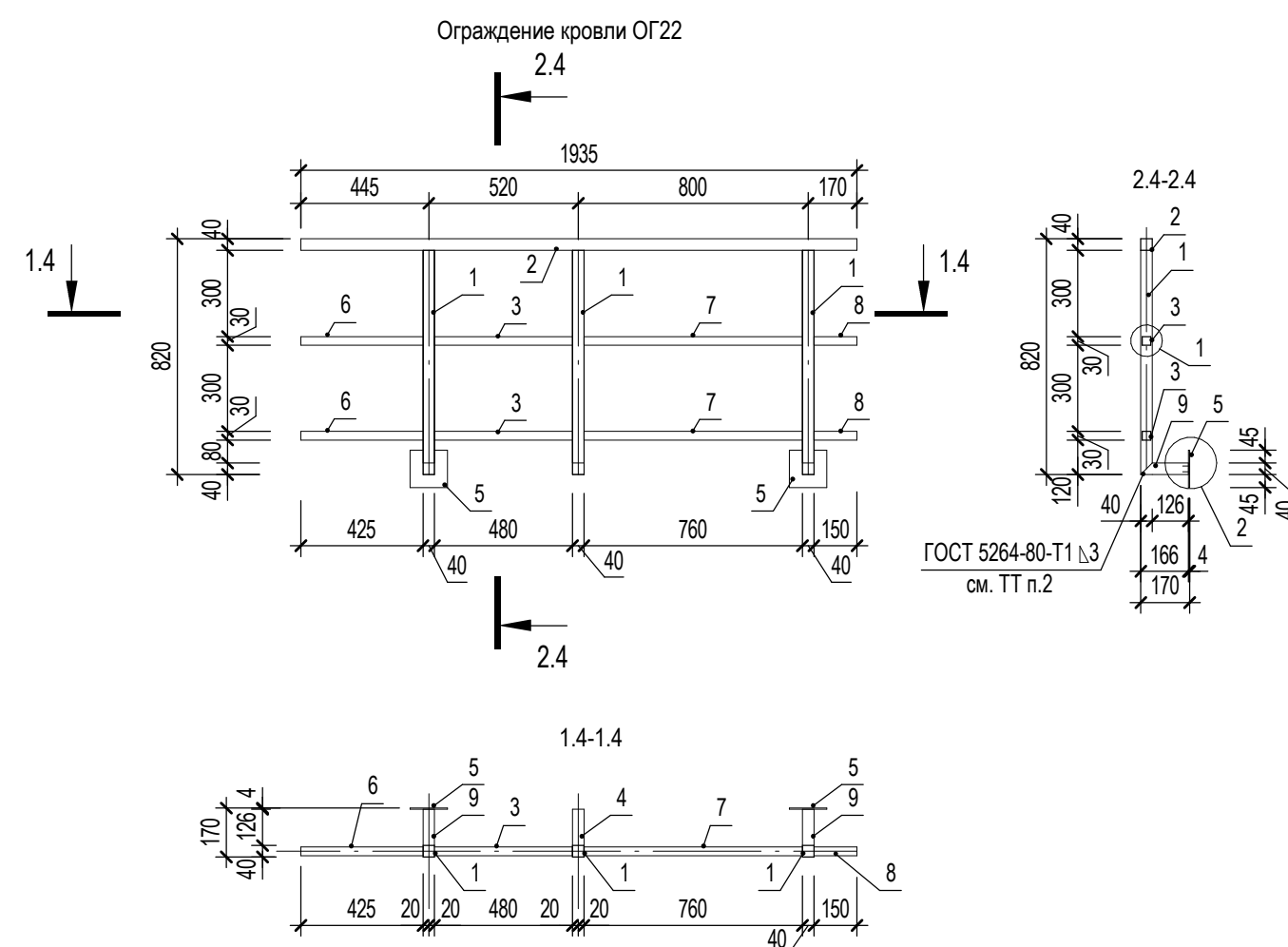
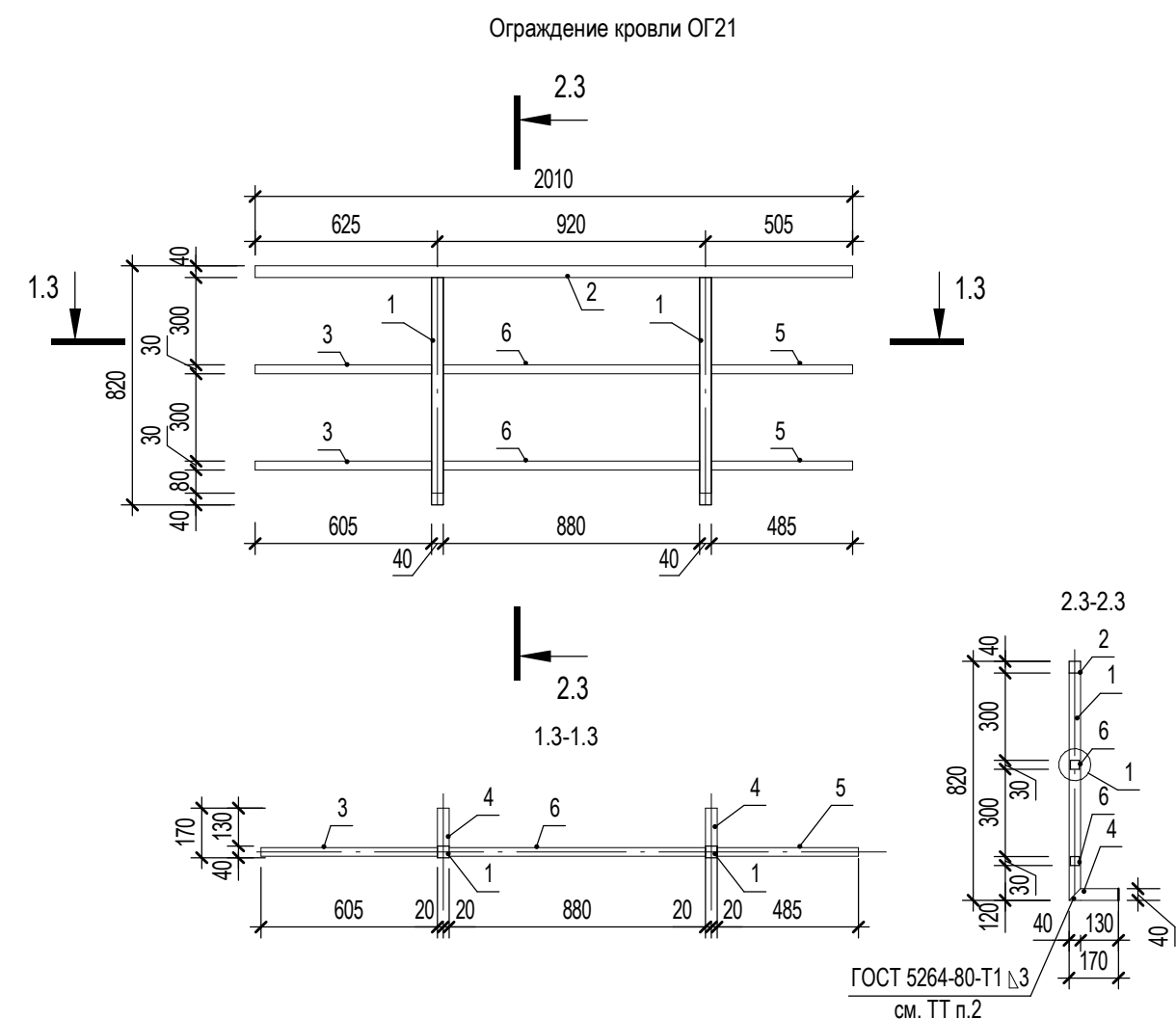
						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Завалевская				30.09.25		Р	9	
						Схема компоновки ограждений кровли на отм.+60,000 ОГ15-ОГ27. Ограждения кровли ОГ15-ОГ18	<b>KANURA®</b>		
Н.контроль	Сокол				30.09.25				







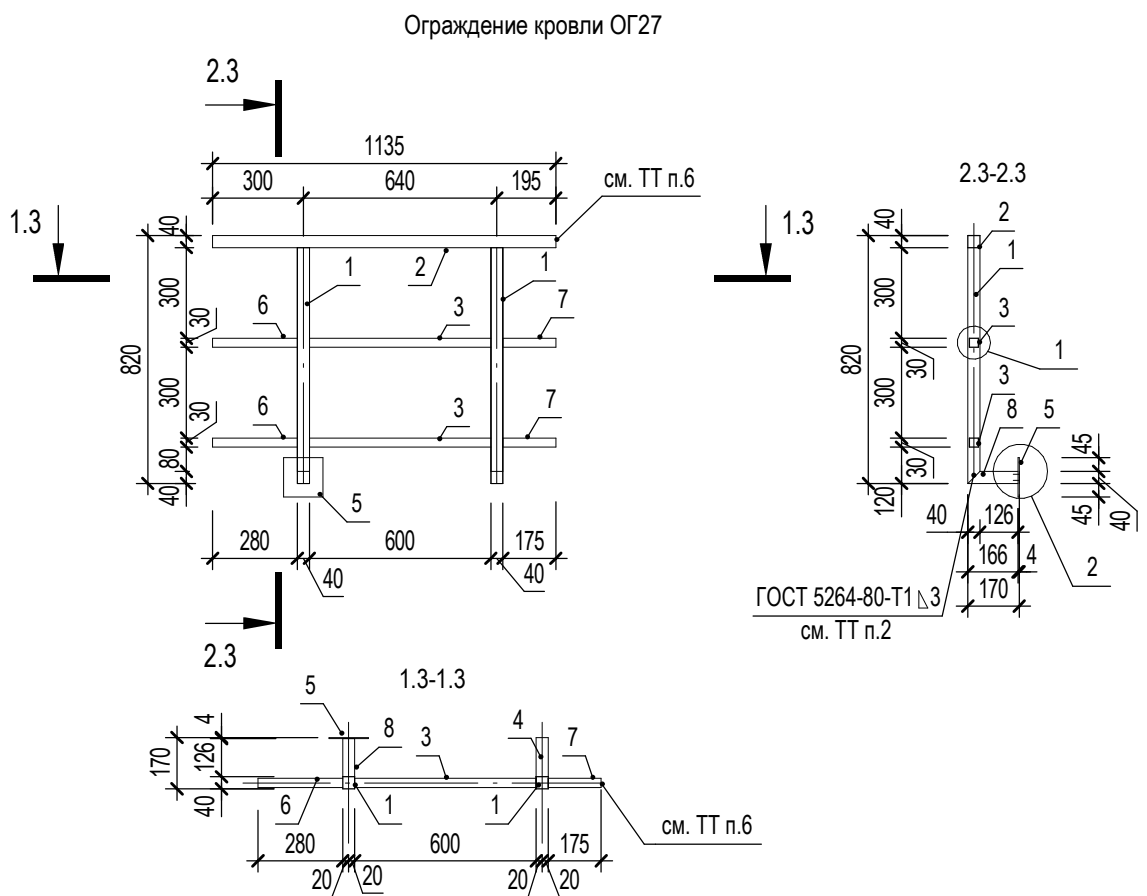
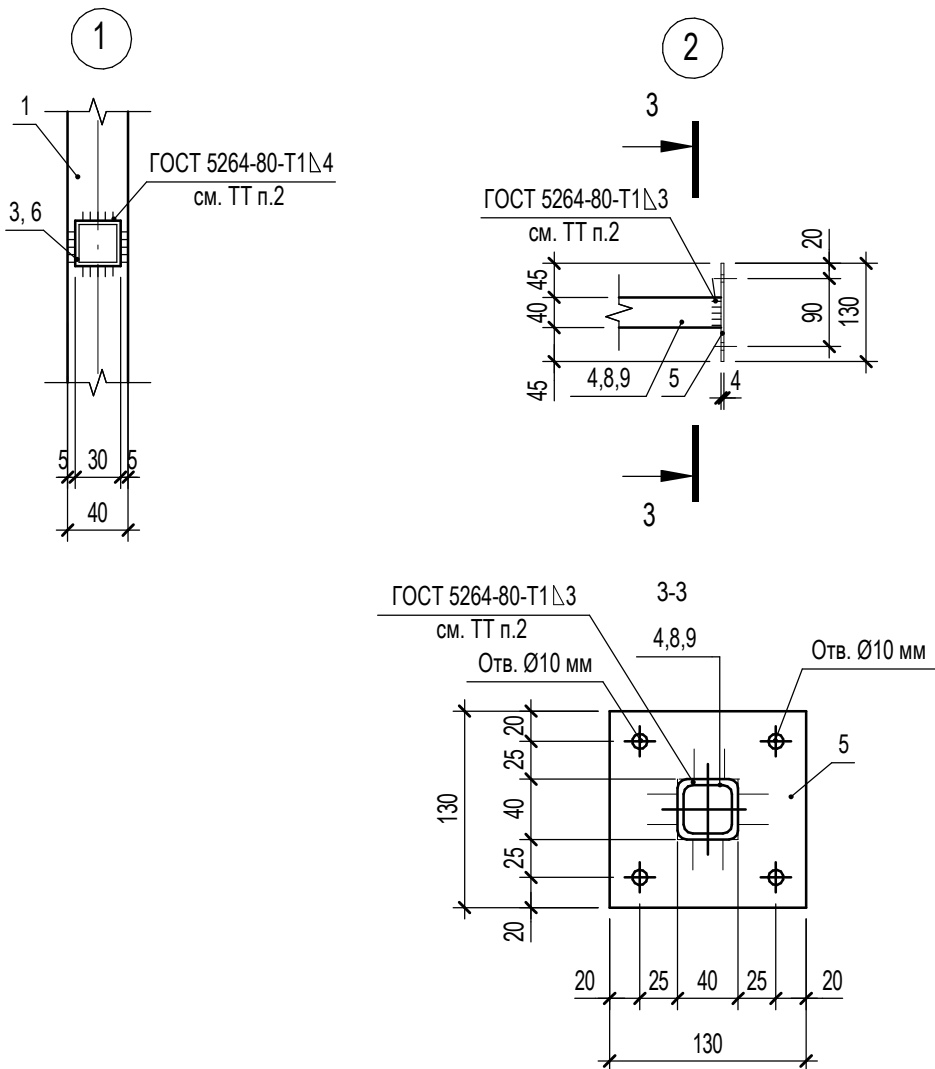
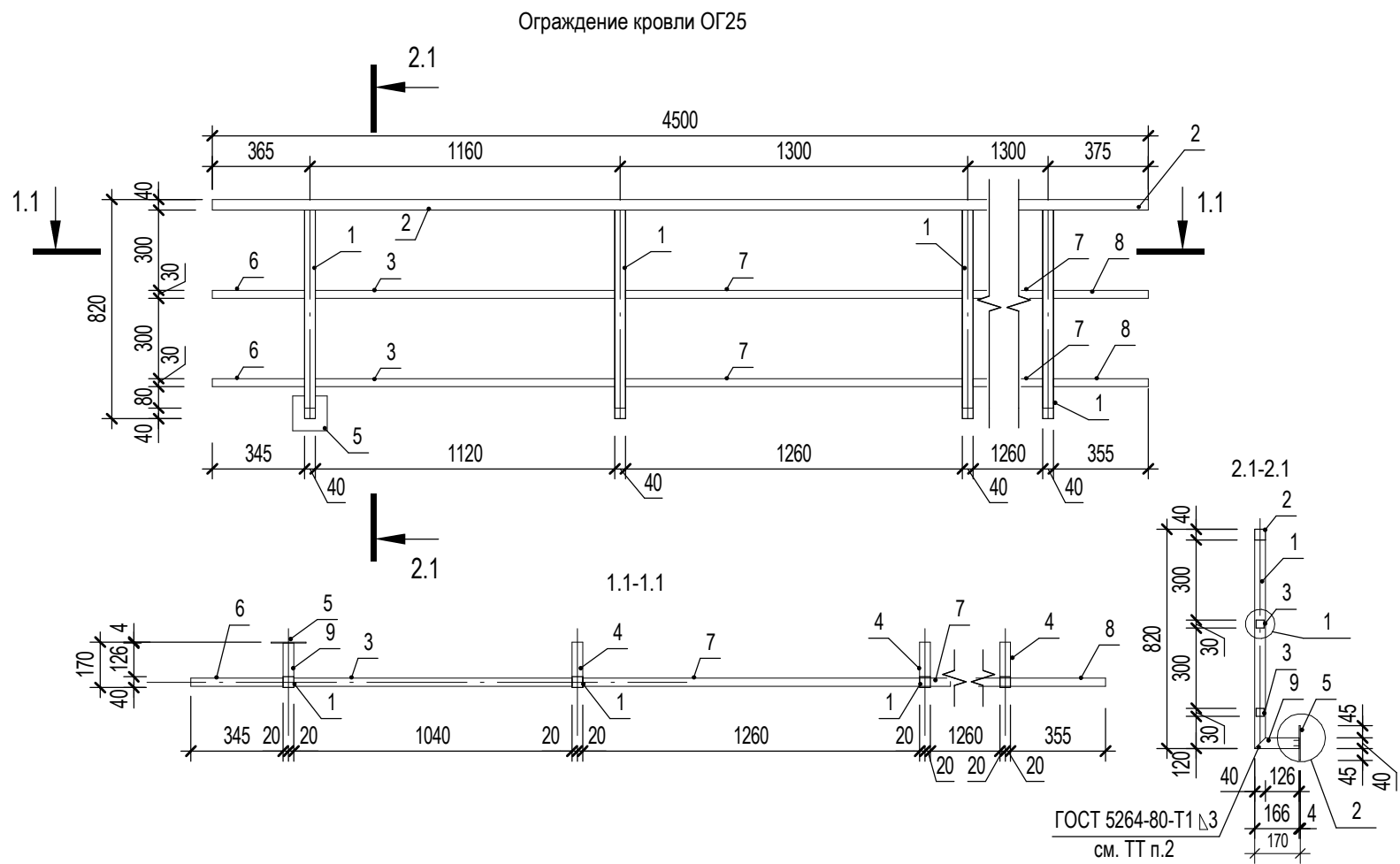
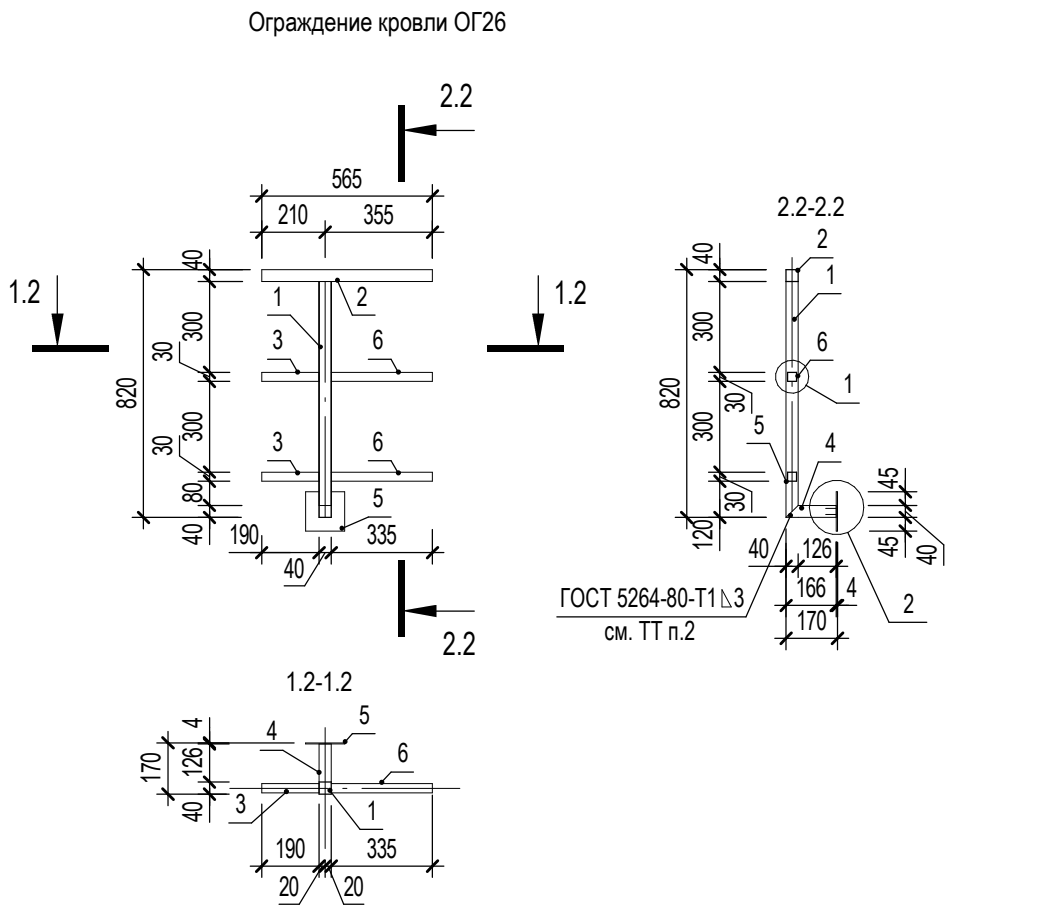
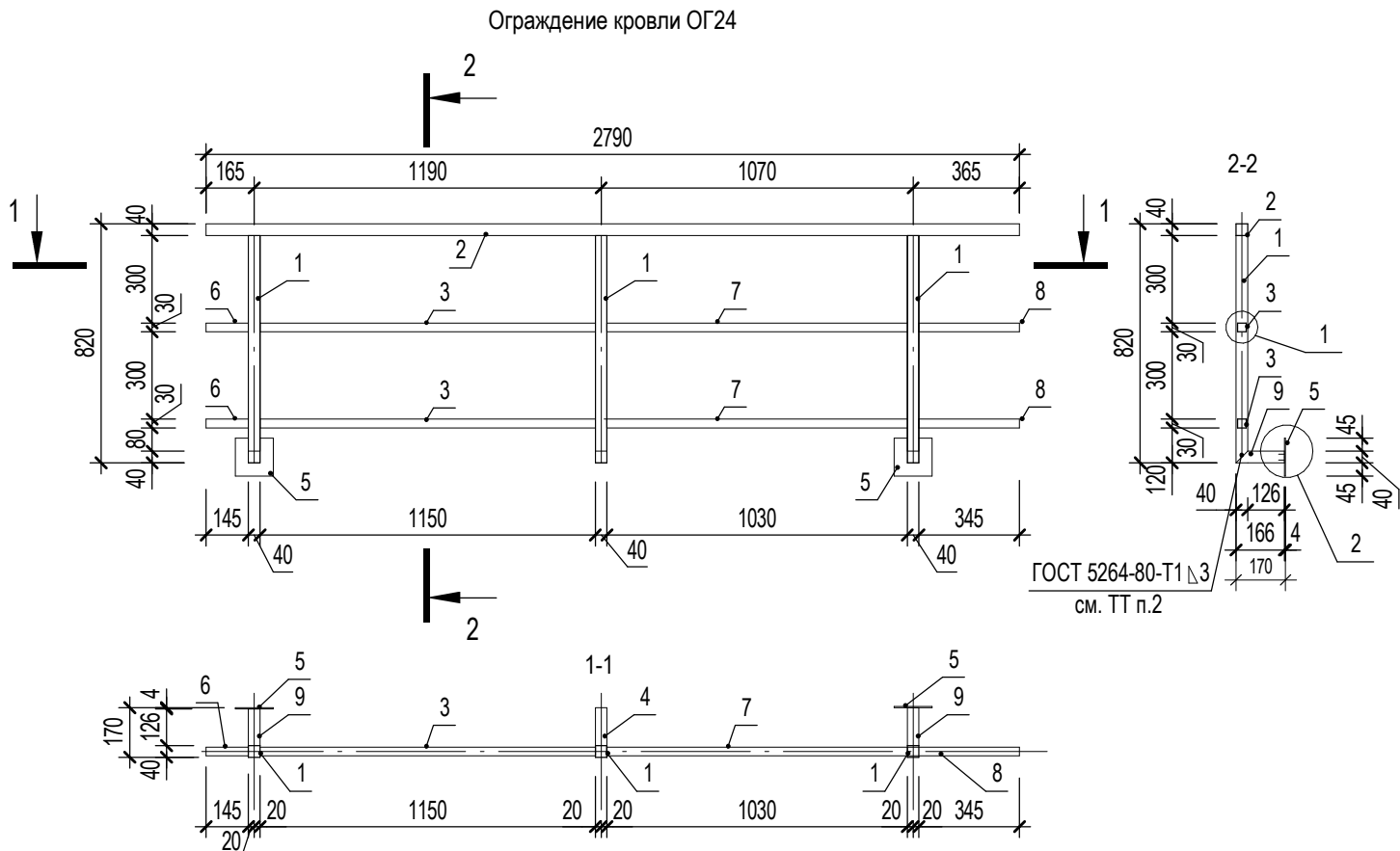
Спецификация ограждений ОГ19, ОГ20, ОГ21, ОГ22, ОГ23						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг	
ОГ19	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 780 мм	2	3,35	18,36
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 1135 мм	1	4,88	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 395 мм	2	0,82	
	4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 166 мм	2	0,71	
	5	—4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 130 мм	2	0,53	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 640 мм	2	1,32	
ОГ20	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 780 мм	7	3,35	94,75
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 7915 мм	1	34,03	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 1260 мм	8	2,61	
	4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 170 мм	6	0,73	
	5	—4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 130 мм	1	0,53	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 405 мм	2	0,84	
	7	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 715 мм	2	1,48	
	8	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 1130 мм	2	2,34	
	9	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 345 мм	2	0,71	
	10	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021	L= 166 мм	1	0,71	

Спецификация ограждений ОГ19, ОГ20, ОГ21, ОГ22, ОГ23						
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг	
ОГ21	1	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 780 мм	2	3,35	23,83
	2	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 2010 мм	1	8,64	
	3	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 605 мм	2	1,25	
	4	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 170 мм	2	0,73	
	5	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 485 мм	2	1	
	6	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 605 мм	2	1,25	
ОГ22	1	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 780 мм	3	3,35	31,41
	2	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 1935 мм	1	8,32	
	3	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 480 мм	2	0,99	
	4	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 170 мм	1	0,71	
	5	<u>—4x130 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 130 мм	2	0,53	
	6	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 425 мм	2	0,88	
	7	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 760 мм	2	1,57	
	8	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 150 мм	2	0,31	
	9	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 166 мм	2	0,71	
ОГ23	1	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 780 мм	3	3,35	26,16
	2	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 1585 мм	1	6,82	
	3	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 600 мм	1	1,24	
	4	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 170 мм	3	0,71	
	5	<u>—4x130 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 130 мм	2	0,53	
	6	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 75 мм	2	0,16	
	7	<u>□30x2,5 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L=190 мм	2	0,39	
	8	<u>□40x4 ГОСТ 8639-82</u> C245 ГОСТ 27772-2021	L= 166 мм	2	0,71	



- 1 Общие указания см. п.1
- 2 Схему расположения ограждений см. п.9
- 3 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 5 До монтажа металлическое изделие необходимо грунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7004. При проведении сварочных работ и при повреждении защитного покрытия, окраску восстановить на монтаже по проекту.
- 6 На открытые торцы трубы поручня приварить заглушки.

							2023-ПС-2-5-АР.И				
							Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этаж строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5			Стадия	Лист	Листов
Разработан		Завалевская			30.09.25				P	10	
						Ограждения кровли ОГ19-ОГ23			KANURA®		
Н.контроль		Сокол			30.09.25						



- 1 Общие указания см. л.1  
2 Схему расположения ограждений см. л.9  
3 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 До монтажа металлическое изделие необходимо огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7004. При проведении сварочных работ и при повреждении защитного покрытия, окраску восстановить на монтаже по проекту.  
6 На открытые торцы трубы поручня приварить заглушки.

Спецификация ограждений ОГ24, ОГ25, ОГ26, ОГ27					
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
ОГ24	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	3	3,35	35,27
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 2790 мм	1	12	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1150 мм	2	2,38	
	4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	1	0,73	
	5	—4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	2	0,53	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 145 мм	2	0,3	
	7	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1030 мм	2	2,13	
	8	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 345 мм	2	0,71	
	9	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	2	0,71	
ОГ25	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	4	3,35	53,64
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 4500 мм	1	19,35	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1120 мм	2	2,32	
	4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	3	0,73	
	5	—4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	1	0,53	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 345 мм	2	0,71	
	7	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1260 мм	4	2,61	
	8	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 355 мм	2	0,73	
	9	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	1	0,71	
ОГ26	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	1	3,35	10,10
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 565 мм	1	2,43	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 190 мм	2	0,39	
	4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	1	0,71	
	5	—4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	1	0,53	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 335 мм	2	0,69	
ОГ27	1	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 780 мм	2	3,35	17,40
	2	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 1135 мм	1	4,88	
	3	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 600 мм	2	1,24	
	4	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 170 мм	1	0,73	
	5	—4x130 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 130 мм	1	0,53	
	6	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 280 мм	2	0,58	
	7	□30x2,5 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 175 мм	2	0,36	
	8	□40x4 ГОСТ 8639-82 C245 ГОСТ 27772-2021 L= 166 мм	1	0,71	

						2023-ПС-2-5-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист
Разработал	Завалевская				30.09.25		Р	11
						Ограждения кровли ОГ24-ОГ27	KANURA®	
Н.контроль	Сокол				30.09.25		Формат А2А	



Technical drawing of a double-row metal mesh fence. The drawing shows two vertical sections of the fence, each 63 units wide, separated by a 750-unit gap. The total height is 1035 units. The fence consists of vertical bars (1) and horizontal bars (2, 3, 4, 5, 6). The horizontal bars are spaced at 300-unit intervals. The drawing includes dimension lines and labels for various components and dimensions.

Technical drawing of a metal structure, likely a gate or partition, showing dimensions and components. The structure is 1100 units wide and 3100 units high. It features a semi-circular top with a radius of R375. The drawing includes various dimensions and labels for components and sections.

**Dimensions:**

- Overall width: 1100
- Overall height: 3100
- Top section height: 1010
- Section 1 height: 1610
- Section 2 height: 560
- Section 3 height: 560
- Section 4 height: 560
- Section 5 height: 560
- Section 6 height: 560
- Section 7 height: 560
- Section 8 height: 560
- Section 9 height: 560
- Section 10 height: 560
- Section 11 height: 560
- Section 12 height: 560
- Section 13 height: 560
- Section 14 height: 560
- Section 15 height: 560
- Section 16 height: 560
- Section 17 height: 560
- Section 18 height: 560
- Section 19 height: 560
- Section 20 height: 560
- Section 21 height: 560
- Section 22 height: 560
- Section 23 height: 560
- Section 24 height: 560
- Section 25 height: 560
- Section 26 height: 560
- Section 27 height: 560
- Section 28 height: 560
- Section 29 height: 560
- Section 30 height: 560
- Section 31 height: 560
- Section 32 height: 560
- Section 33 height: 560
- Section 34 height: 560
- Section 35 height: 560
- Section 36 height: 560
- Section 37 height: 560
- Section 38 height: 560
- Section 39 height: 560
- Section 40 height: 560
- Section 41 height: 560
- Section 42 height: 560
- Section 43 height: 560
- Section 44 height: 560
- Section 45 height: 560
- Section 46 height: 560
- Section 47 height: 560
- Section 48 height: 560
- Section 49 height: 560
- Section 50 height: 560
- Section 51 height: 560
- Section 52 height: 560
- Section 53 height: 560
- Section 54 height: 560
- Section 55 height: 560
- Section 56 height: 560
- Section 57 height: 560
- Section 58 height: 560
- Section 59 height: 560
- Section 60 height: 560
- Section 61 height: 560
- Section 62 height: 560
- Section 63 height: 560
- Section 64 height: 560
- Section 65 height: 560
- Section 66 height: 560
- Section 67 height: 560
- Section 68 height: 560
- Section 69 height: 560
- Section 70 height: 560
- Section 71 height: 560
- Section 72 height: 560
- Section 73 height: 560
- Section 74 height: 560
- Section 75 height: 560
- Section 76 height: 560
- Section 77 height: 560
- Section 78 height: 560
- Section 79 height: 560
- Section 80 height: 560
- Section 81 height: 560
- Section 82 height: 560
- Section 83 height: 560
- Section 84 height: 560
- Section 85 height: 560
- Section 86 height: 560
- Section 87 height: 560
- Section 88 height: 560
- Section 89 height: 560
- Section 90 height: 560
- Section 91 height: 560
- Section 92 height: 560
- Section 93 height: 560
- Section 94 height: 560
- Section 95 height: 560
- Section 96 height: 560
- Section 97 height: 560
- Section 98 height: 560
- Section 99 height: 560
- Section 100 height: 560

**Labels and Notes:**

- 1: Top horizontal section
- 2: Top horizontal section
- 3: Top horizontal section
- 4: Top horizontal section
- 5: Top horizontal section
- 6: Top horizontal section
- 7: Top horizontal section
- 8: Top horizontal section
- 9: Top horizontal section
- 10: Top horizontal section
- 11: Top horizontal section
- 12: Top horizontal section
- 13: Top horizontal section
- 14: Top horizontal section
- 15: Top horizontal section
- 16: Top horizontal section
- 17: Top horizontal section
- 18: Top horizontal section
- 19: Top horizontal section
- 20: Top horizontal section
- 21: Top horizontal section
- 22: Top horizontal section
- 23: Top horizontal section
- 24: Top horizontal section
- 25: Top horizontal section
- 26: Top horizontal section
- 27: Top horizontal section
- 28: Top horizontal section
- 29: Top horizontal section
- 30: Top horizontal section
- 31: Top horizontal section
- 32: Top horizontal section
- 33: Top horizontal section
- 34: Top horizontal section
- 35: Top horizontal section
- 36: Top horizontal section
- 37: Top horizontal section
- 38: Top horizontal section
- 39: Top horizontal section
- 40: Top horizontal section
- 41: Top horizontal section
- 42: Top horizontal section
- 43: Top horizontal section
- 44: Top horizontal section
- 45: Top horizontal section
- 46: Top horizontal section
- 47: Top horizontal section
- 48: Top horizontal section
- 49: Top horizontal section
- 50: Top horizontal section
- 51: Top horizontal section
- 52: Top horizontal section
- 53: Top horizontal section
- 54: Top horizontal section
- 55: Top horizontal section
- 56: Top horizontal section
- 57: Top horizontal section
- 58: Top horizontal section
- 59: Top horizontal section
- 60: Top horizontal section
- 61: Top horizontal section
- 62: Top horizontal section
- 63: Top horizontal section
- 64: Top horizontal section
- 65: Top horizontal section
- 66: Top horizontal section
- 67: Top horizontal section
- 68: Top horizontal section
- 69: Top horizontal section
- 70: Top horizontal section
- 71: Top horizontal section
- 72: Top horizontal section
- 73: Top horizontal section
- 74: Top horizontal section
- 75: Top horizontal section
- 76: Top horizontal section
- 77: Top horizontal section
- 78: Top horizontal section
- 79: Top horizontal section
- 80: Top horizontal section
- 81: Top horizontal section
- 82: Top horizontal section
- 83: Top horizontal section
- 84: Top horizontal section
- 85: Top horizontal section
- 86: Top horizontal section
- 87: Top horizontal section
- 88: Top horizontal section
- 89: Top horizontal section
- 90: Top horizontal section
- 91: Top horizontal section
- 92: Top horizontal section
- 93: Top horizontal section
- 94: Top horizontal section
- 95: Top horizontal section
- 96: Top horizontal section
- 97: Top horizontal section
- 98: Top horizontal section
- 99: Top horizontal section
- 100: Top horizontal section

160

20 27 63 30 20

1

7

4 отв. Ø 10 мм

ГОСТ 5264-80-Т3-Δ4



160

20 30 63 27 20

1

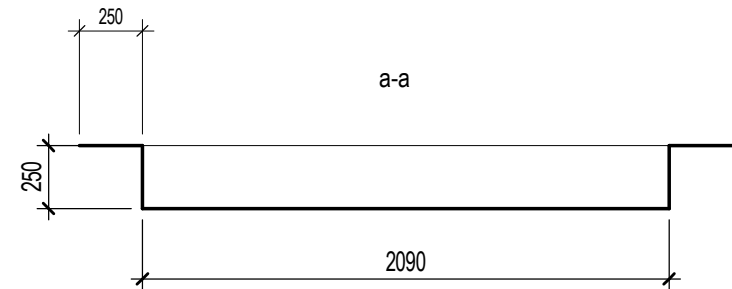
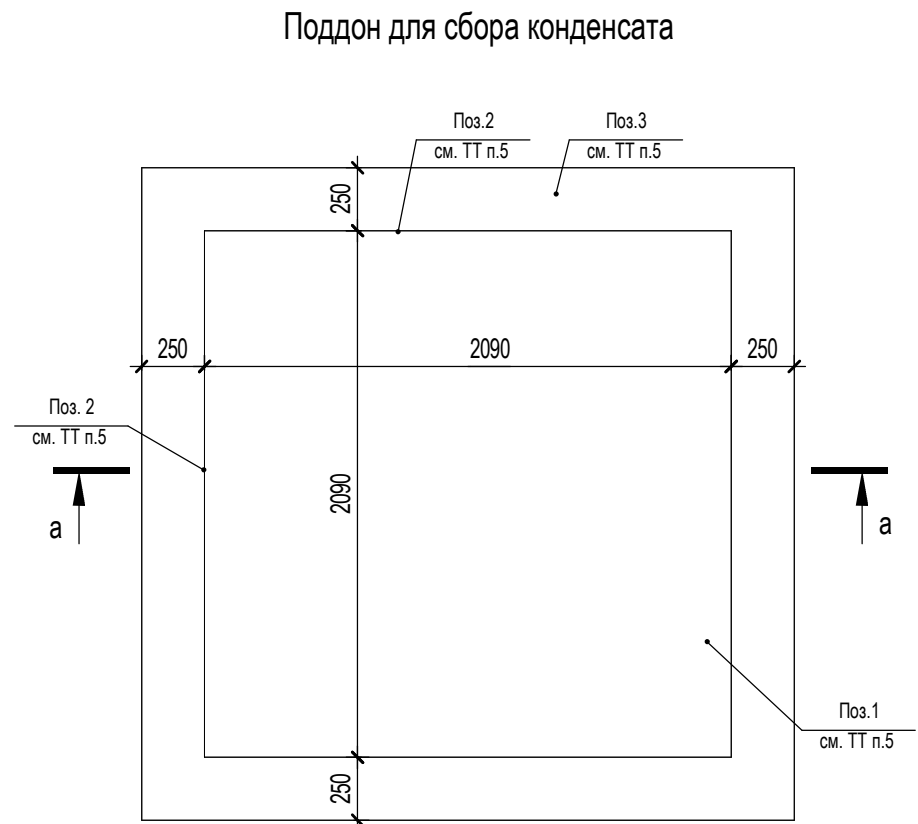
ГОСТ 14098-2014-Н1-Рш

ГОСТ 5264-80-T1-Δ4

- |            |          |      |        |   |          |  |  |         |      |        |
|------------|----------|------|--------|---|----------|--|--|---------|------|--------|
|            |          |      |        |   |          | 2023-ПС-2-5-АР.И   |  |         |      |        |
|            |          |      |        |   |          | Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6) |  |         |      |        |
| Изм.       | Кол.уч.  | Лист | № док. | Подп.   | Дата     | Блок-секция 5  |  | Стадия  | Лист | Листов |
| Разработал | Марченко |      |        |  | 30.09.23 |  |  | Р       | 12   |        |
| Н.контроль | Сокол    |      |        |  | 30.09.23 | Лестница пожарная П1-1   |  | KANURA® |      |        |

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
П1-1	1	<u>Л 63х5 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 6464	2	31,1	168,54
	2	<u>-5х50 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1075	2	2,11	
	3	<u>Л 160х100х10 ГОСТ 8510-86</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1075	2	21,34	
	4	Ø18 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 720	24	1,44	
	6	<u>Л 63х5 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 415	6	2,0	
	7	<u>-8х160 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 160	8	1,61	

Марка	Эскиз	Примечание	Кол-во шт.
Костыль 1		Костыль 1 из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020	289*
Костыль 2		Костыль 2 из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020	25*
Деталь крепления ММ-1		Деталь крепления ММ-1 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием	-
Деталь крепления ММ-2		Деталь крепления ММ-2 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием	-
Деталь крепления ММ-3		Деталь крепления ММ-3 из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозионным покрытием	-



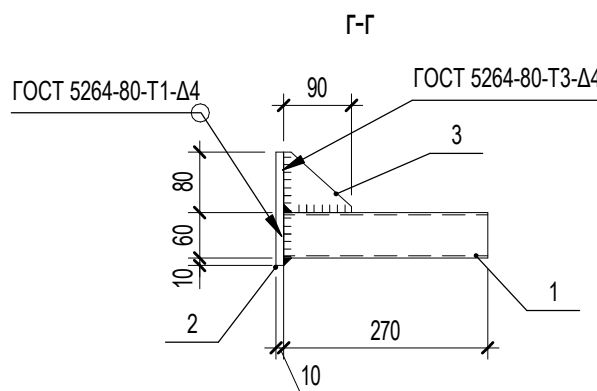
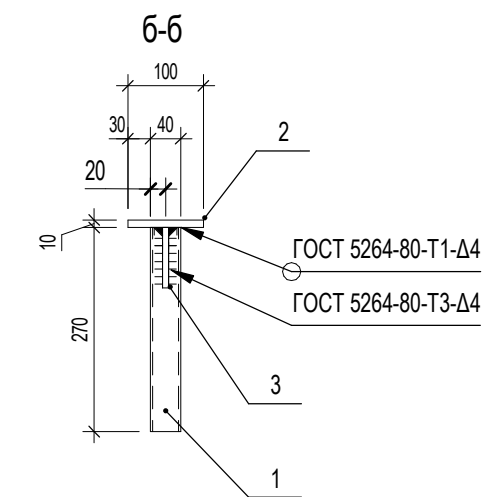
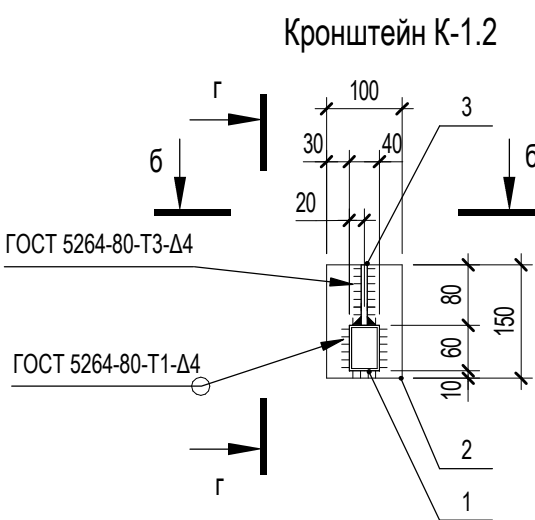
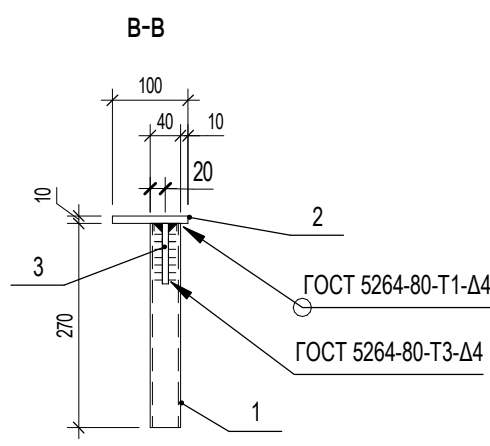
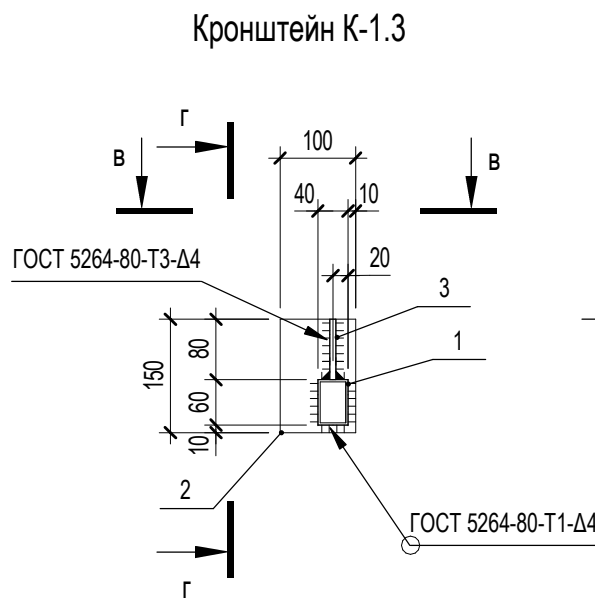
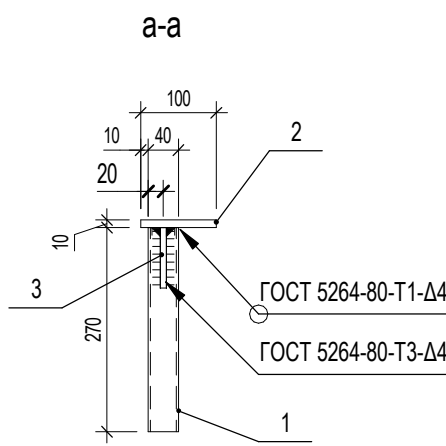
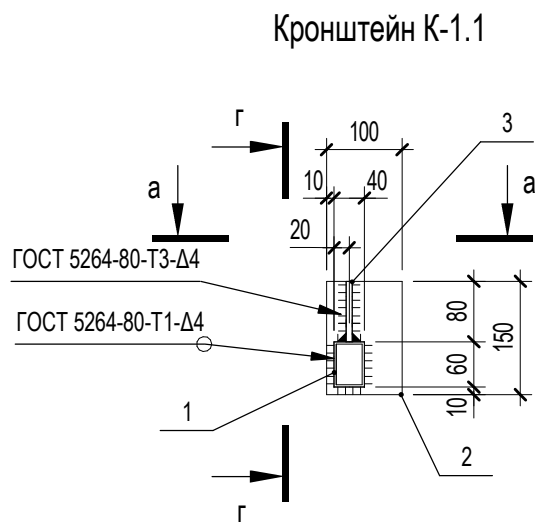
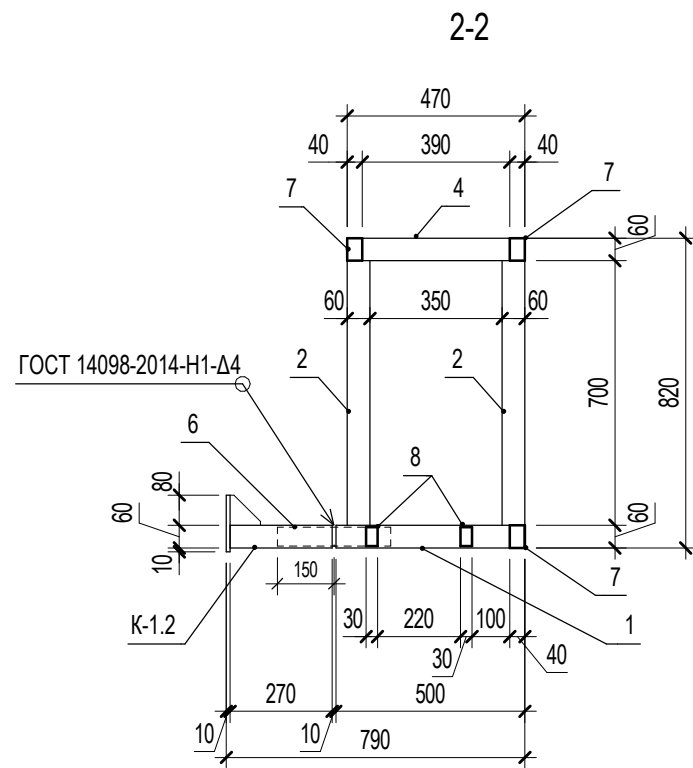
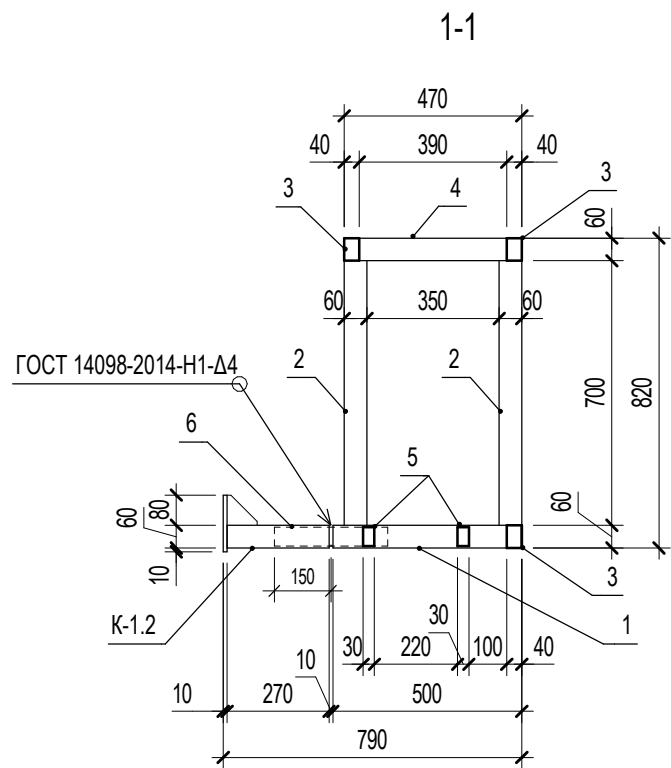
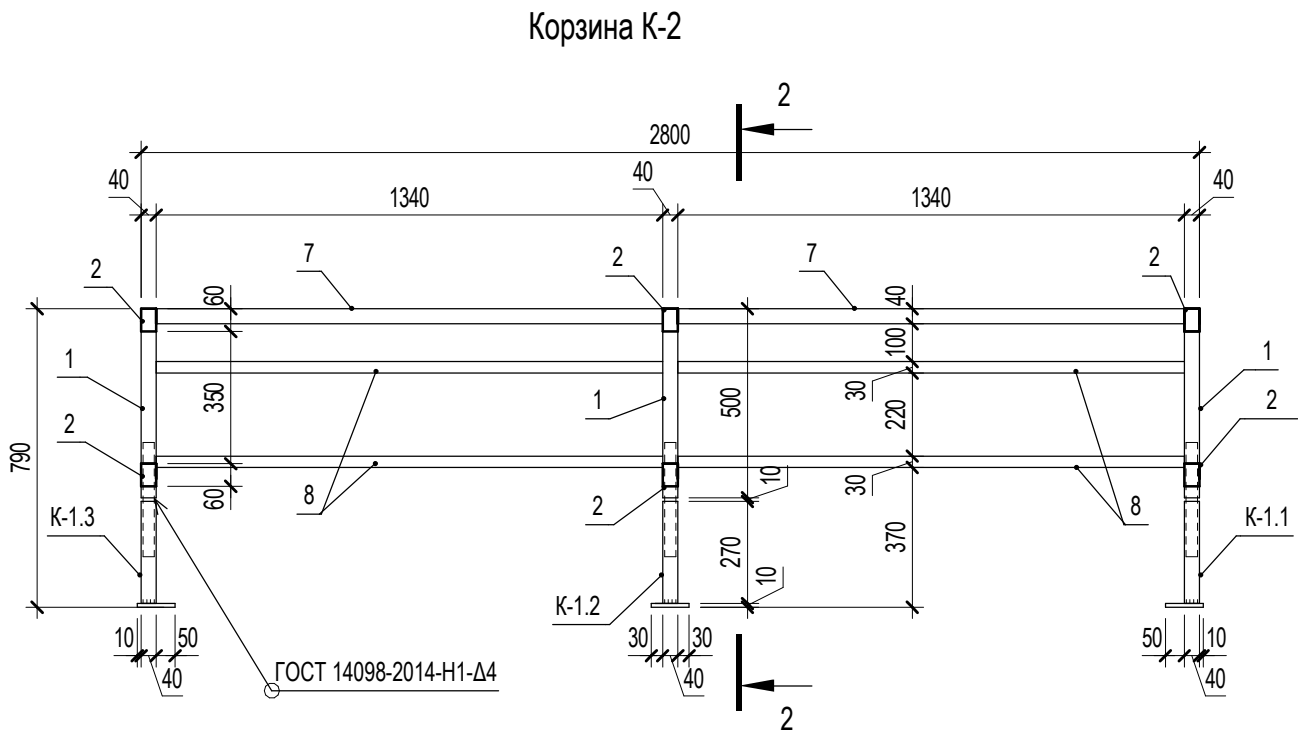
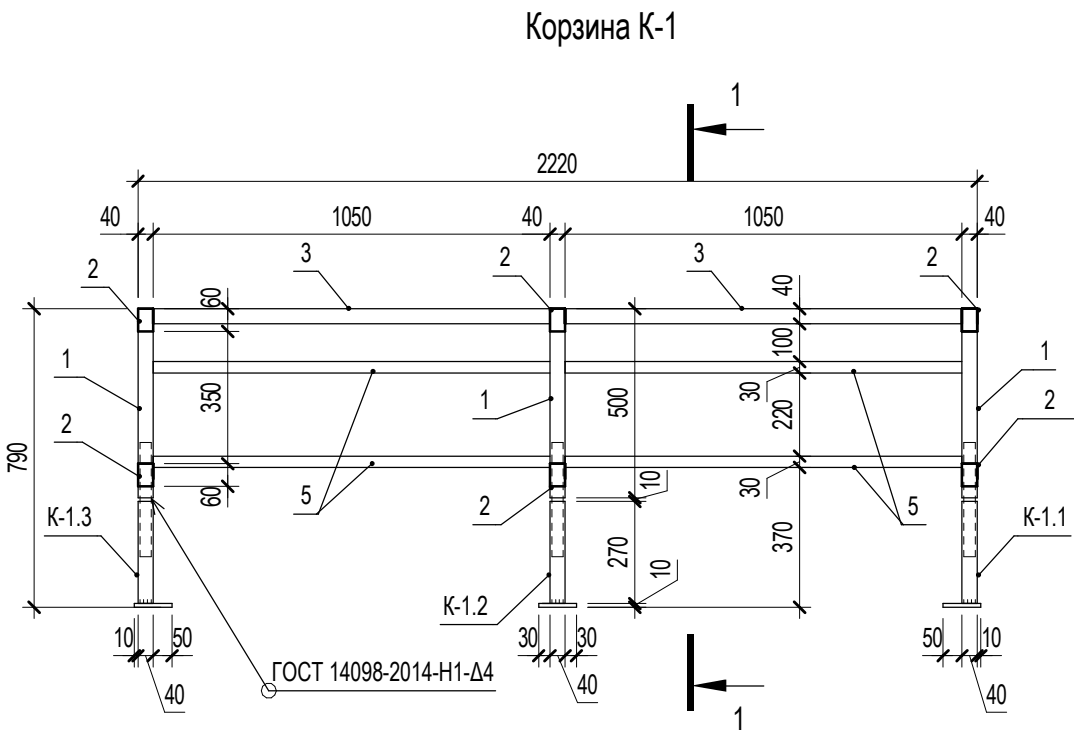
Поз.1  
см. ТТ п.5

Поз.2  
см. ТТ п.5

Поз.3  
см. ТТ п.5

- 1 Общие указания см. л. 1.
- 2 Кость 1, 2 выполнить из оцинкованной стали 4x50 ГОСТ 14918-2020 с шагом 500 мм.
- 3 Детали крепления ММ-1, ММ-2, ММ-3 выполнить из оцинкованной стали ГОСТ 14918-2020 с антикоррозийным покрытием.
- 4 Спецификацию фасонных элементов смотреть совместно с узлами альбома 2023-ПС-2-5-АР.2
- 5 Поддон для сбора конденсата выполнить из стали 3 мм ГОСТ 34180-2017, Поз.1 S=4 мм, Поз.2 S=0,5 мм - 4 шт., Поз.3 S=2,34 мм.
- 6 Соединение по длине стоячим фальцем фасонных элементов паркета.
- 7 Фасонные элементы из оцинкованной стали толщ. 0,7 мм с полимерным покрытием, RAL 7004.

						2023-ПС-2-5-АР.И					
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Завалевская				30.09.25				Р	13	
						Ведомость фасонных элементов, кустылей и деталей крепления. Поддон для сбора конденсата.			<b>KANURA®</b>		
Н.контроль	Сокол				30.09.25						



1 Общие указания см. л. 1.  
2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить в два слоя краской по металлу RAL 7016.  
3 Окончательные размеры элементов уточнить по месту.  
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
5 На открытые торцы прямоугольных труб приварить заглушки.  
6 Декоративный экран разрабатывается по отдельному индивидуальному проекту из тонколистовой стали с полимерным покрытием RAL, согласовать рисунок перфорации с Генпроектировщиком. Перед заказом произвести контрольные замеры.  
7 Спецификация корзин и кронштейнов см. 2023-ПС-1-5-АР.1 л. 44.  
8 Количество корзин:  
К-1 - 1 шт.,  
К-2 - 4 шт.;  
кронштейнов:  
К-1.1 - 5 шт.,  
К-1.2 - 5 шт.,  
К-1.3 - 5 шт.

Спецификация элементов корзин К-1, К-2

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-1	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500	3	2,73	66,84
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 700	6	3,01	
	3	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1050	3	4,52	
	4	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 390	3	1,68	
	5	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1050	4	4,52	
	6	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 300	3	1,29	
К-2	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 500	3	2,73	75,54
	2	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 700	6	3,01	
	4	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 390	3	1,68	
	6	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 300	3	1,29	
	7	□ 60x40x3 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1340	3	5,762	
	8	□ 50x30x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1340	4	5,762	

Спецификация элементов кронштейнов К-1.1, К-1.2, К-1.3

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
К-1.1, К-1.2, К-1.3	1	□ 60x40x4 ГОСТ 8645-68 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 270	1	1,47	2,99
	2	- 10x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 150	1	1,18	
	3	- 6x80 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 90	1	0,34	

2023-ПС-2-5-АР.И

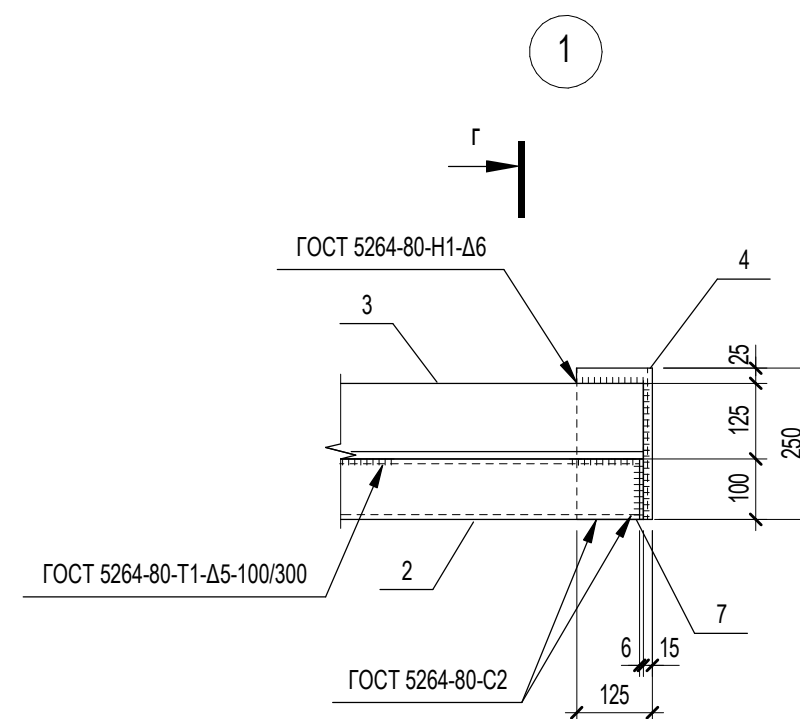
Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)

Блок-секция 5

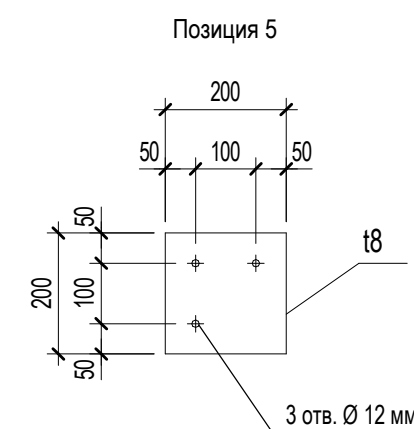
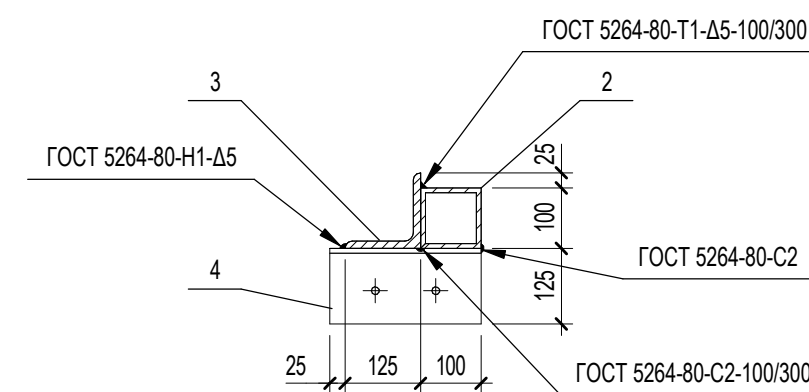
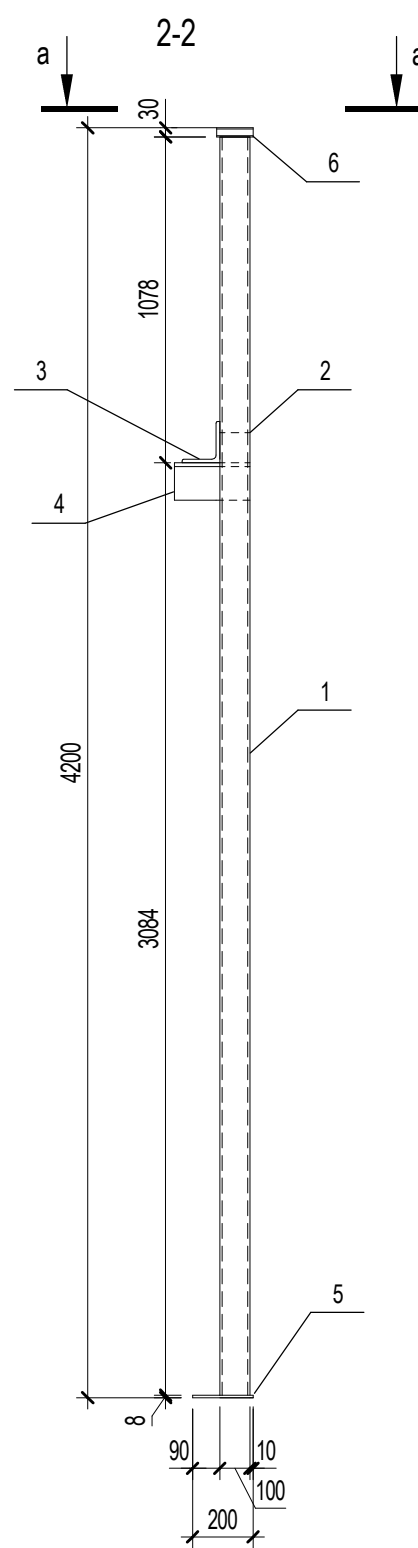
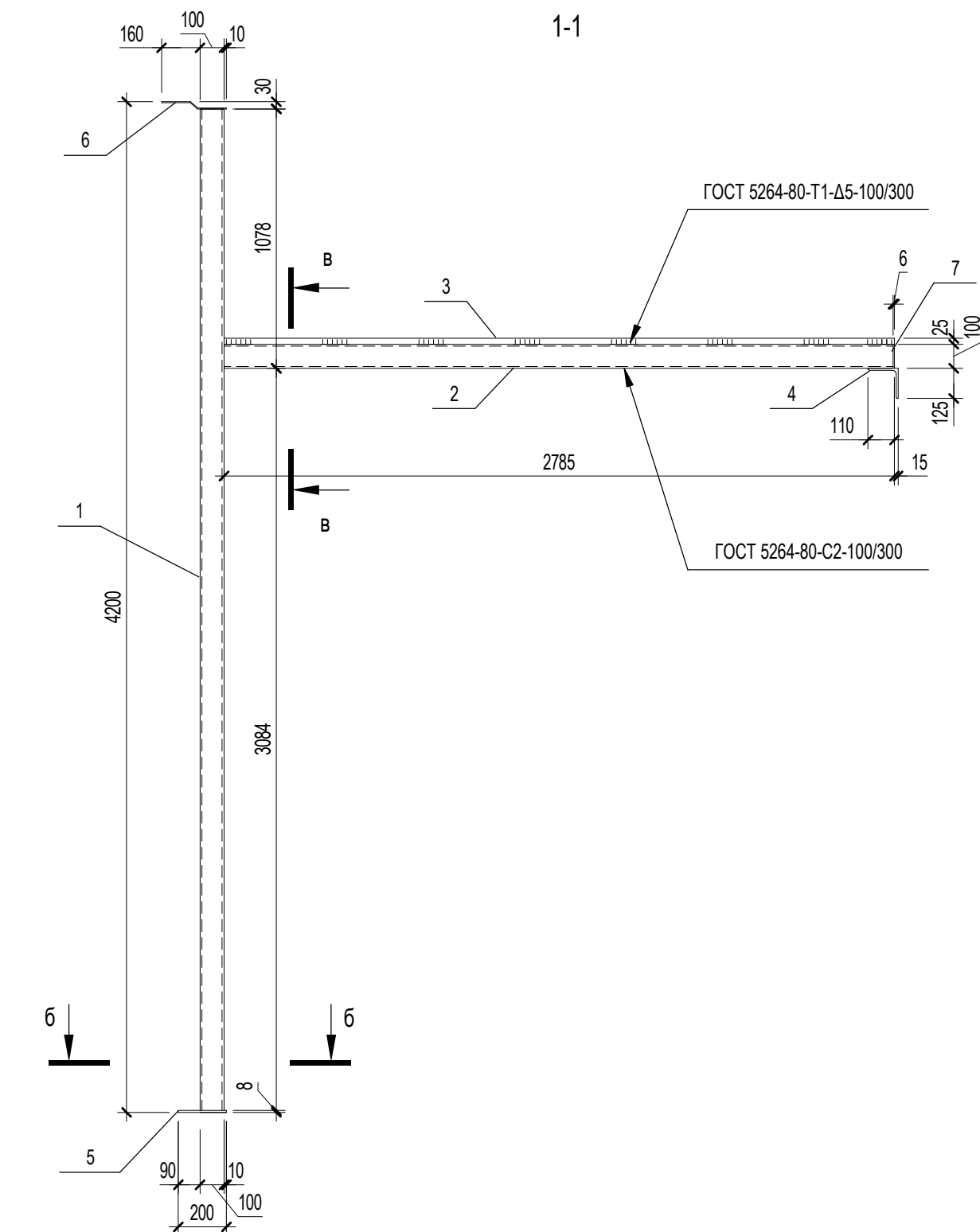
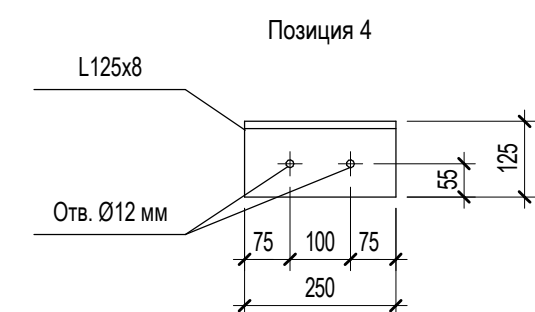
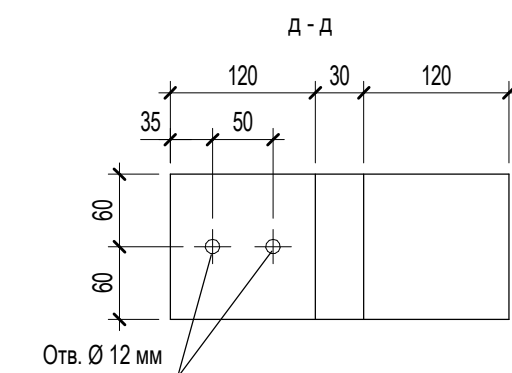
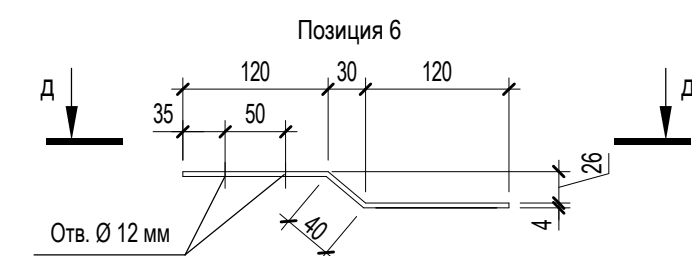
Стадия	Лист	Листов
Р	14	

Корзина К-1, К-2. Кронштейн К-1.1

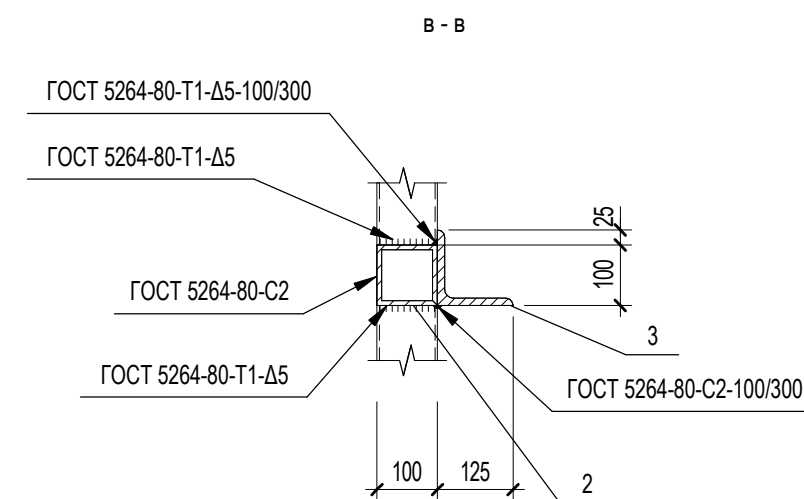
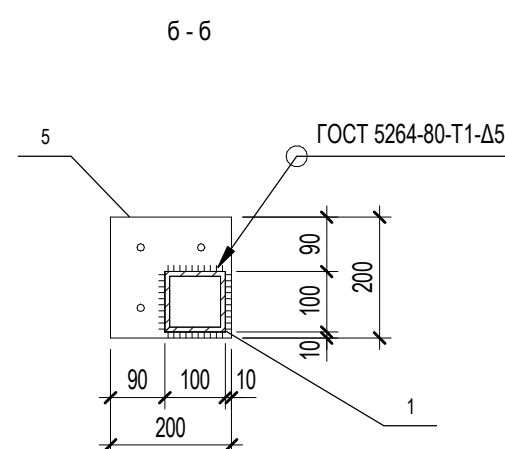
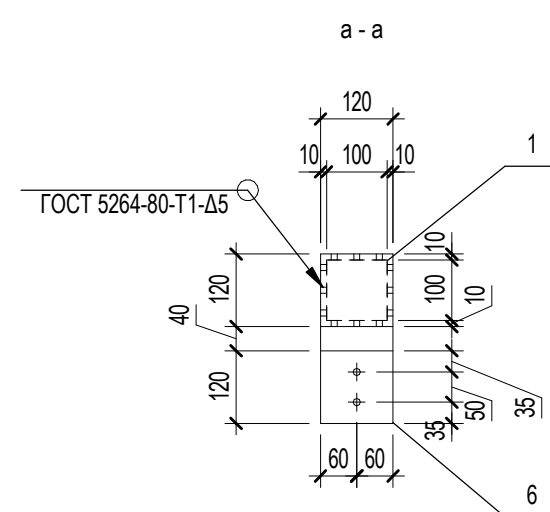
**KANURA®**





Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
РМ1	1	□ 100x5 ГОСТ 30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 4162	1	59,98	151,1
	2	□ 100x5 ГОСТ 30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2785	1	40,13	
	3	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2785	1	43,06	
	4	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 250	1	3,87	
	5	- 8x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	2,51	
	6	- 4x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 280	1	1,06	
	7	- 6x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 100	1	0,47	



- 1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя.
- 5 Лестницу пожарную крепить к стене анкерными болтами с шестигранной головкой М10х80 (7 шт.)



						2023-ПС-2-5-АР.И					
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				Стадия	Лист	Листов
Разработал		Марченко			30.09.25	Блок-секция 5			Р	15	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Рама РМ1			<b>KANURA®</b>		



Technical drawing of a metal structure, showing two vertical columns and a horizontal beam. The drawing includes dimensions and material specifications.

**Dimensions:**

- Column height: 4200
- Column width: 100
- Beam length: 2220
- Beam height: 1090
- Column base dimensions: 90, 10, 100
- Beam base dimensions: 10, 90, 100
- Column top dimensions: 26, 4
- Column bottom dimensions: 8

**Material Specifications:**

- Column: ГОСТ 5264-80-T1-Δ5
- Beam: ГОСТ 5264-80-T1-Δ5-100/300
- Column base: ГОСТ 5264-80-C17
- Column top: ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

**Labels:**

- 1: Column
- 2: Beam
- 3: Beam
- 4: Column base
- 5: Column top
- 6: Column base

Technical drawing of a vertical assembly, likely a door or window frame, showing dimensions and components. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Dimensions:**
  - Overall height: 4200
  - Height of the upper section: 1090
  - Height of the lower section: 3072
  - Top horizontal offset: 4
  - Top horizontal offset: 26
  - Top horizontal offset: 10
  - Top horizontal offset: 10
  - Bottom horizontal offset: 8
  - Bottom horizontal offset: 90
  - Bottom horizontal offset: 10
  - Bottom horizontal offset: 100
- Labels:**
  - 1: Main vertical frame or door leaf.
  - 2: Upper horizontal frame or sill.
  - 3: Lower horizontal frame or sill.
  - 4: Top horizontal frame or sill.
  - 5: Top horizontal frame or sill.

[illegible]

ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

4

1

90 100 10 100 200 10 200

ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

ГОСТ 5264-80-T1-Δ5-100/300

ГОСТ 5264-80-C17

ГОСТ 5264-80-T1-Δ5

ГОСТ 5264-80-C2-100/300

100 125 25 100

1 2 3

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and material specifications. The drawing includes a side view and a cross-sectional view. The side view shows a horizontal base with a vertical support on the left and a horizontal arm on the right. The vertical support has a diameter of 12 mm. The horizontal arm has a total length of 240 mm, with a 120 mm section on the right. The vertical support has a height of 120 mm. The horizontal arm has a thickness of 30 mm. The cross-sectional view shows a rectangular profile with a width of 35 mm and a height of 26 mm. The material is specified as "Отв. Ø 12 мм".



Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 240 mm (120 + 30 + 120)
- Overall height: 160 mm (80 + 80)
- Two circular holes with diameter  $\varnothing 12 \text{ mm}$  are located in the upper section.
- Horizontal dimensions from the left edge:
  - 35 mm to the center of the first hole.
  - 50 mm between the centers of the two holes.
- Vertical dimensions from the bottom edge:
  - 80 mm to the center of the holes.
  - 80 mm for the lower section.
- A dimension of 120 mm is shown from the center of the second hole to the right edge.
- A dimension of 30 mm is shown between the two hole centers.
- A dimension of 120 mm is shown from the right edge of the lower section to the right edge of the plate.

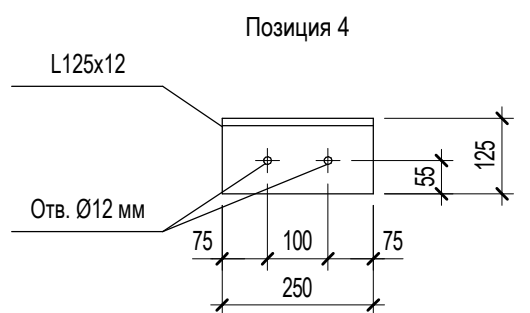
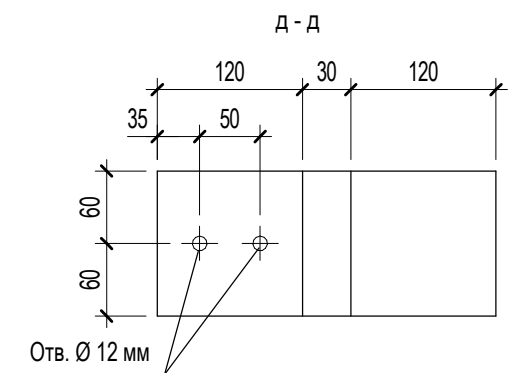
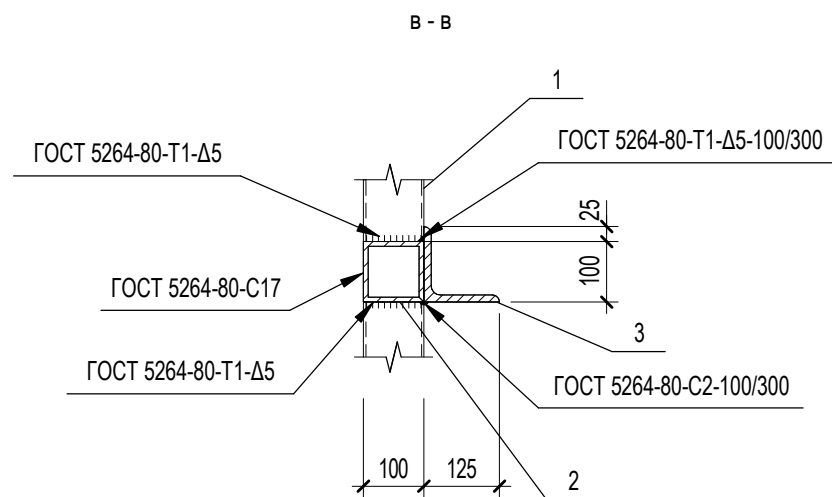
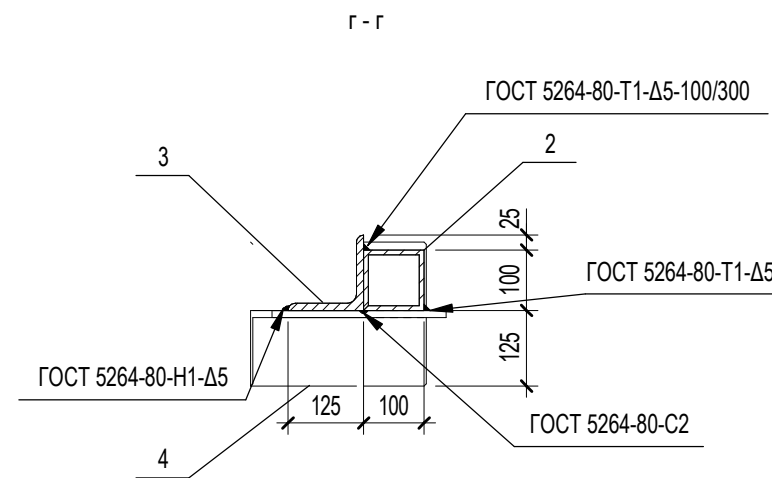
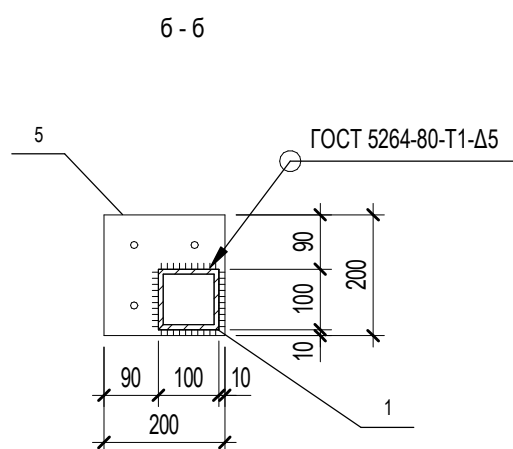
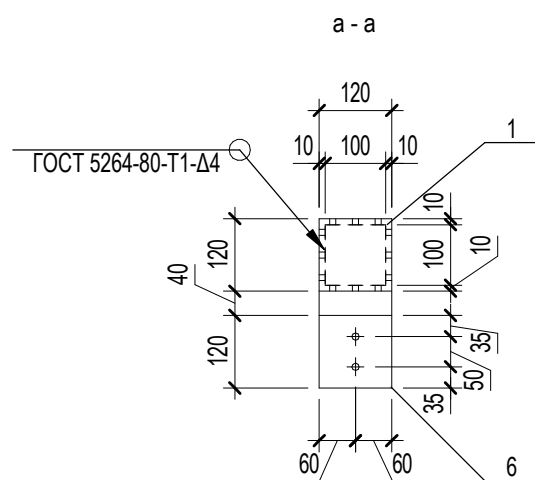
Technical drawing of a square plate with the following specifications:

- Overall dimensions: 200 mm by 200 mm.
- Internal dimensions: 100 mm by 100 mm.
- Material: t8.
- Holes: 3 отв. Ø 12 mm (3 holes, Ø 12 mm).
- Dimensions from edges to hole centers: 50 mm (horizontal) and 50 mm (vertical).



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
PM2	1	□ 100x5 ГОСТ 30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 4162	2	59,98	193,42
	2	□ 100x5 ГОСТ 30245-2012 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2220	1	32,00	
	3	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2220	1	34,32	
	4	- 8x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	2	2,51	
	5	- 4x120 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 280	2	1,06	

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	16	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Рама РМ2	<b>KANURA®</b>		

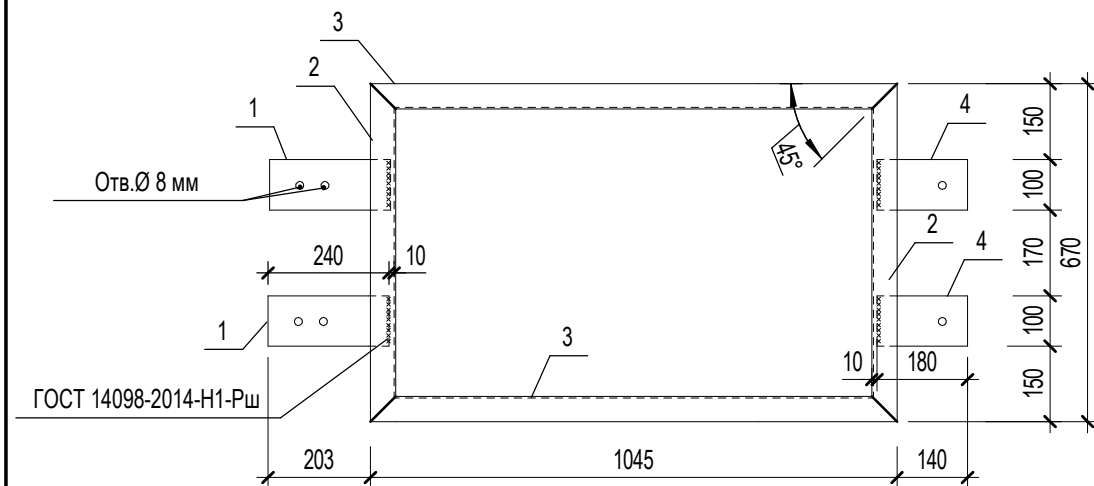
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
РМЗ	1	<u>□ 100x5 ГОСТ 30245-2012</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 4162	1	59,98	154,3
	2	<u>□ 100x5 ГОСТ 30245-2012</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 2883	1	41,54	
	3	<u>L 125x8 ГОСТ 8510-86</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 2851	1	44,08	
	4	<u>L 125x8 ГОСТ 8510-86</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 300	1	4,64	
	5	<u>- 8x200 ГОСТ 19903-2015</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	2,51	
	6	<u>- 4x120 ГОСТ 19903-2015</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 280	1	1,06	
	7	<u>- 6x100 ГОСТ 19903-2015</u> С245 ГОСТ 27772-2021 L = 100	1	0,47	



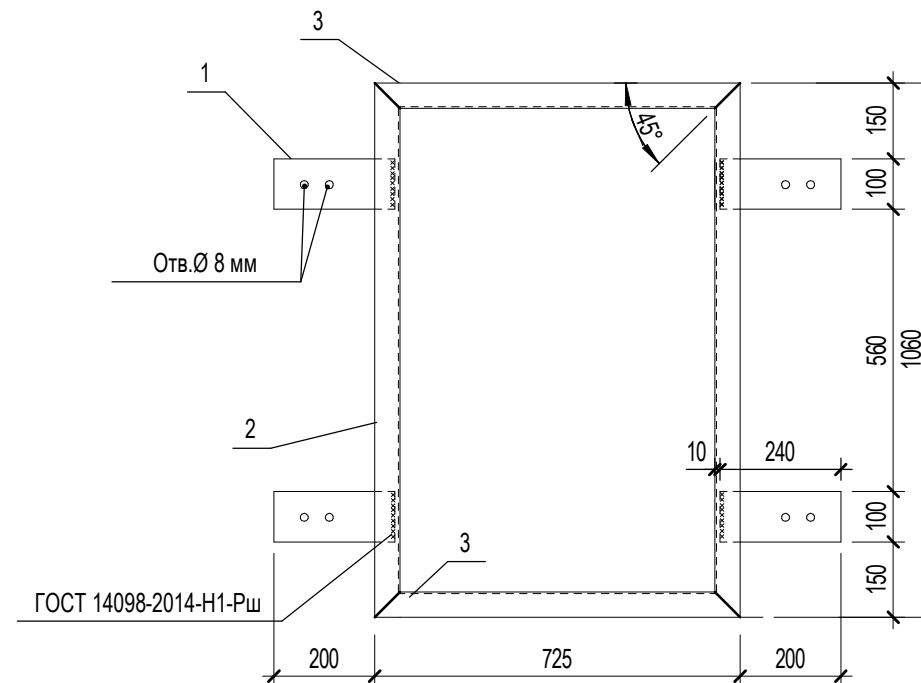
- 1 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 2 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 3 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 4 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023.
- 5 Раму крепить к стене анкерными болтами с шестигранной головкой М10х80 (7 шт.)

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	17	
						Рама РМЗ	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25				

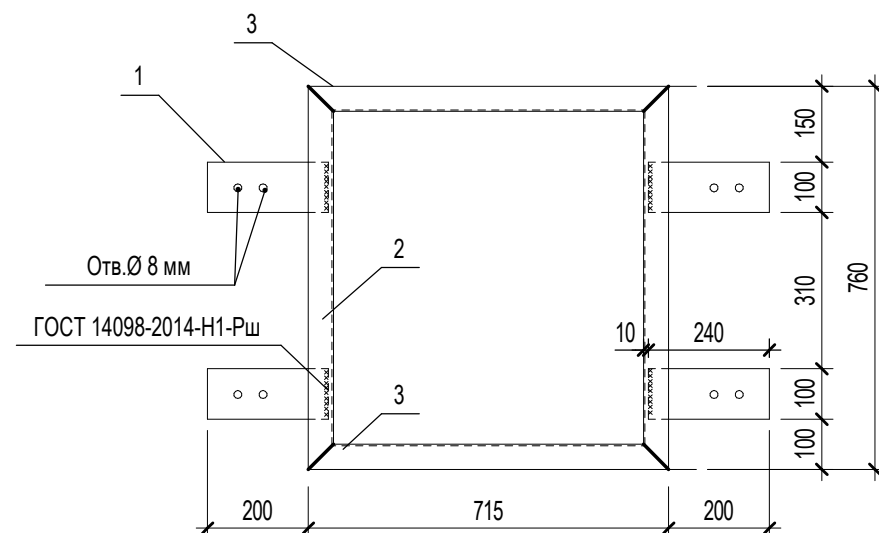
Рама РМ-4



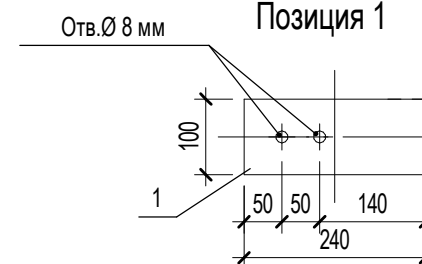
Рама РМ-5



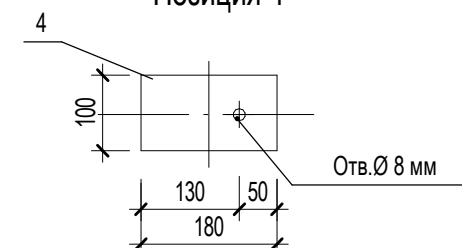
## Рама РМ-6



### Позиция 1



### Позиция 4



Пама PM4

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L =240	2	0,56
2	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L =670	2	1,5
3	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L =1045	2	2,42
4	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L =180	2	0,42

Рама PM5

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед.кг
1	<u>- 3x100 ГОСТ 19903-2015</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L =240	4	0,56
2	<u>L50x3 ГОСТ 8509-93</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L =1060	2	1,5
3	<u>L50x3 ГОСТ 8509-93</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L = 725	2	1,68

Рама РМ6

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед.кг
1	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L =240	4	0,56
2	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L =760	2	1,76
3	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 715	2	1,65



1 Общие данные см. л. 1

2 Крепление изделия осуществить через болт М6х70 (PM4 - 6 шт., PM5 - 8 шт., PM6 - 8 шт.).

3.5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза.

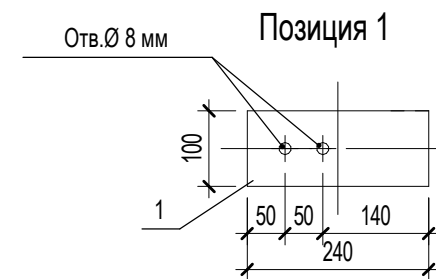
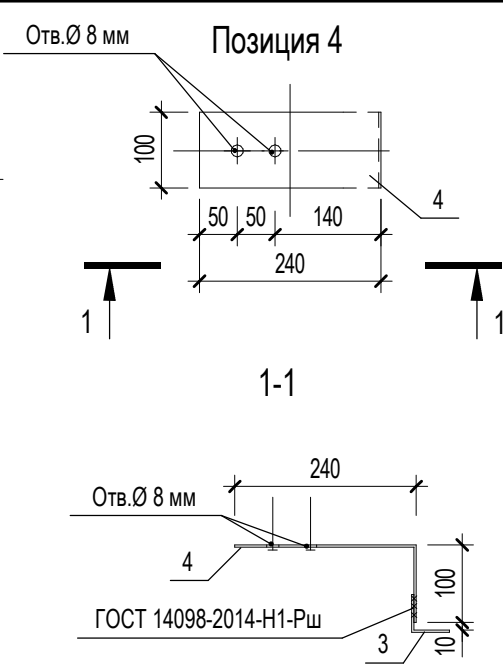
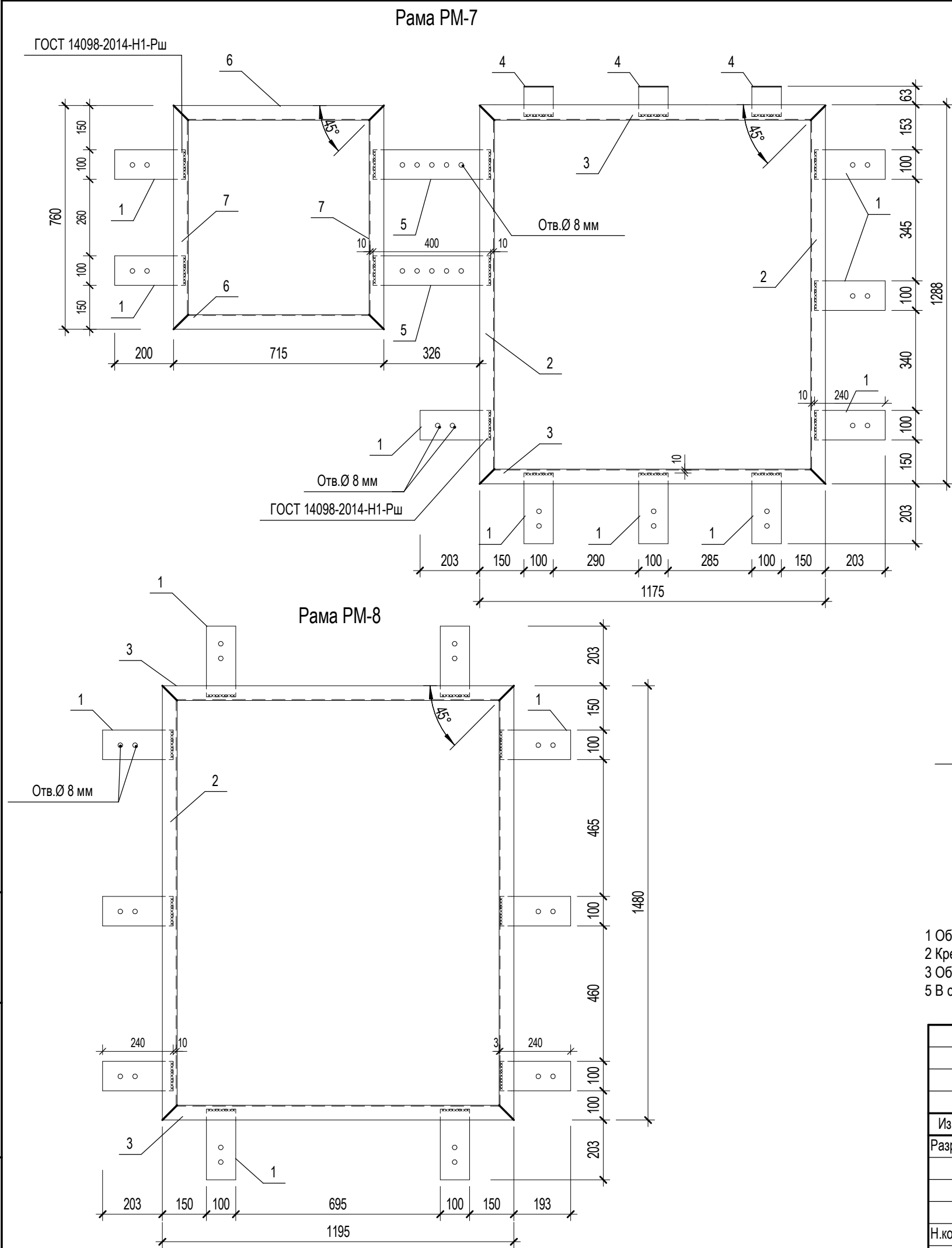
4 Общая масса изделия РМ4 - 9,93 кг, РМ5 - 10,54 кг, РМ6 - 9,1 кг.

5 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (раму). Общее количество изделий РМ4: 1 шт., РМ5: 1 шт., РМ6: 1 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И					
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата						
Разработал	Вдовенко				30.09.25	Блок-секция 5			Стадия	Лист	Листов
									Р	18	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Рамы PM4, PM5, PM6			KANURA®		

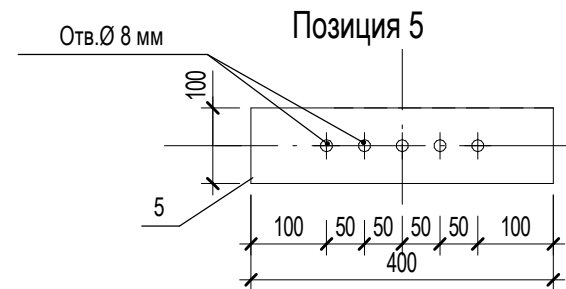
Формат А3А

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1893		





Рама PM7				
Поз.	Обозначение		Кол.	Масса, ед.кг
1	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 240		9	0,56
2	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1285		2	2,98
3	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1175		2	2,72
4	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 340		3	0,8
5	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 400		2	0,94
6	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 715		2	1,65
7	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 760		2	1,76

Рама PM8				
Поз.	Обозначение		Кол.	Масса, ед.кг
1	- 3x100 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 240		10	0,56
2	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1480		2	3,42
3	L50x3 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1195		2	2,77



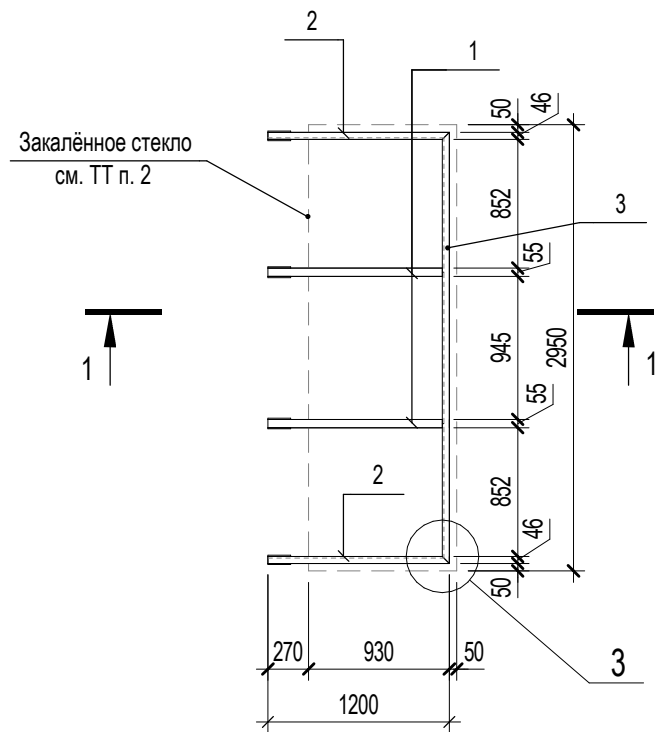
- 1 Общие данные см. л. 1  
2 Крепление изделия осуществить через болт М6х70 (PM7 - 28 шт., PM8 - 20 шт.).  
3 Общая масса изделия PM7 - 20,97 кг, PM8 - 18 кг.  
5 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (раму). Общее количество изделий PM7: 1 шт., PM8: 1 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	19	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Рамы PM7, PM8	KANURA®		

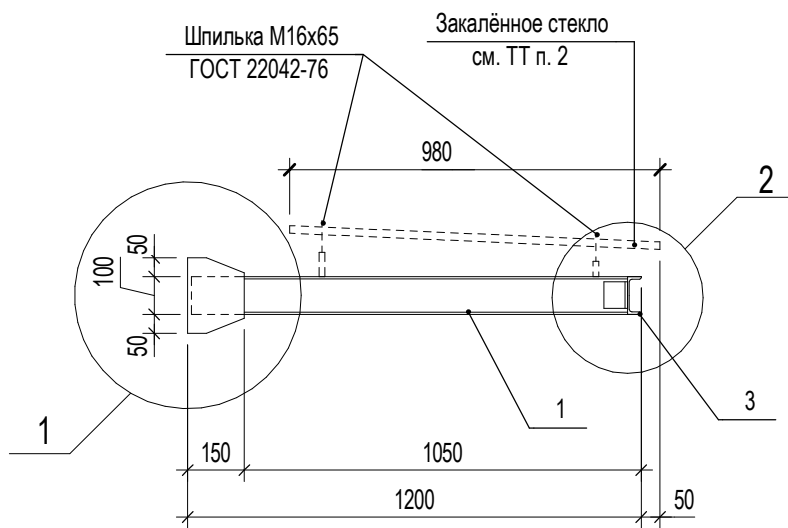


Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893

Козырёк 1

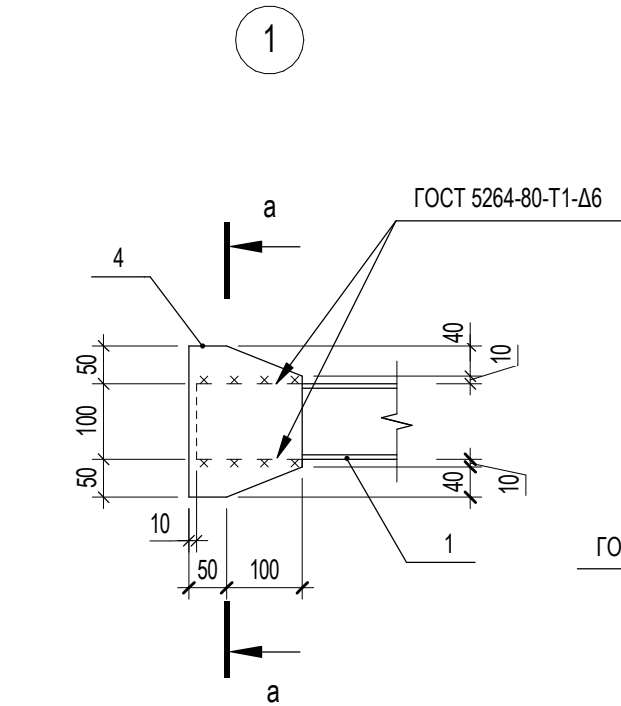


1-1

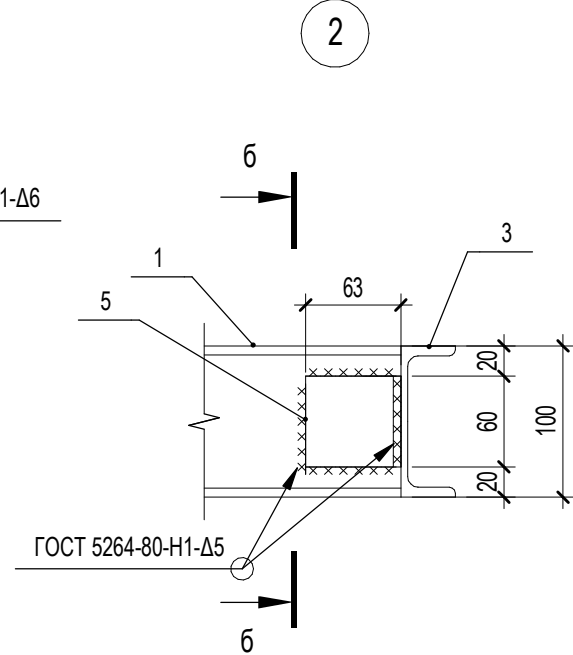
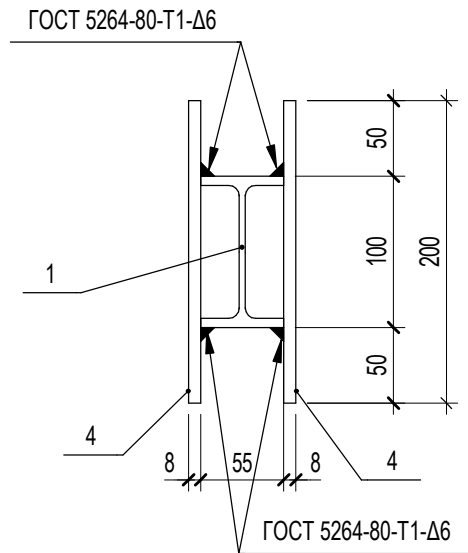


Спецификация элементов Козырька 1

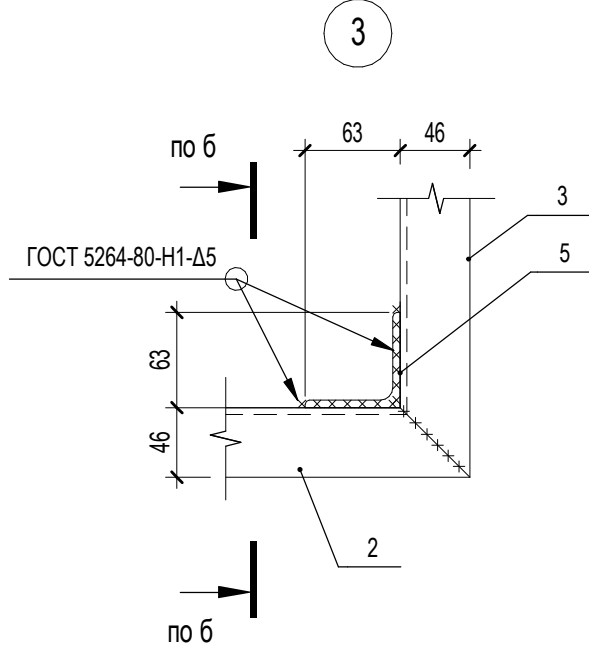
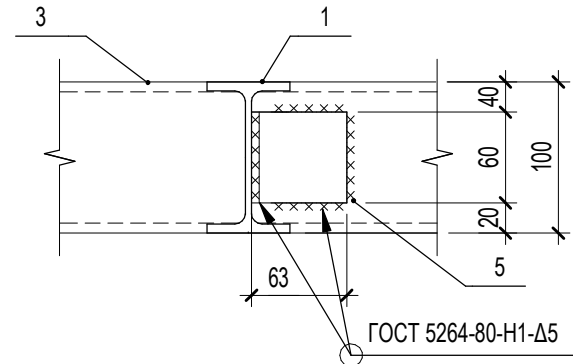
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
Козырёк 1	1	10Б1 ГОСТ Р 57837-2017 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1144	2	9,27	79,7
	2	10П ГОСТ 8240-97 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1190	2	10,22	
	3	10П ГОСТ 8240-97 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2850	1	24,48	
	4	- 8x150 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	8	1,884	
	5	L 63x5 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 60	4	0,29	



a-a



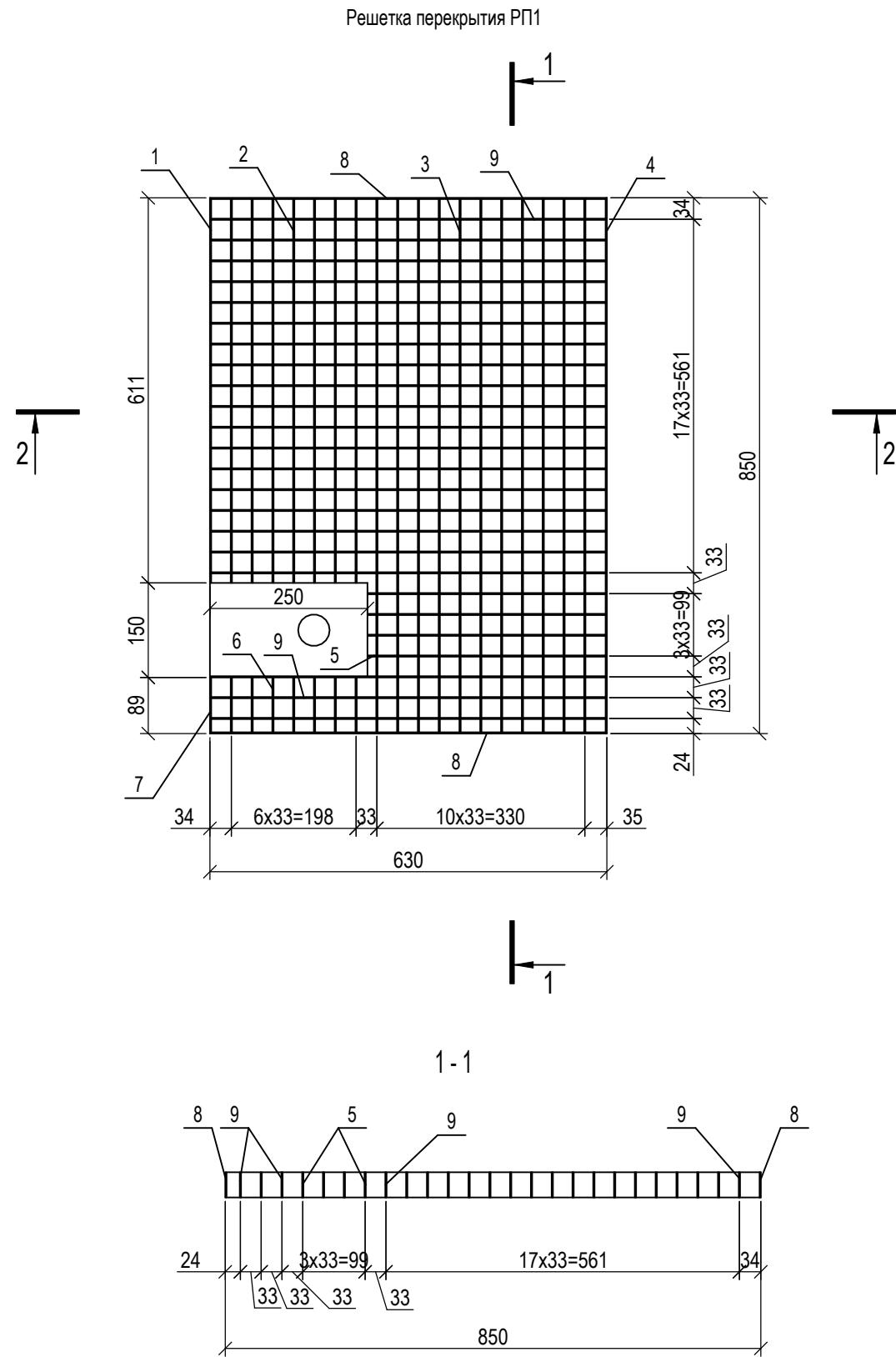
6-6



- 1 Козырёк 1 изготавливается и устанавливается специализированной организацией.  
2 Закалённое прозрачное стекло триплекс с обработанной кромкой 10+10.  
3 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 в два слоя. Общая толщина покрытия 80 мкм по каталогу RAL 7016.  
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
5 Высоту неоговоренных сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
6 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	20	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Козырёк 1	<b>KANURA®</b>		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1893		

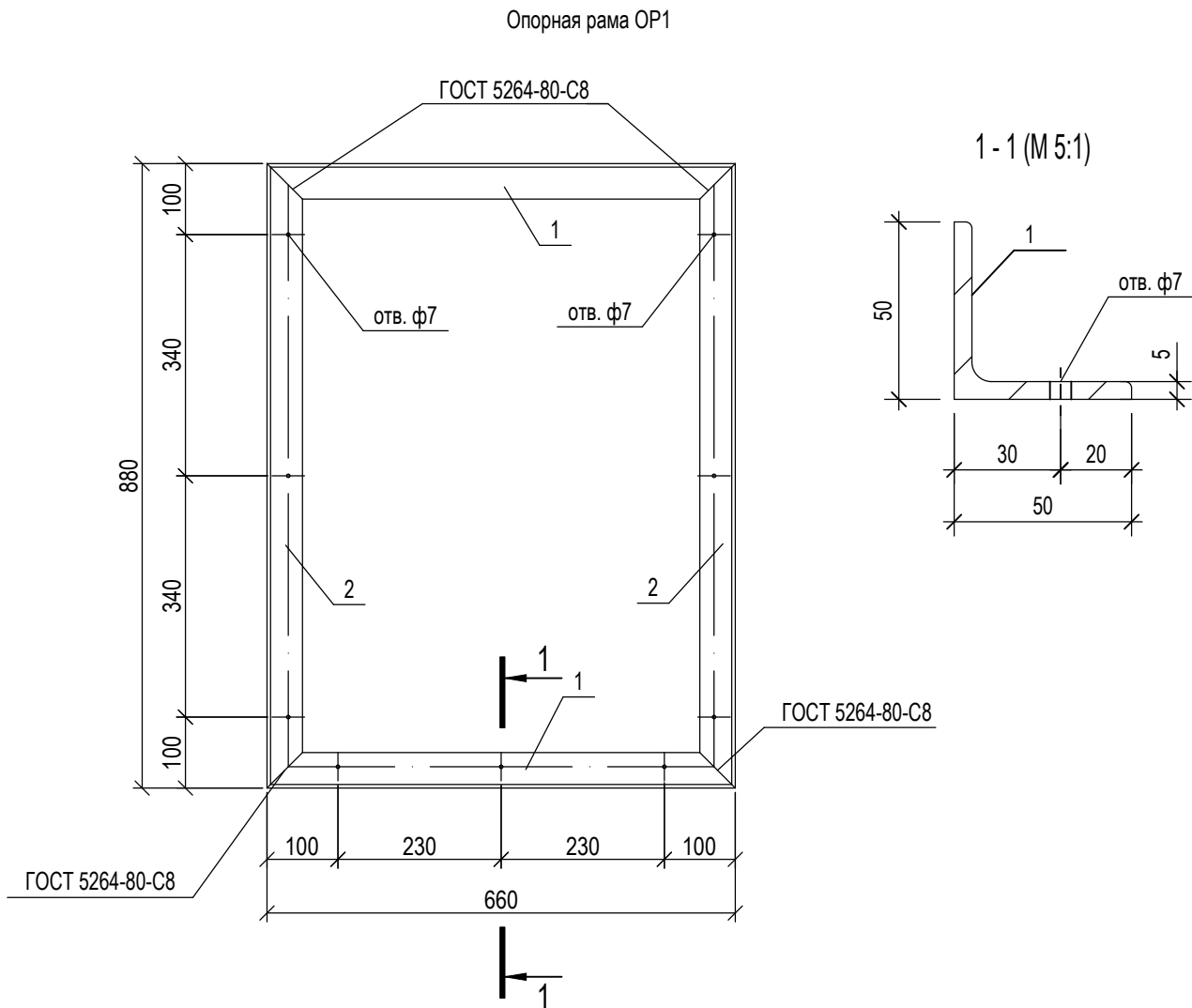


- 1 Общая масса решетки перекрытия РП1 - 18,57 кг.  
2 Изделие огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза.  
3 Сварку выполнить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.  
4 Каждая полоса настила надрезается до половины. Несущие полосы подрезаются сверху, а поперечные снизу.  
Полные прессованные настилы воспринимают нагрузку, действующую в изменчивых направлениях.  
5 Перед изготовлением решётки следует сделать контрольные замеры приямка.  
6 Размеры и привязка отверстий под трубы уточнить и вырезать по месту.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Прокопенко			30.09.25		Р	21	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Решетка перекрытия РП1	<b>KANURA</b>		

Спецификация решетки перекрытия РП1



Поз.	Наименование		Кол.	Масса, ед., кг
1	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=611 мм	1	0,38
2	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=609 мм	7	0,38
3	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=846 мм	11	0,53
4	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=850 мм	1	0,53
5	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=378 мм	4	0,24
6	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=87 мм	7	0,05
7	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=91 мм	1	0,06
8	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=630 мм	2	0,39
9	- 2x40 ГОСТ 19903-2015	L=626 мм	18	0,39



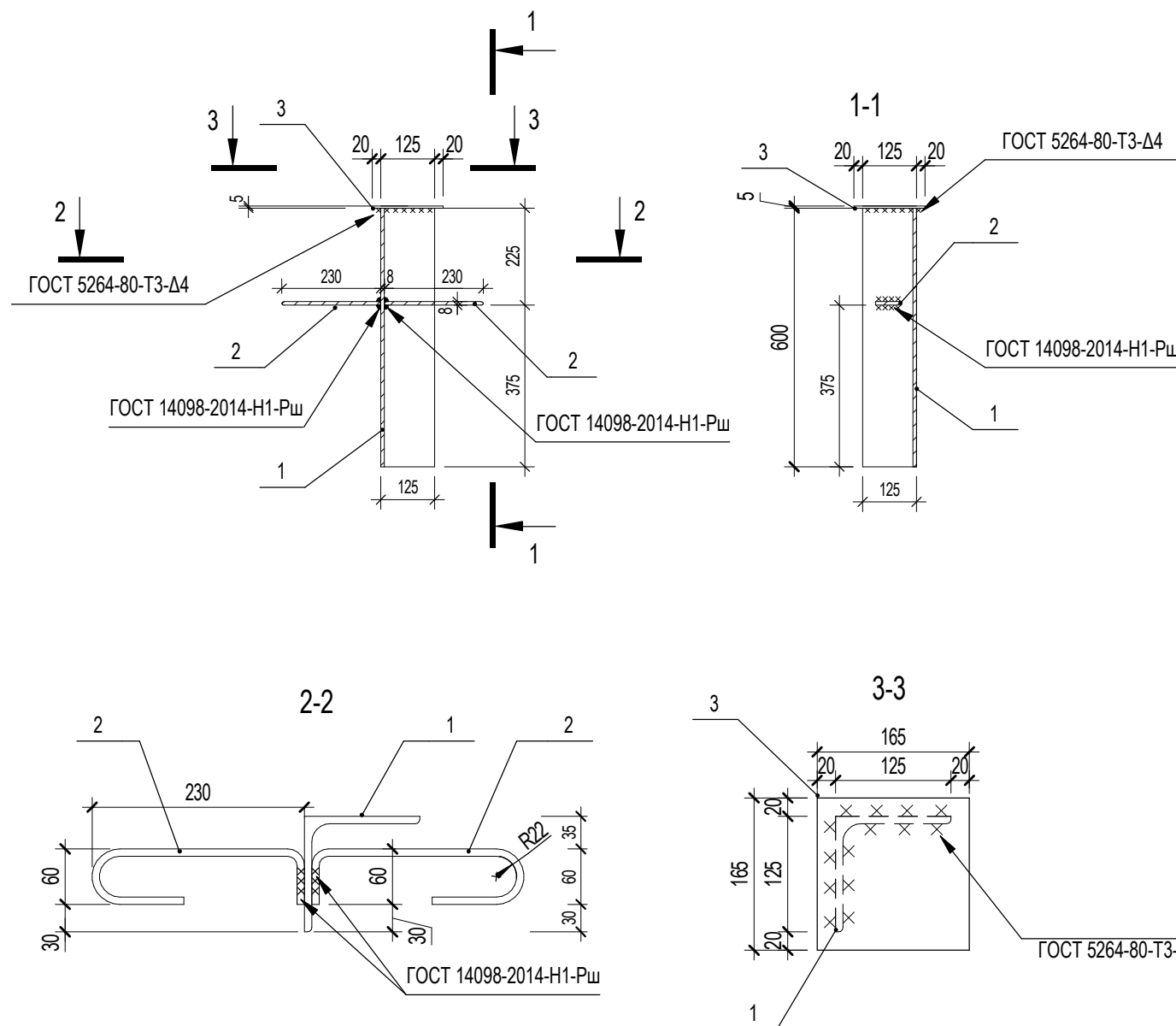
Спецификация опорной рамы ОП1

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг
1	<u>L50x5 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L=660 мм	2	2,49
2	<u>L50x5 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L=880 мм	2	3,32

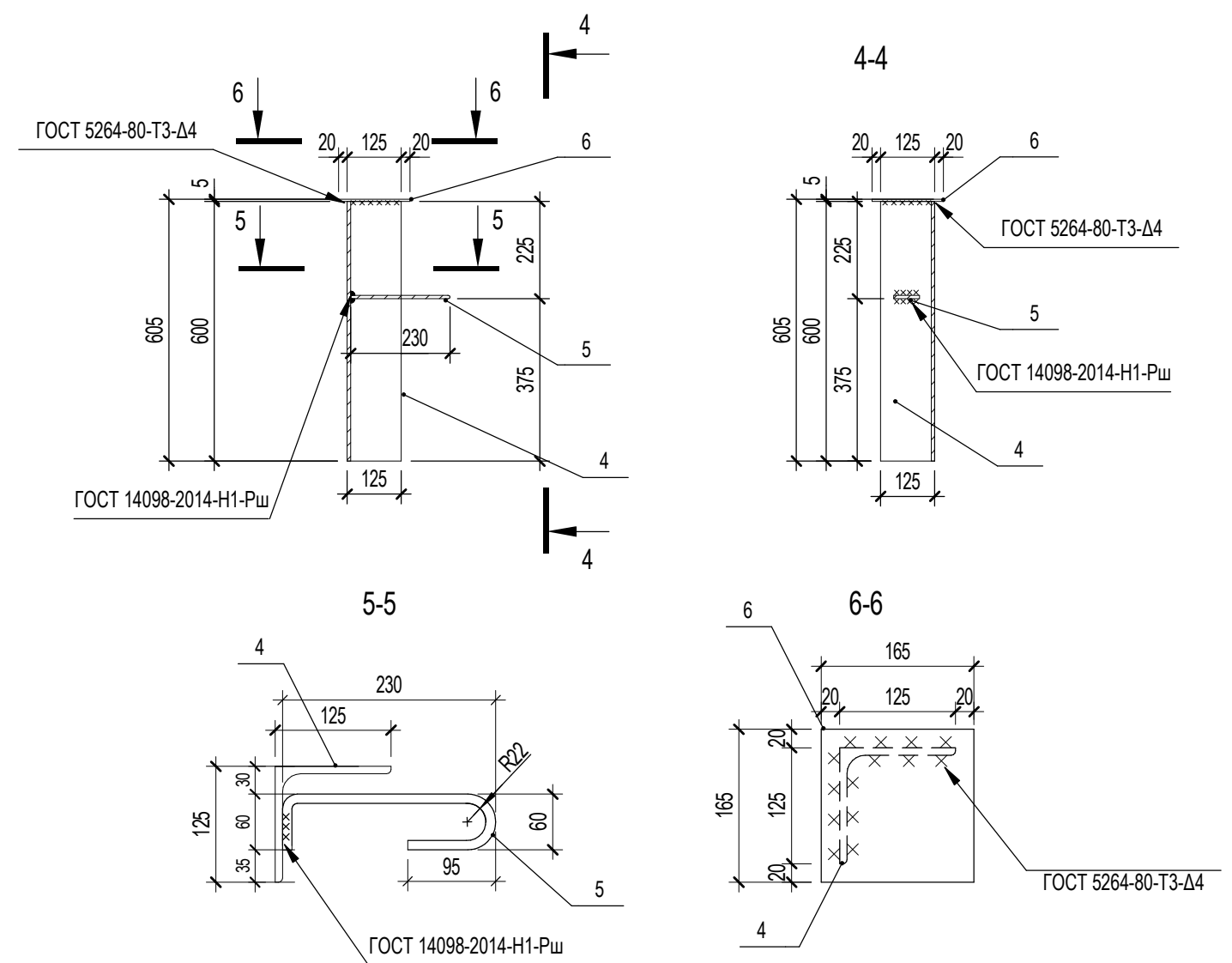
- 1 Общая масса изделия - 11,62 кг.
- 2 Металлический элементы после монтажа очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза.
- 3 Изделие грунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза.
- 4 Сварку выполнить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75.
- 5 Перед изготовлением опорной рамы следует сделать контрольные замеры приямка.

Инв. № подл.	1893	Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	1 Общая масса изделия - 11,62 кг. 2 Металлический элементы после монтажа очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза. 3 Изделие огрунтовать ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза. 4 Сварку выполнить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75. 5 Перед изготовлением опорной рамы следует сделать контрольные замеры приямка.
								2023-ПС-2-5-АР.И		
								Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Разработал								Прокопенко		30.09.25
Блок-секция 5								Стадия	Лист	Листов
								Р	22	
Опорная рама ОР1								KANURA®		
Н.контроль								Сокол		30.09.25

Стойка фахверка С-1



Стойка фахверка С-2 (С-2.Л)



1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.

4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции:

С-1 - 2 шт.;

С-2 - 2 шт.;



С-2.Л - 1 шт.

5 Стойку С-2.Л выполнить зеркально С-2.

Спецификация элементов стоек фахверка С-1, С-2 (С-2.Л)

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг
С-1	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 600	1	9,28	10,7
	2	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	2	0,17	
	3	- 5x165 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 165	1	1,07	
С-2	4	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 600	1	9,28	10,5
	5	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	1	0,17	
	6	- 5x165 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 165	1	1,07	

2023-ПС-2-5-АР.И

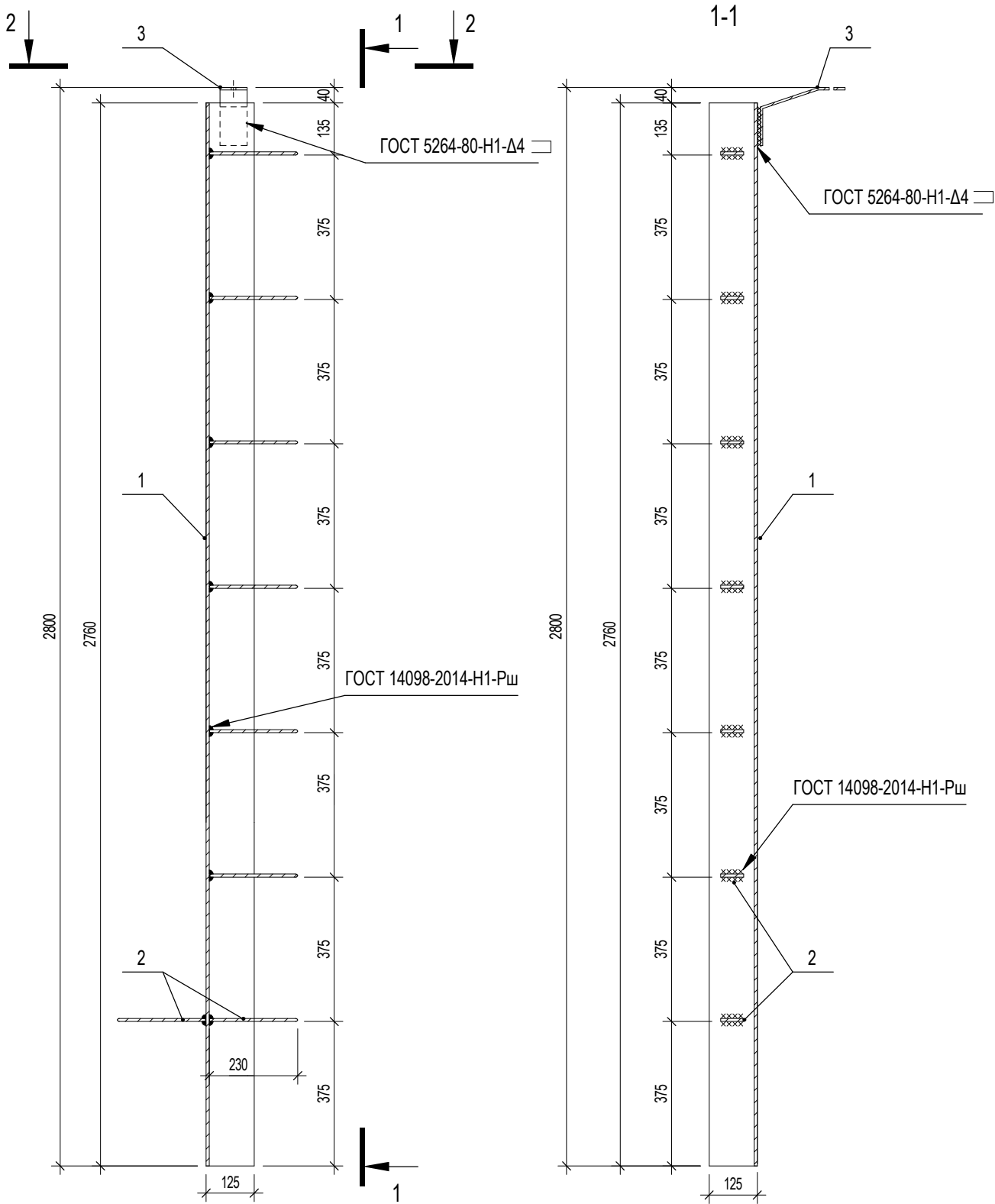
						2023-ПС-2-5-АР.И						
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25	Блок-секция 5				Р	23	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойки фахверка С-1, С-2 (С-2.Л)				KANURA®		

KANURA®



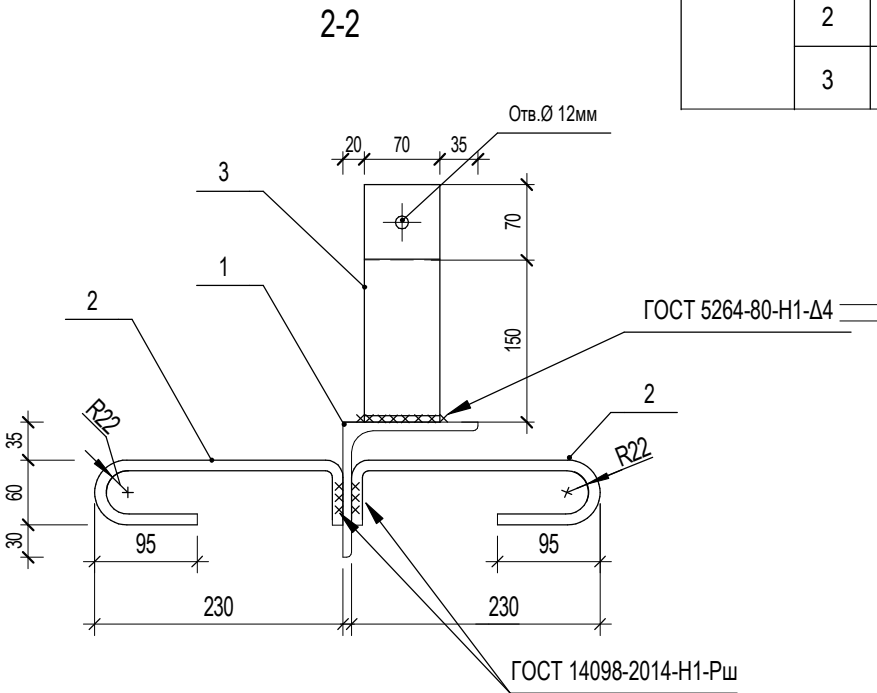


Стойка фахверка С-4

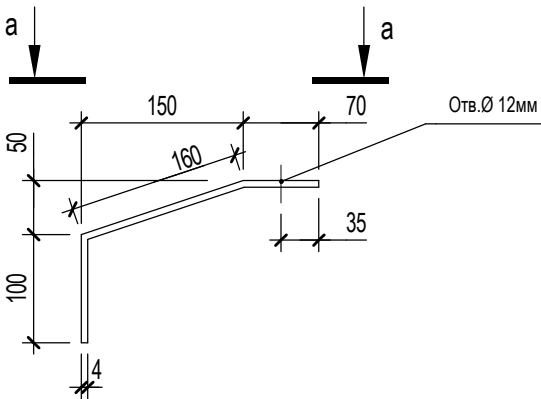


Спецификация элементов стойки фахверка С-4

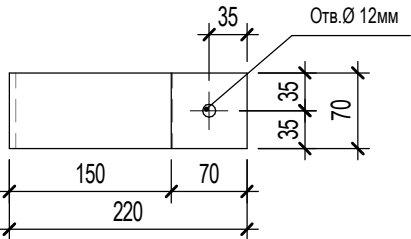
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-4	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 2760	1	42,67	44,8
	2	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	8	0,17	
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	



Позиция 3



а-а



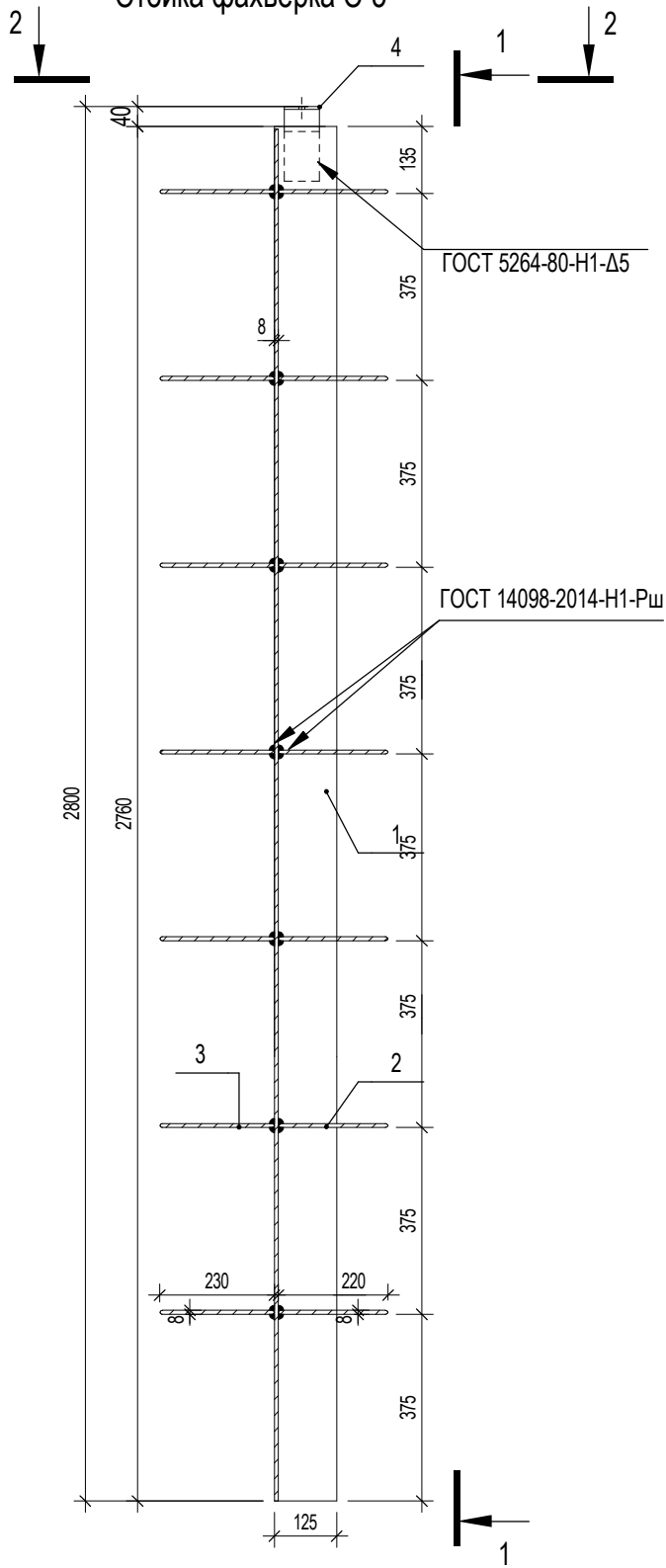
- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
3 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции - 1 шт.  
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893

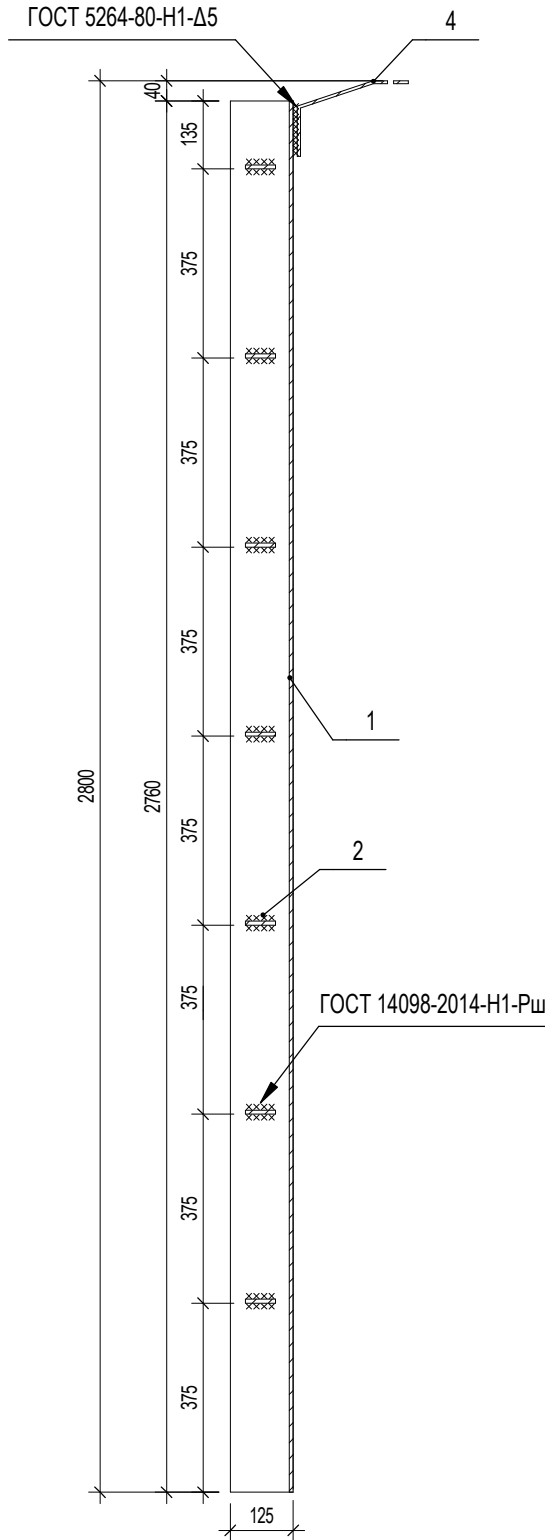
						2023-ПС-2-5-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	25
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-4	<b>KANURA®</b>	

Инв. № подл.	Взам. инв. №
1893	
Подп. и дата	

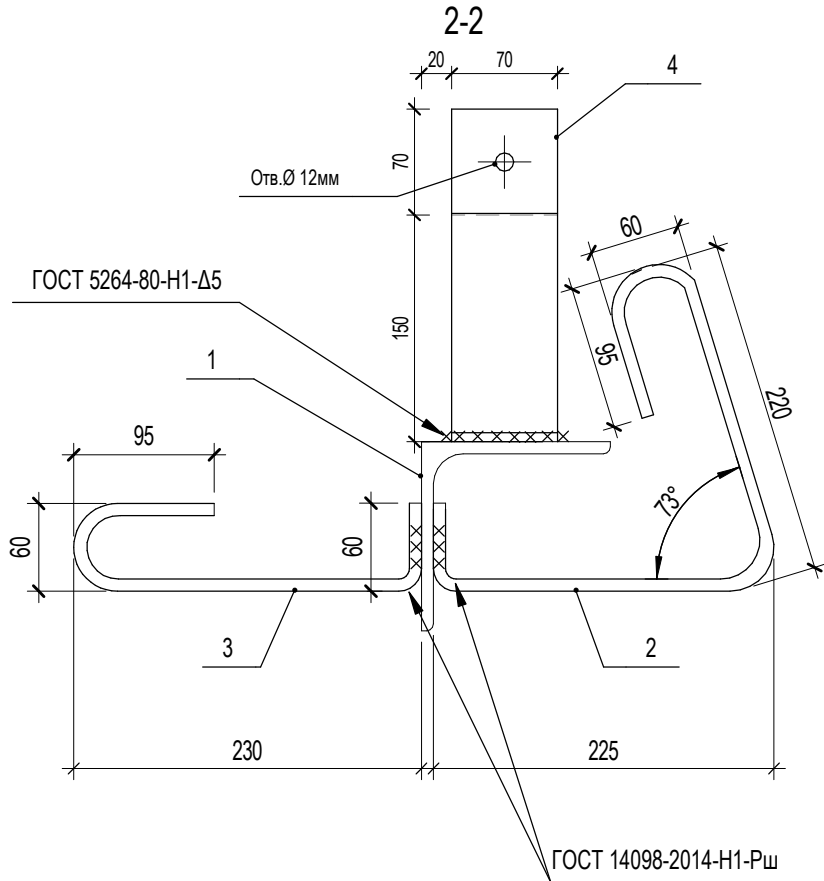
Стойка фахверка С-5



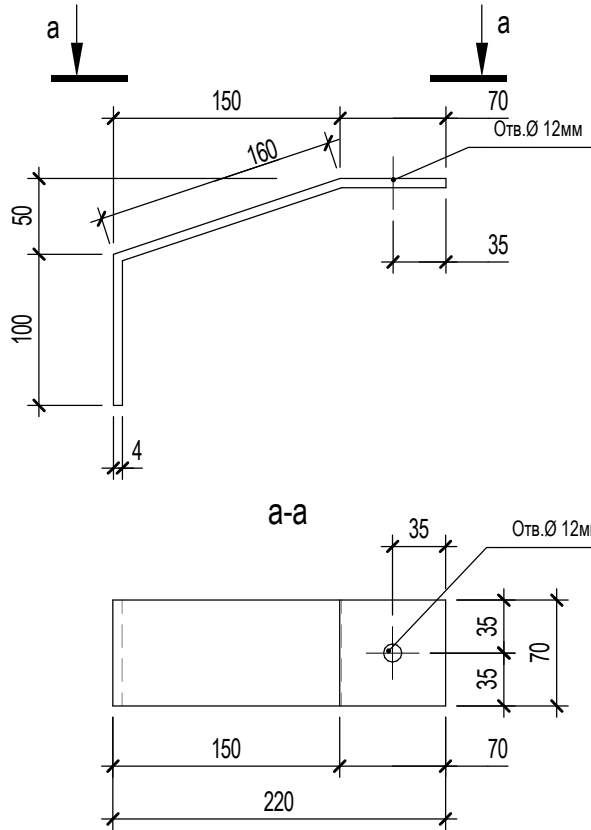
1-1



2-2



Позиция 4





a-a

- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
3 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции - 1 шт.  
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

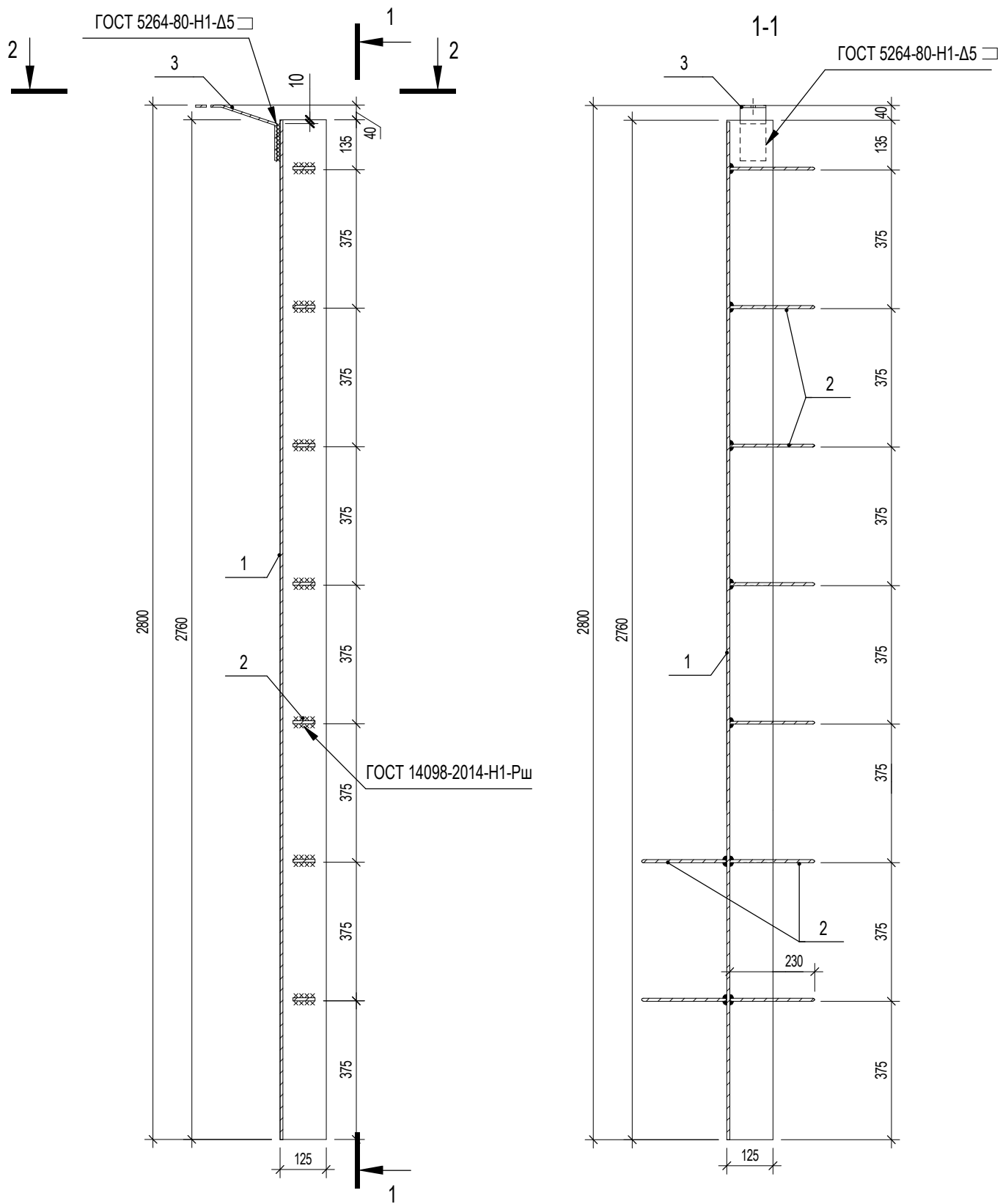
Спецификация элементов стойки фахверка С-5

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-5	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2760	1	42,67	46,3
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 615	7	0,24	
	3	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	7	0,17	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	26	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-5	KANURA®		

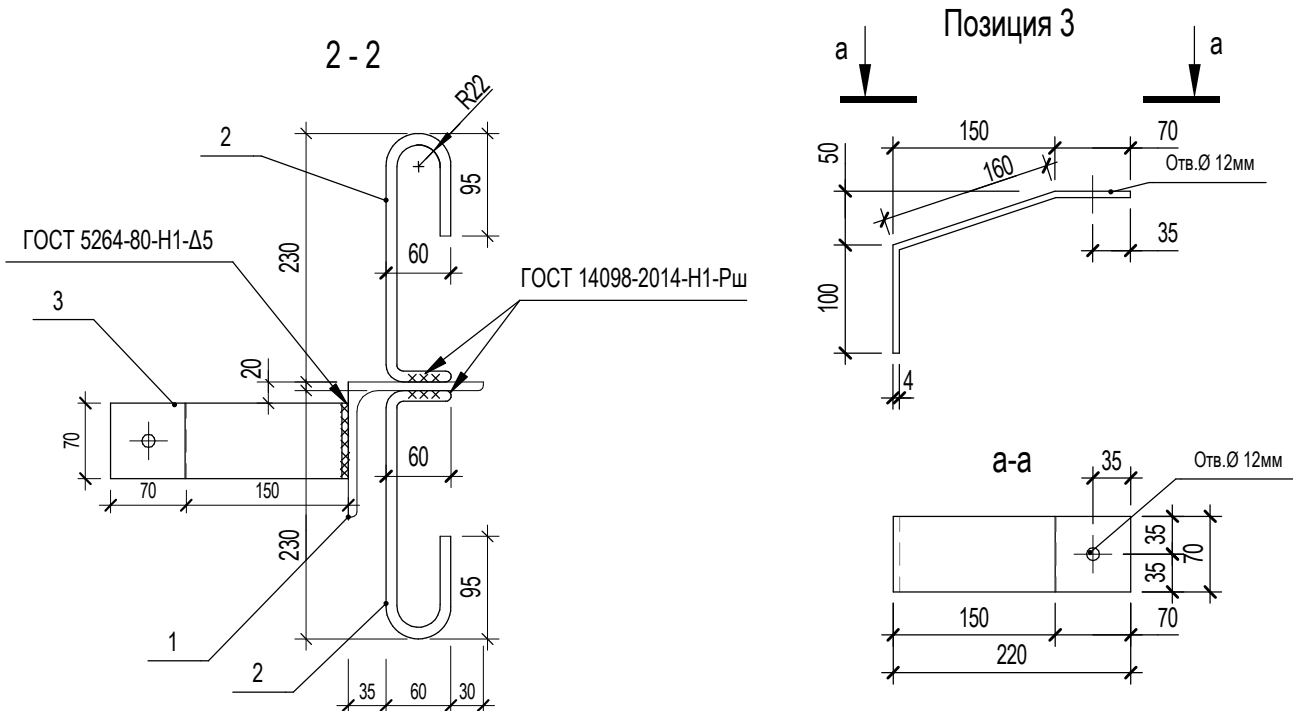


Стойка фахверка С-7



Спецификация элементов стойки фахверка С-7

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-7	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 2760	1	42,67	44,93
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	9	0,17	
	3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	



- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
3 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции - 1 шт.  
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Марченко				30.09.25
Н.контроль	Сокол				30.09.25

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1893

2023-ПС-2-5-АР.И

Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)

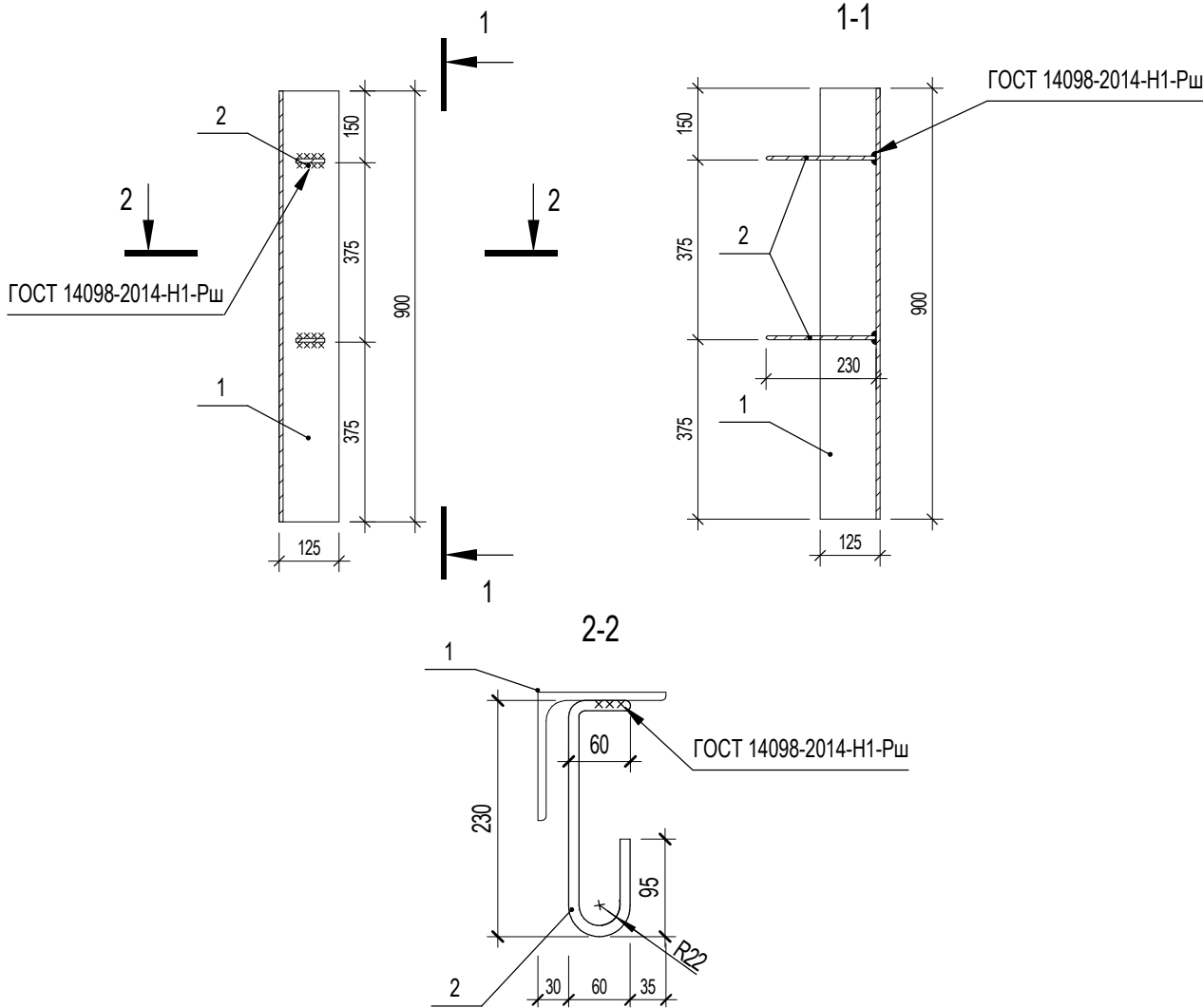
Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
	Р	28	

Стойка фахверка С-7

KANURA®



Стойка фахверка С-8



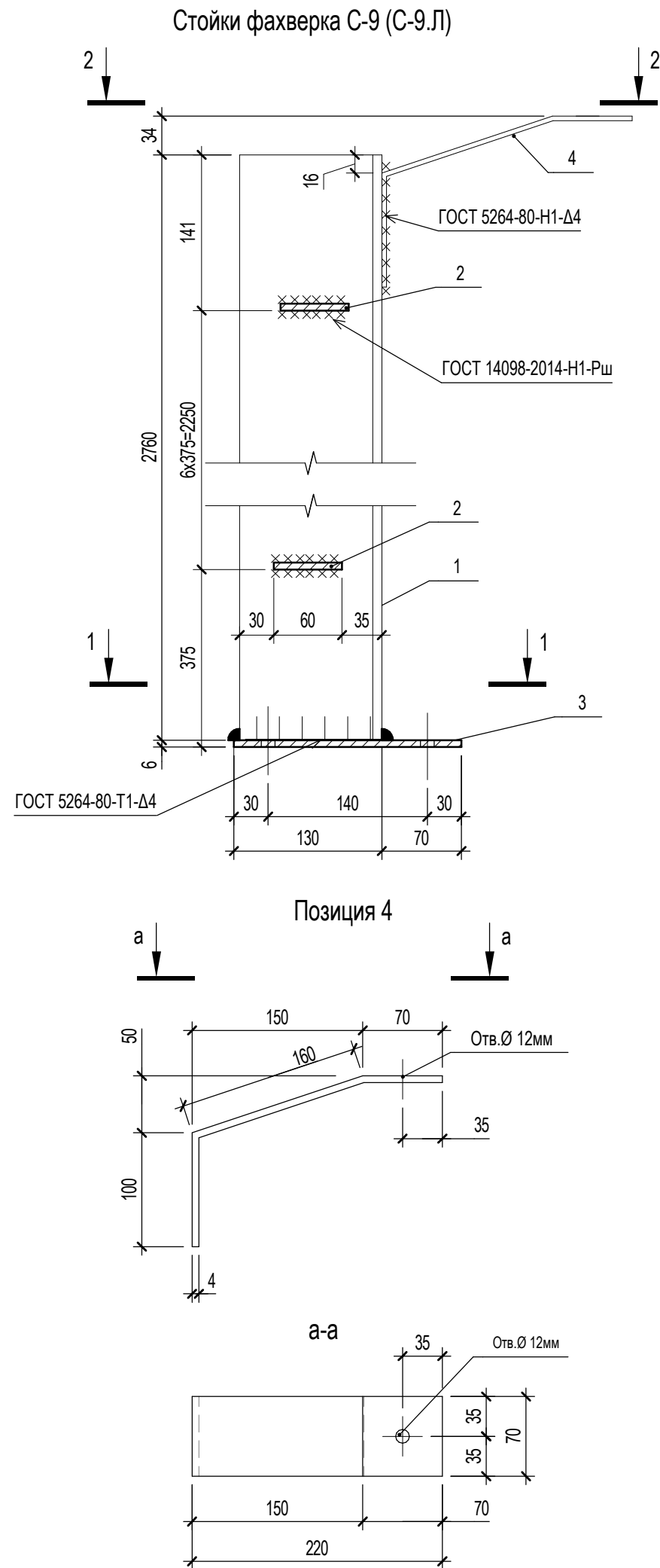
Спецификация элементов стойки фахверка С-8

Марка изделия	Поз.	Наименование		Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-8	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021	L = 900	1	13,91	14,3
	2	ø8 A240 ГОСТ 34028-2016	L = 430	2	0,17	

1 Общие указания см. л. 1.  
2 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
3 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции - 1 шт.  
4 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

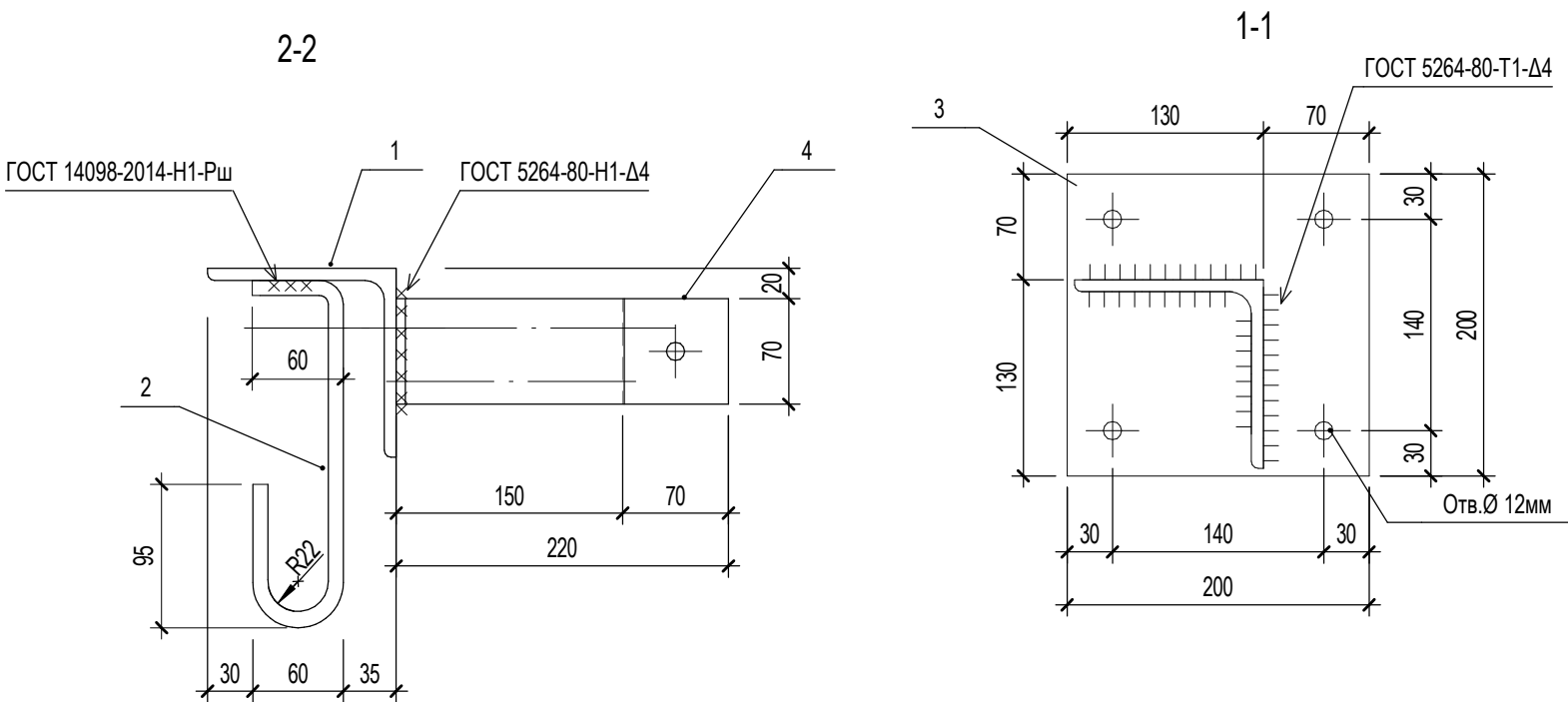
Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	2023-ПС-2-5-АР.И			
Разработал						Марченко	Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Блок-секция 5						Стадия	Лист	Листов	
Стойка фахверка С-8						Р	29		
Н.контроль						Сокол	KANURA®		

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893



Спецификация элементов стойки фахверка С-9

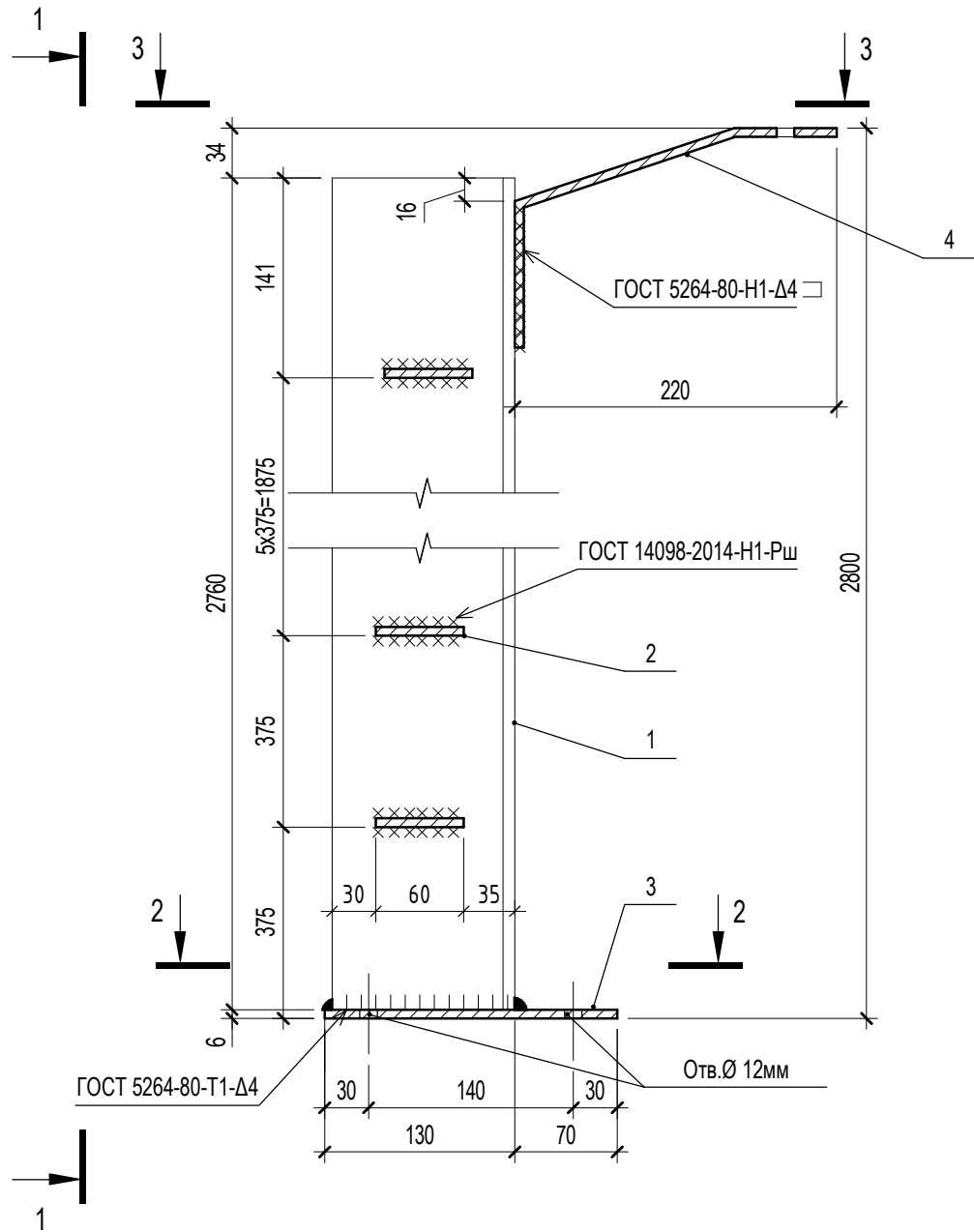
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-9	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2760	1	42,67	46,5
	2	∅8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	7	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	



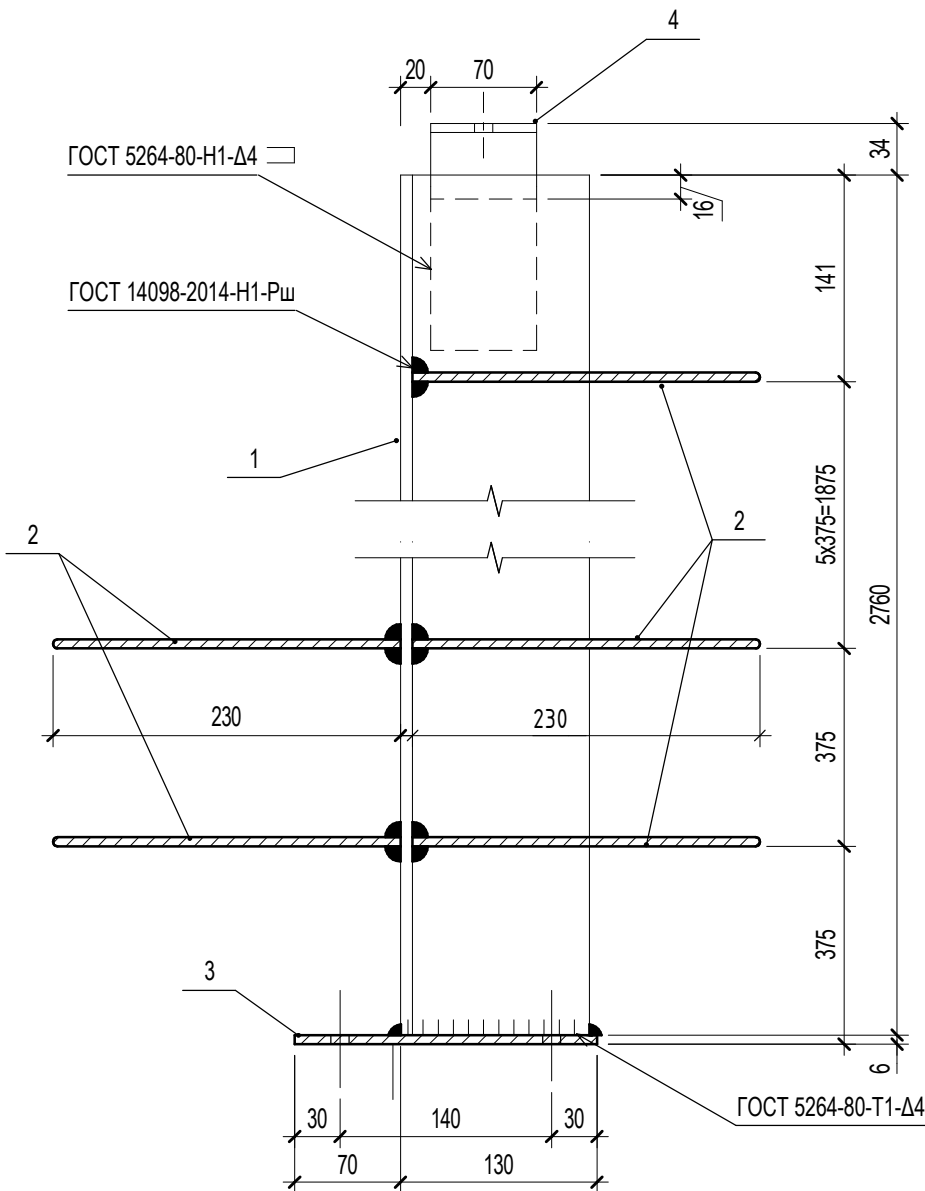
- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции:  
С-9 - 33 шт.,  
С-9.Л. - 16 шт.  
5 Стойку С-9.Л выполнить зеркально.

						2023-ПС-2-5-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	30
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойки фахверка С-9 (С-9.Л)	<b>KANURA®</b>	

Стойки фахверка С-10 (С-10.Л)



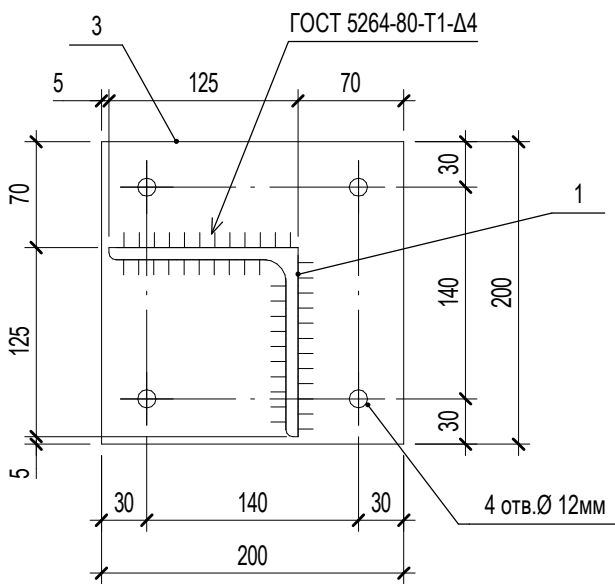
1-1



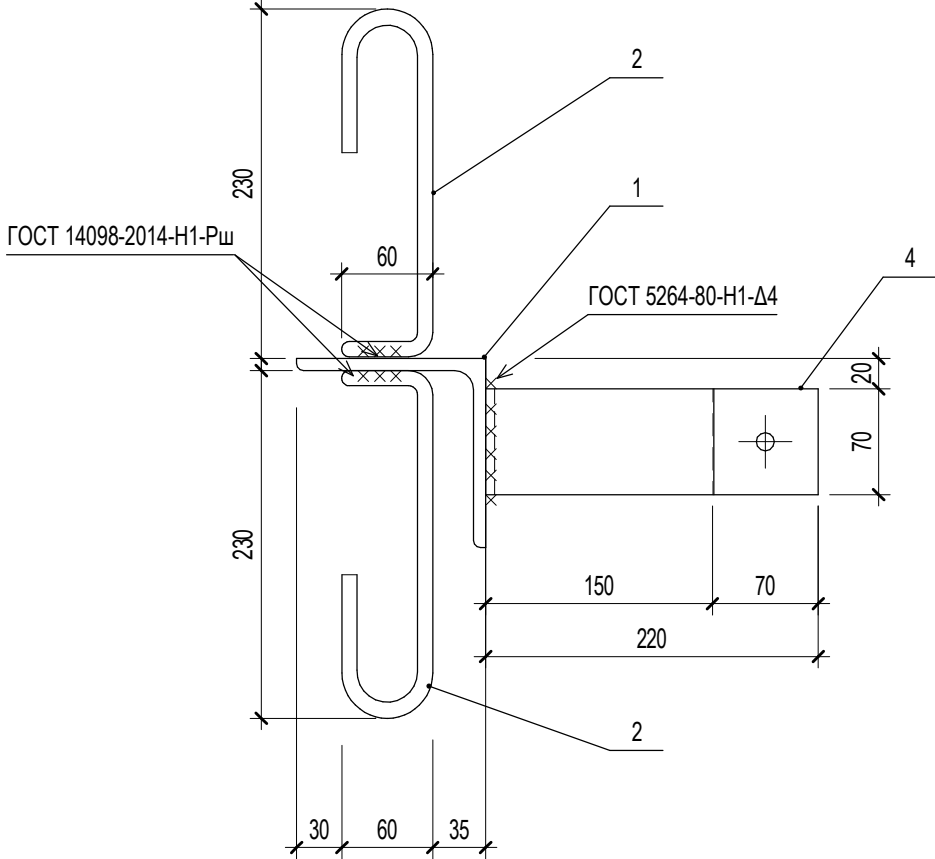
Спецификация элементов стойки фахверка С-10 (С-10.Л)

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-10	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2760	1	42,67	46,8
	2	ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	9	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	

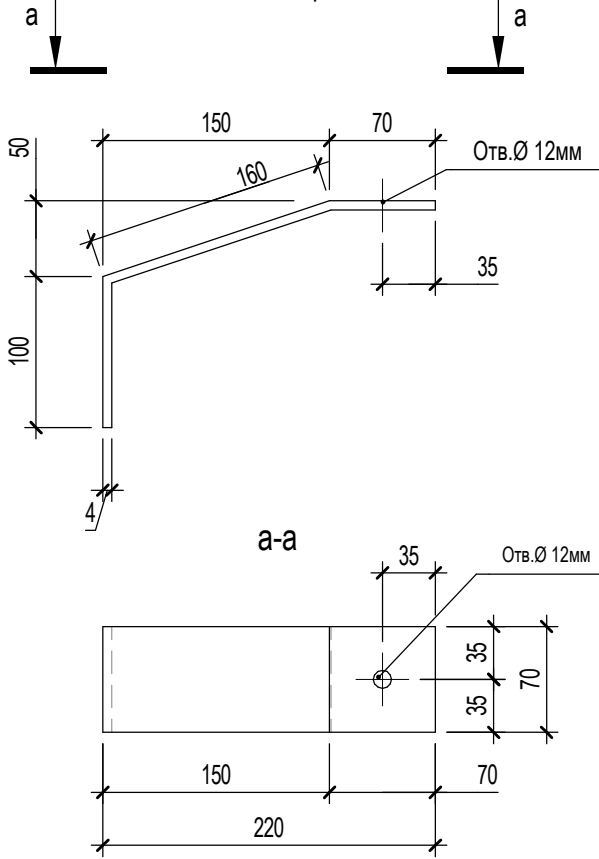
2-2



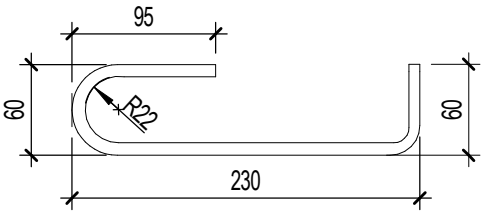
3-3





Позиция 4



Позиция 2

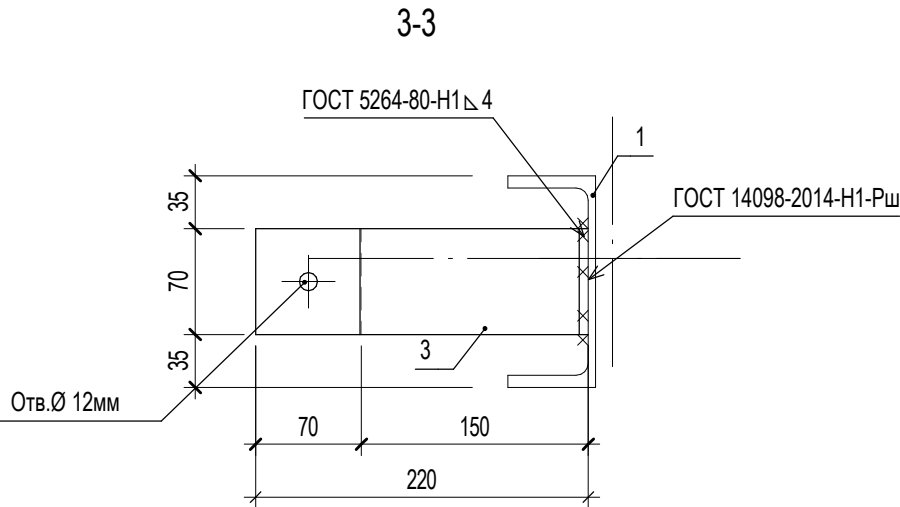
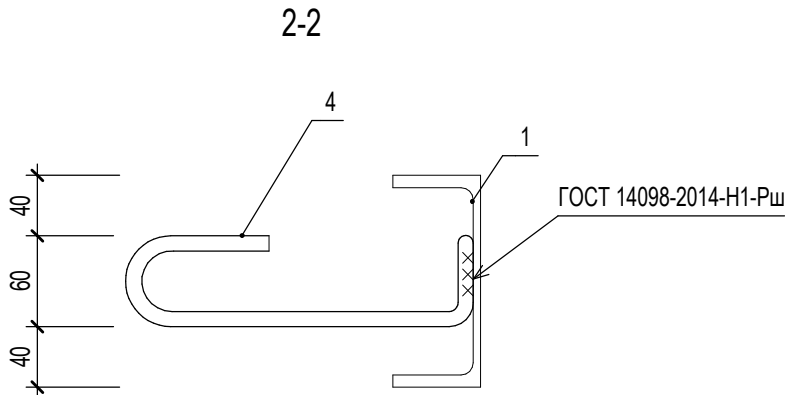
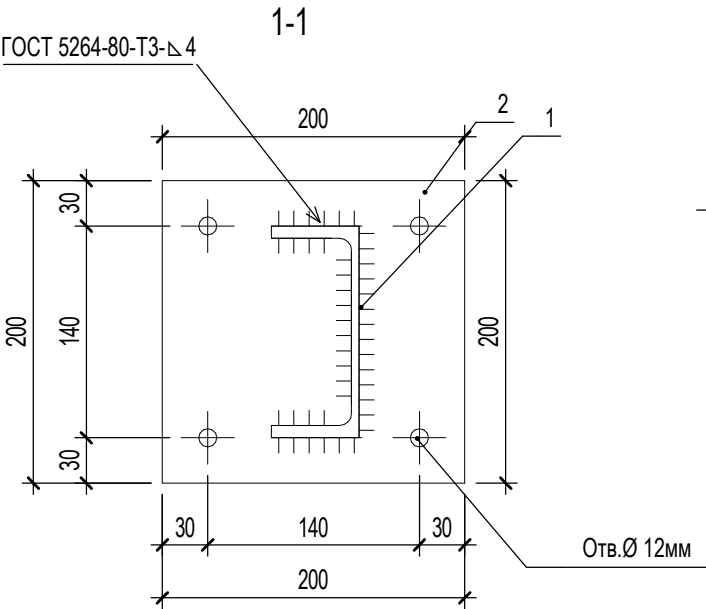
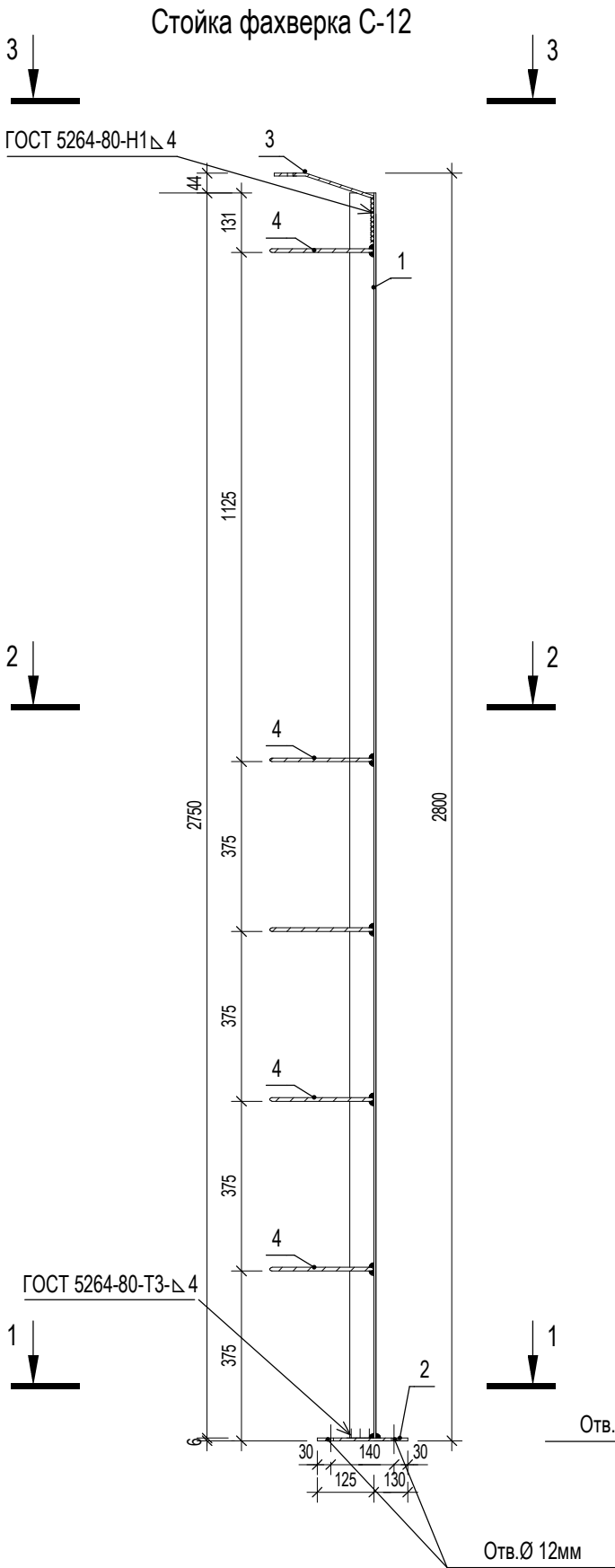


- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции:  
С-10 - 1 шт.;  
С-10.Л. - 1 шт.  
2 Стойку С-10.Л выполнить зеркально.

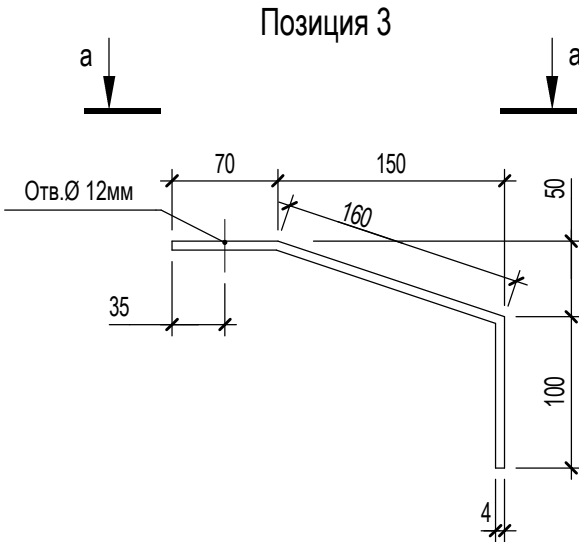
						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	31	
						Стойки фахверка С-10 (С-10.Л)	KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25				



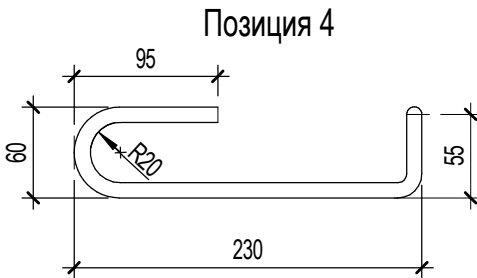
Стойка фахверка С-12



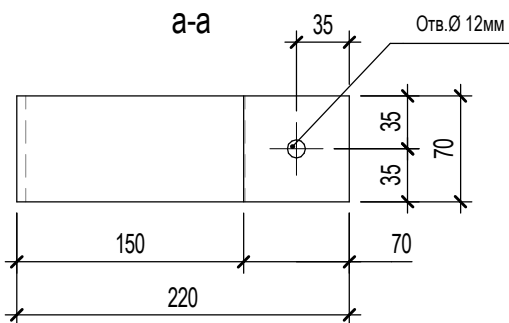
Позиция 3



Позиция 4



а-а



Спецификация элементов стойки фахверка С-12

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	[ 14П ГОСТ 8240-97 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2750	1	36,77
2	- 6x200, ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L =200	1	1,88
3	- 4x70, ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	Ø8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 440	5	0,17

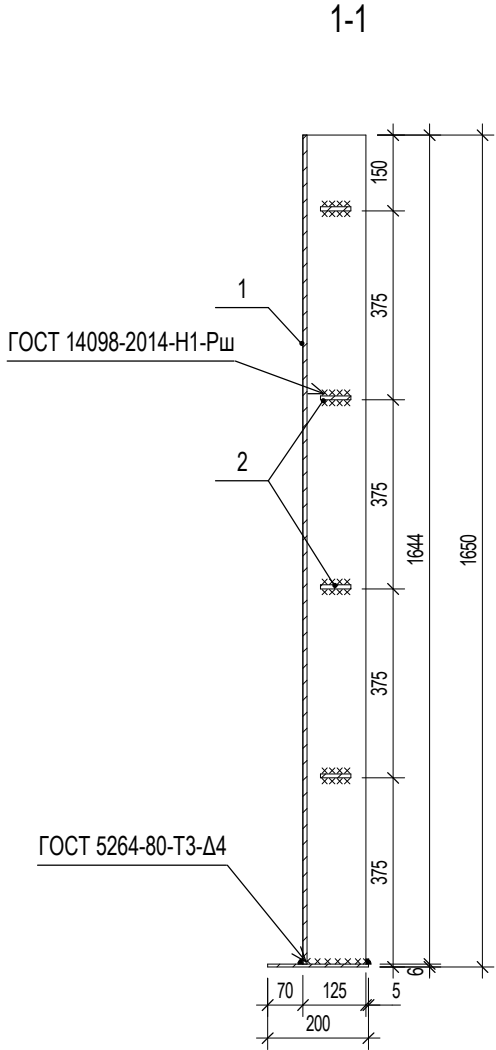
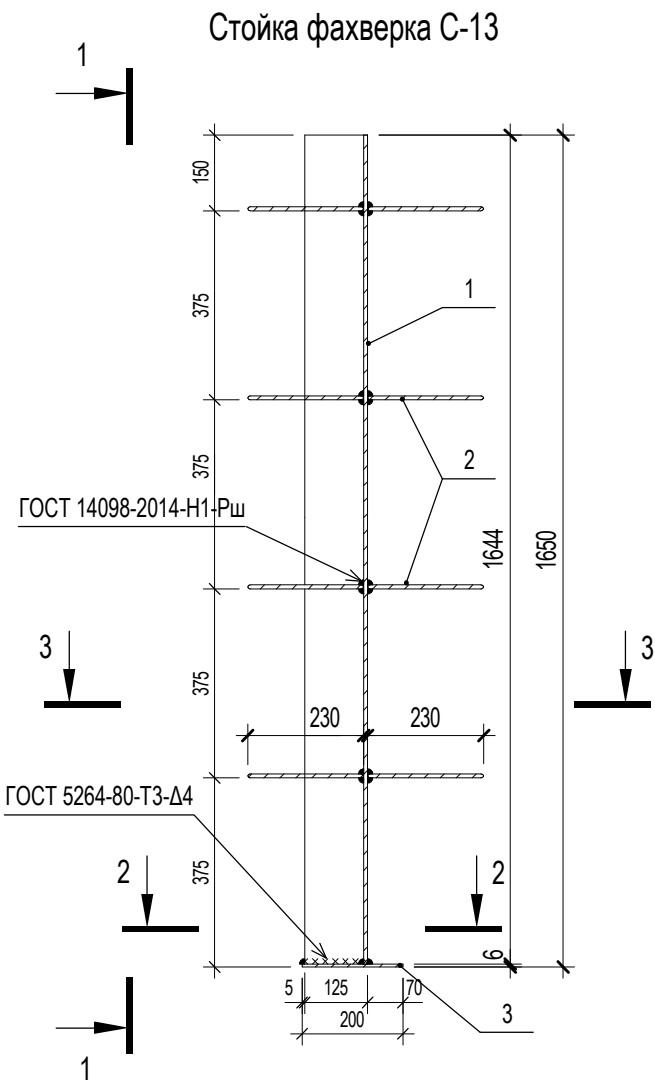
- 1 Общие данные см. л. 1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 40,98 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-12: 1 шт.

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	33	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-12	KANURA®		



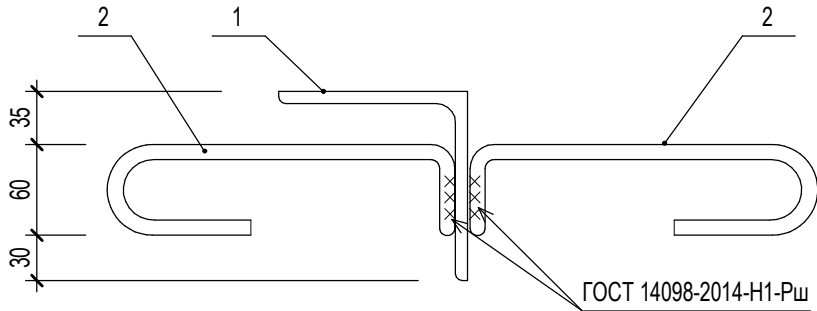
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893



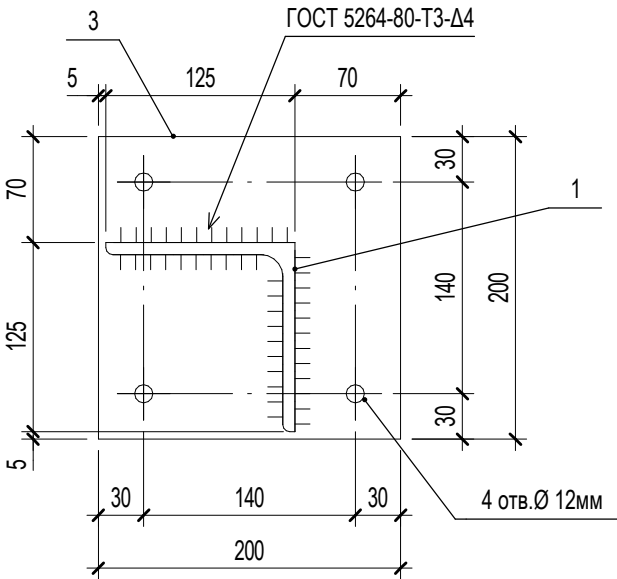
Спецификация элементов стойки фахверка С-13

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
С-13	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 1644	1	25,42	28,7
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	8	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	

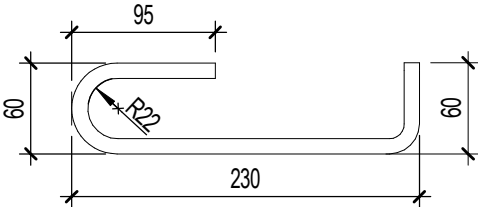
3-3



2-2



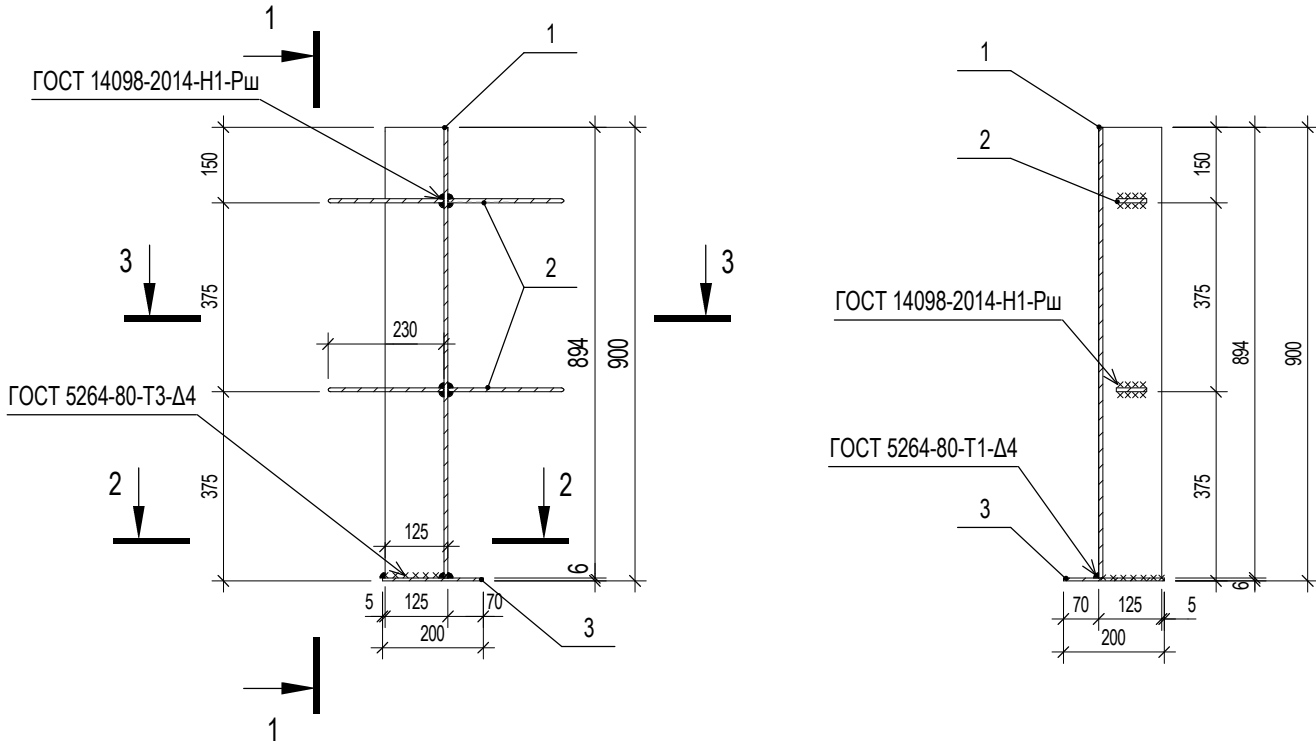
Позиция 2



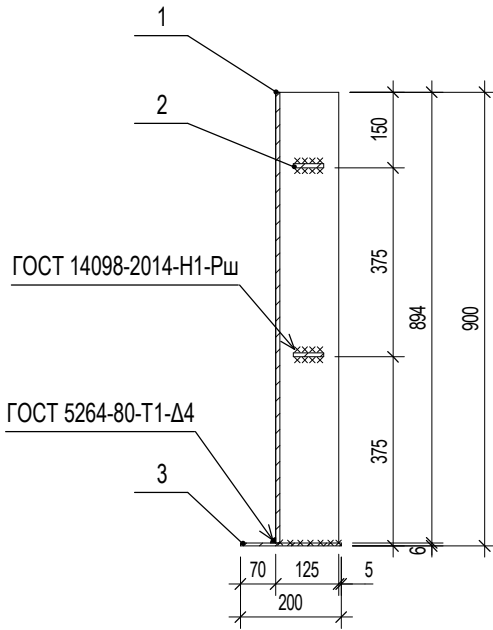
- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции - 73 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И		
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист
Разработал	Марченко				30.09.25		Р	34
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-13	KANURA®	

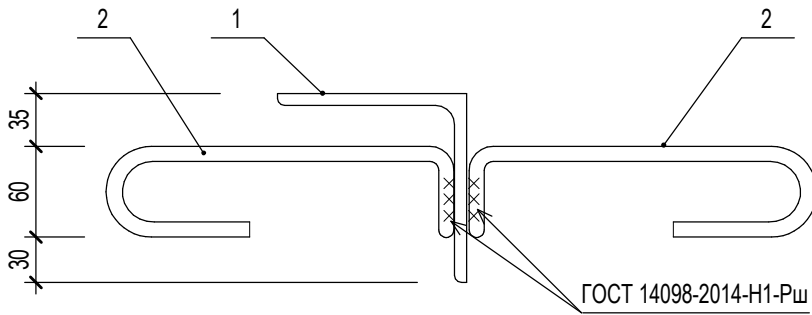
## Стойка фахверка С-14



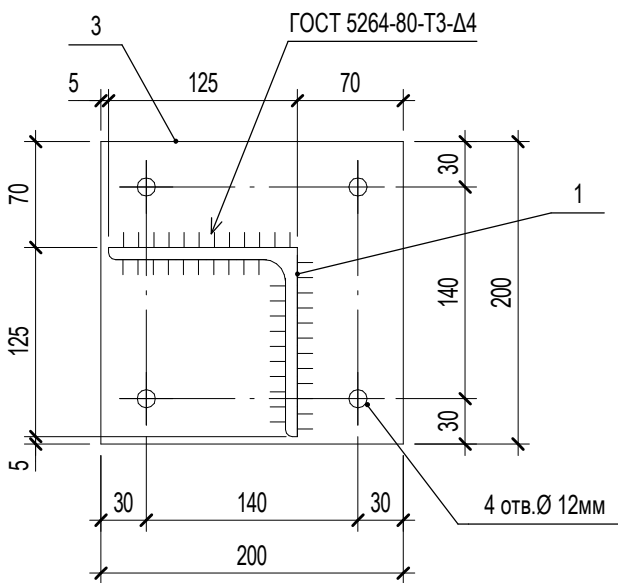
## 1-1



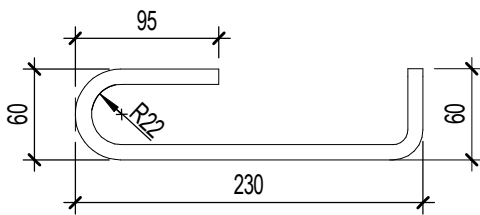
## 3-3



## 2-2



### Позиция 2





1 Общие указания см. л. 1.

2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.

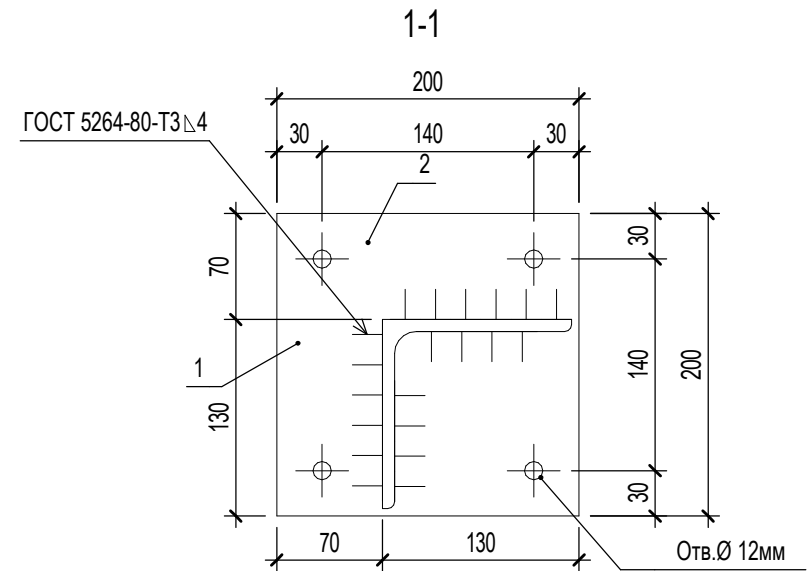
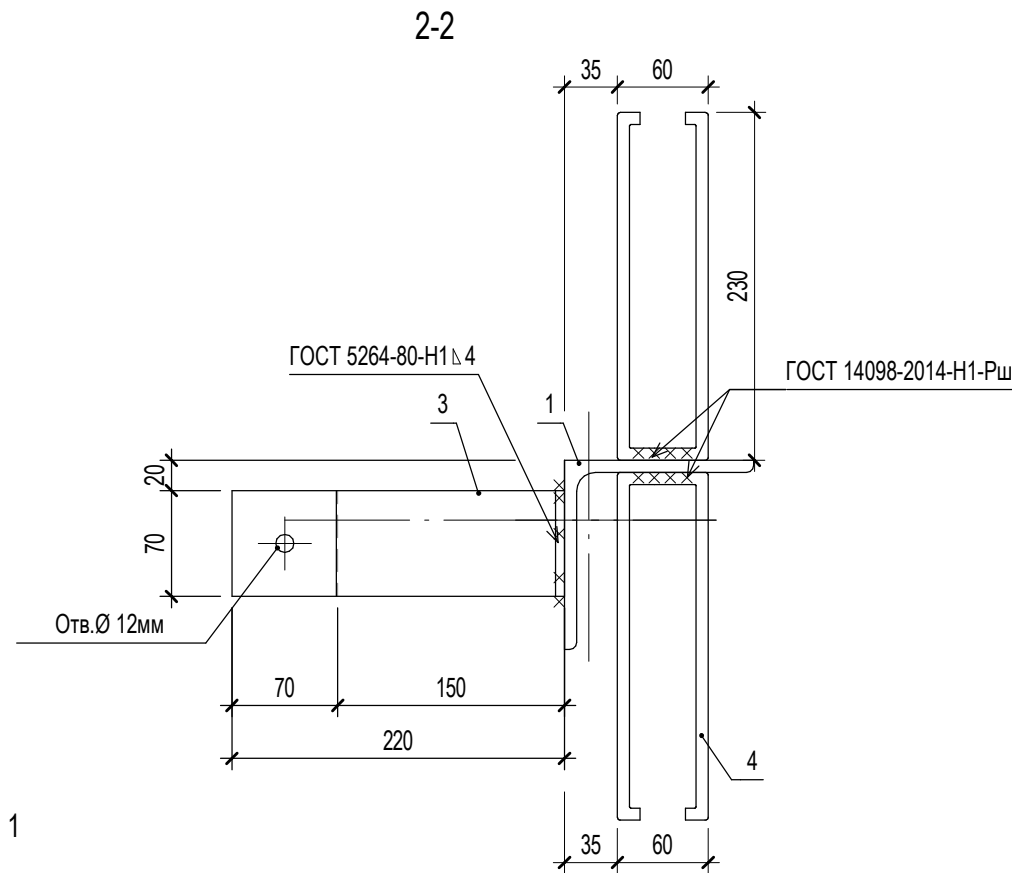
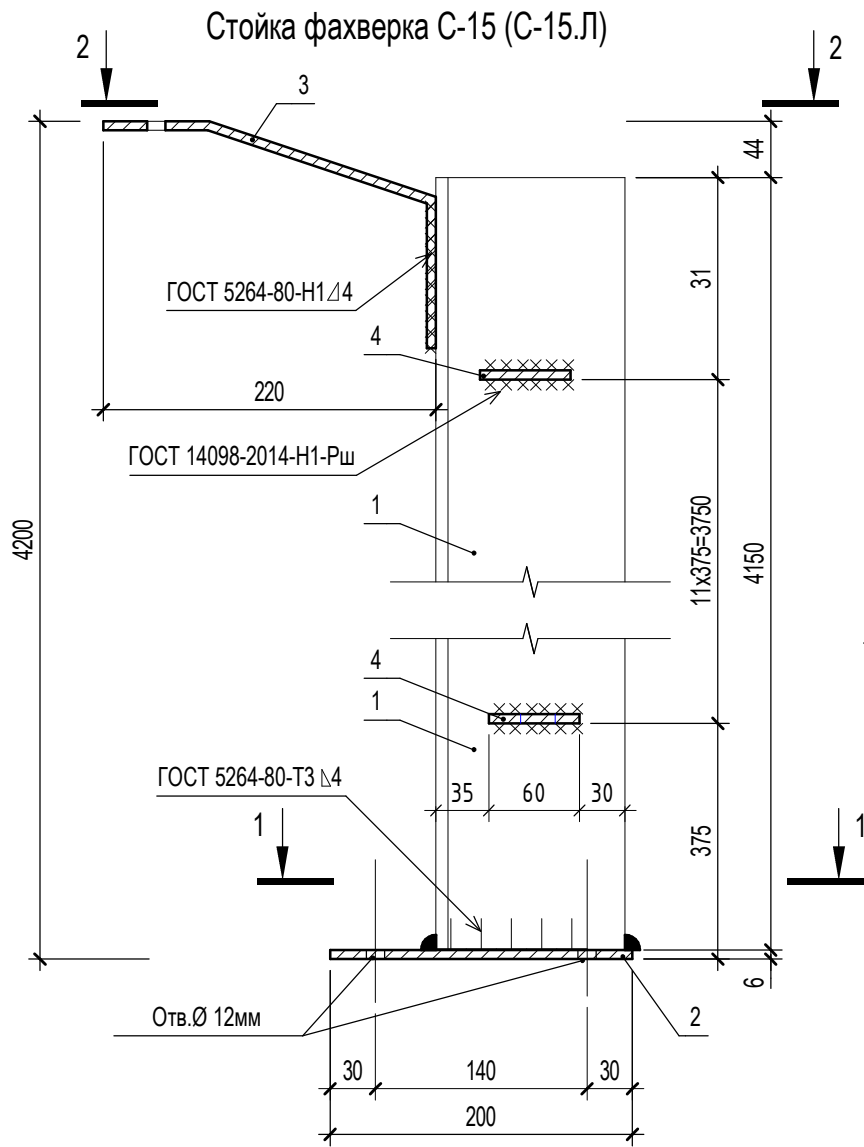
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129–2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.

4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции: - 28 шт.

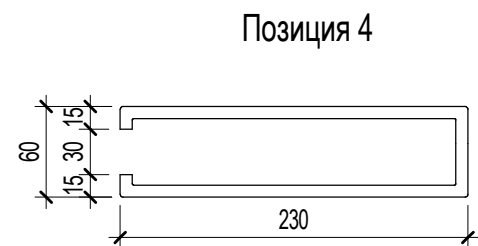
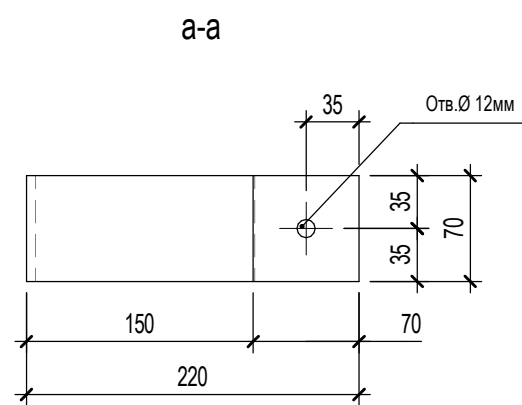
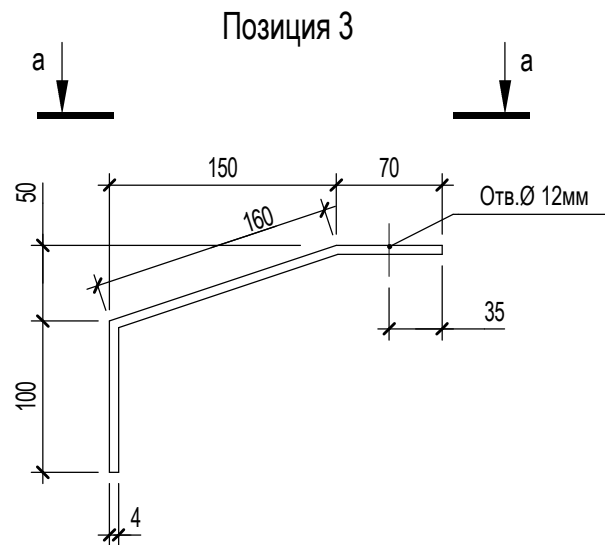
						2023-ПС-2-5-АР.И					
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Марченко				30.09.25				Р	35	
						Стойка фахверка С-14			KANURA®		
Н.контроль	Сокол				30.09.25						

Формат А3А

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893



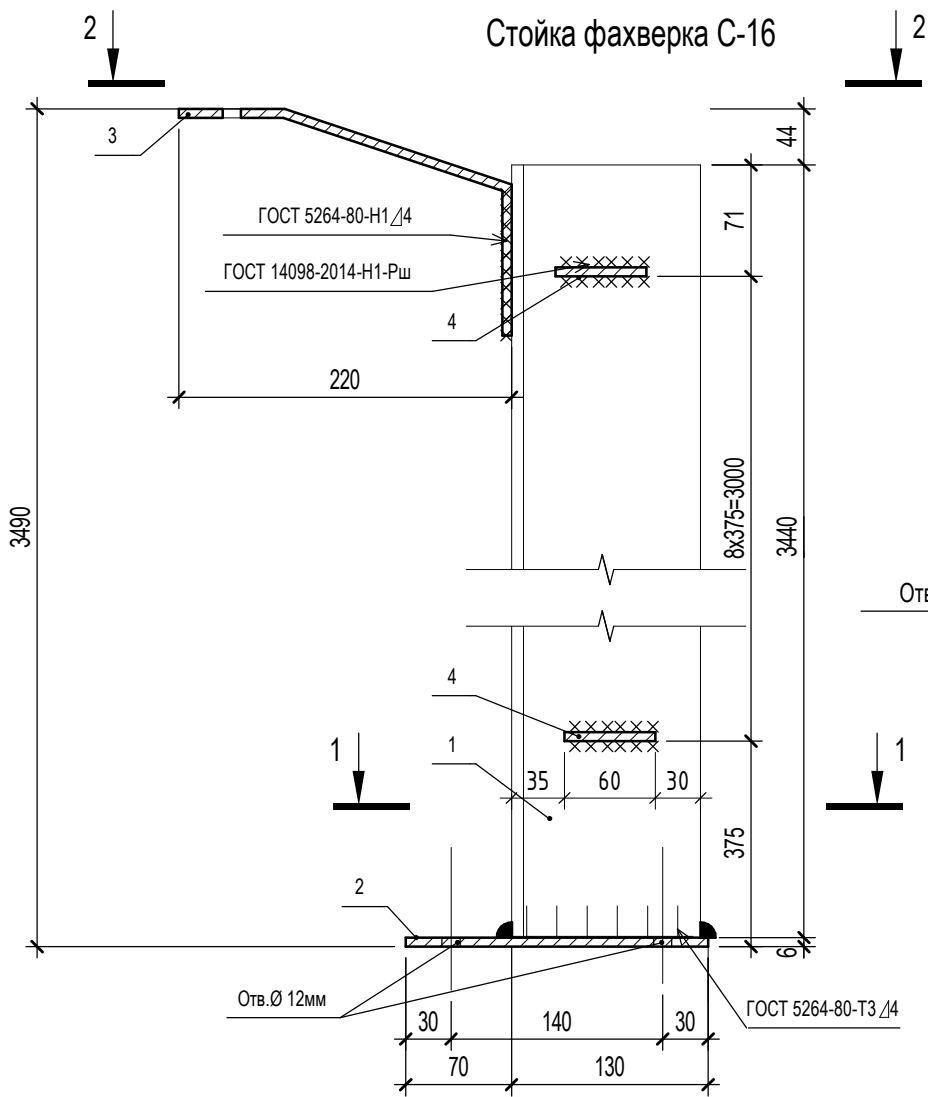
Спецификация элементов стойки фахверка С-15				
Поз.	Обозначение		Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 4200	1	64,93
2	- 6x200, ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 200	1	1,88
3	- 4x70, ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021	L = 330	1	0,73
4	Ø8 А240С ГОСТ 34028-2016	L = 550	24	0,22



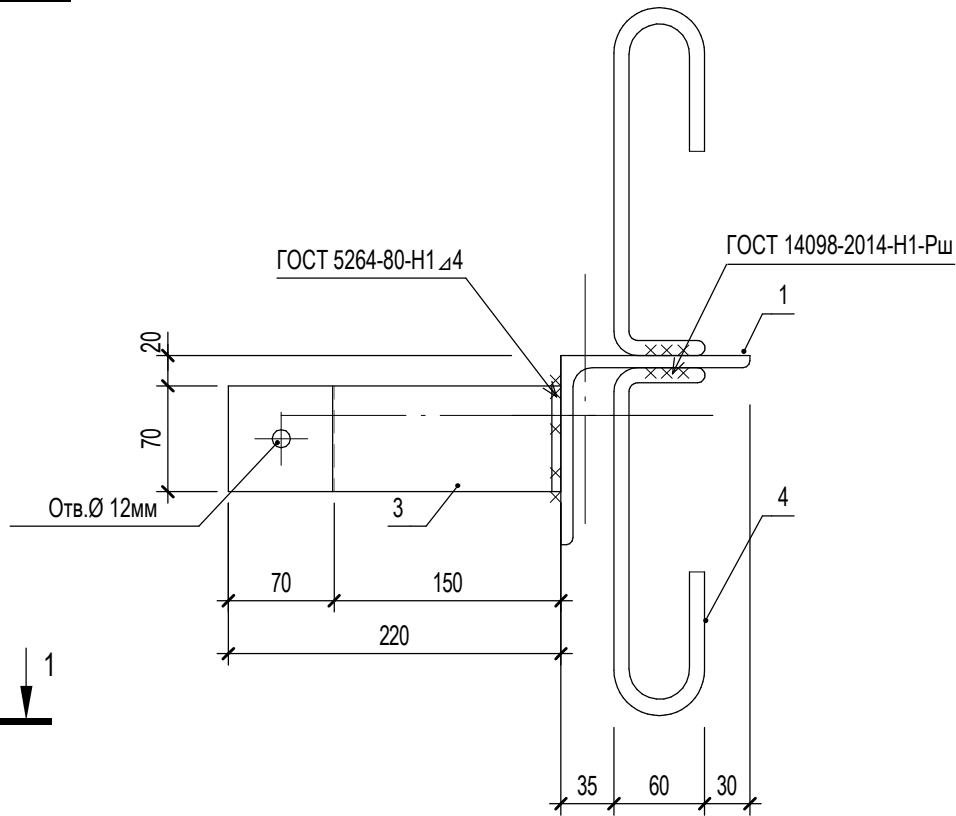
- 1 Общие данные см. л.1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 73,5 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-15: 4 шт., С-15.Л.: 1 шт.  
8 Стойку С-15.Л выполнить зеркально С-15.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Завалевская			30.09.25		Р	36	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Стойка фахверка С-15 (С-15.Л)	<b>KANURA®</b>		

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893



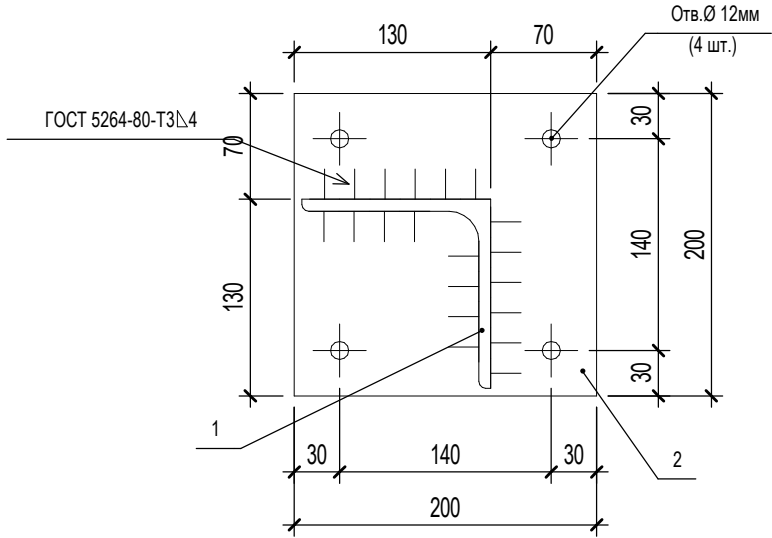
2-2



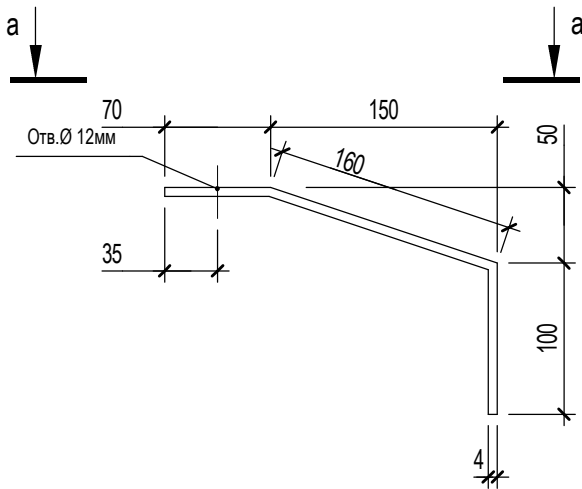
Спецификация элементов стойки фахверка С-16

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3440	1	53,1
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	∅8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 440	18	0,17

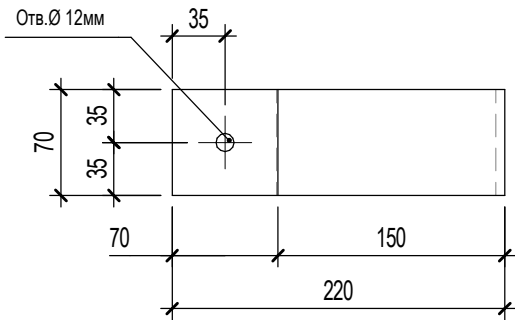
1-1



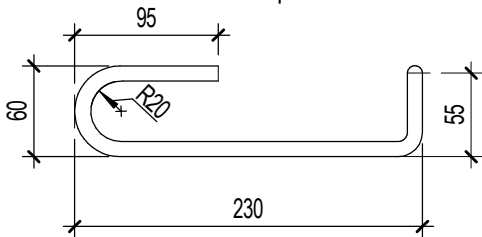
Позиция 3



а-а



Позиция 4

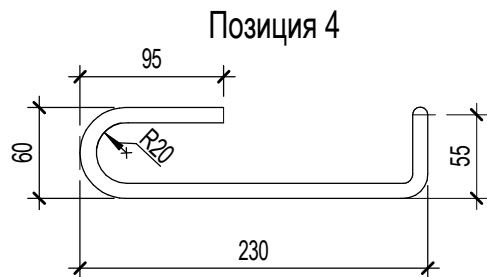
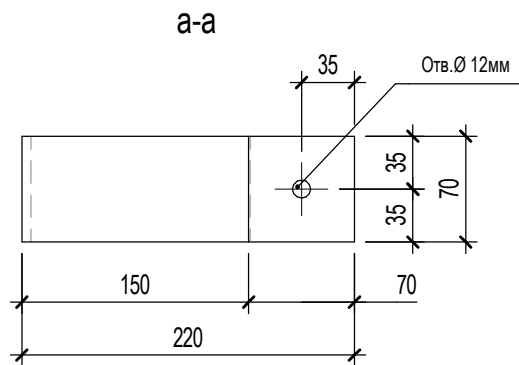
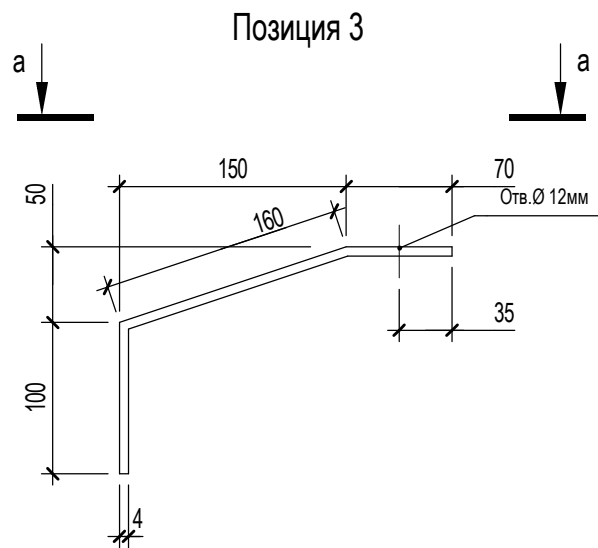
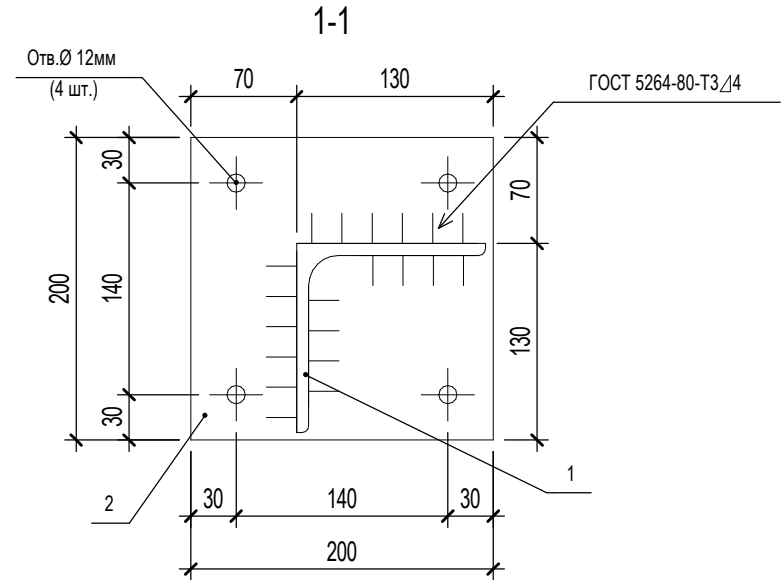
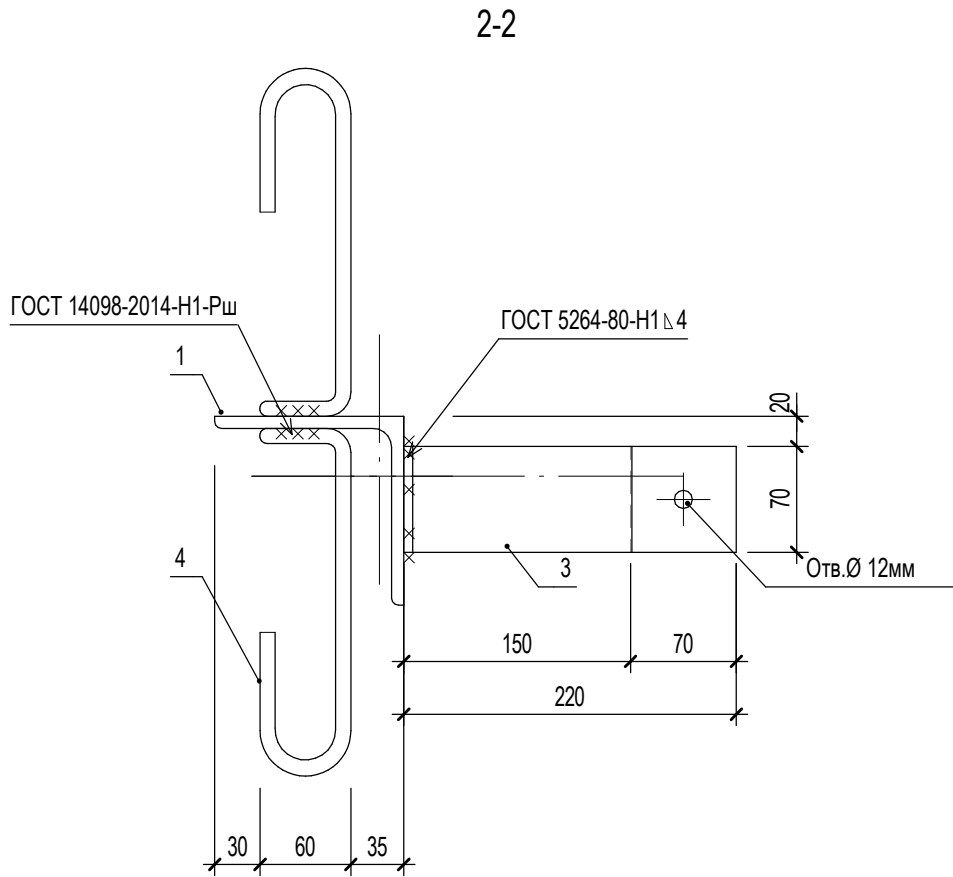
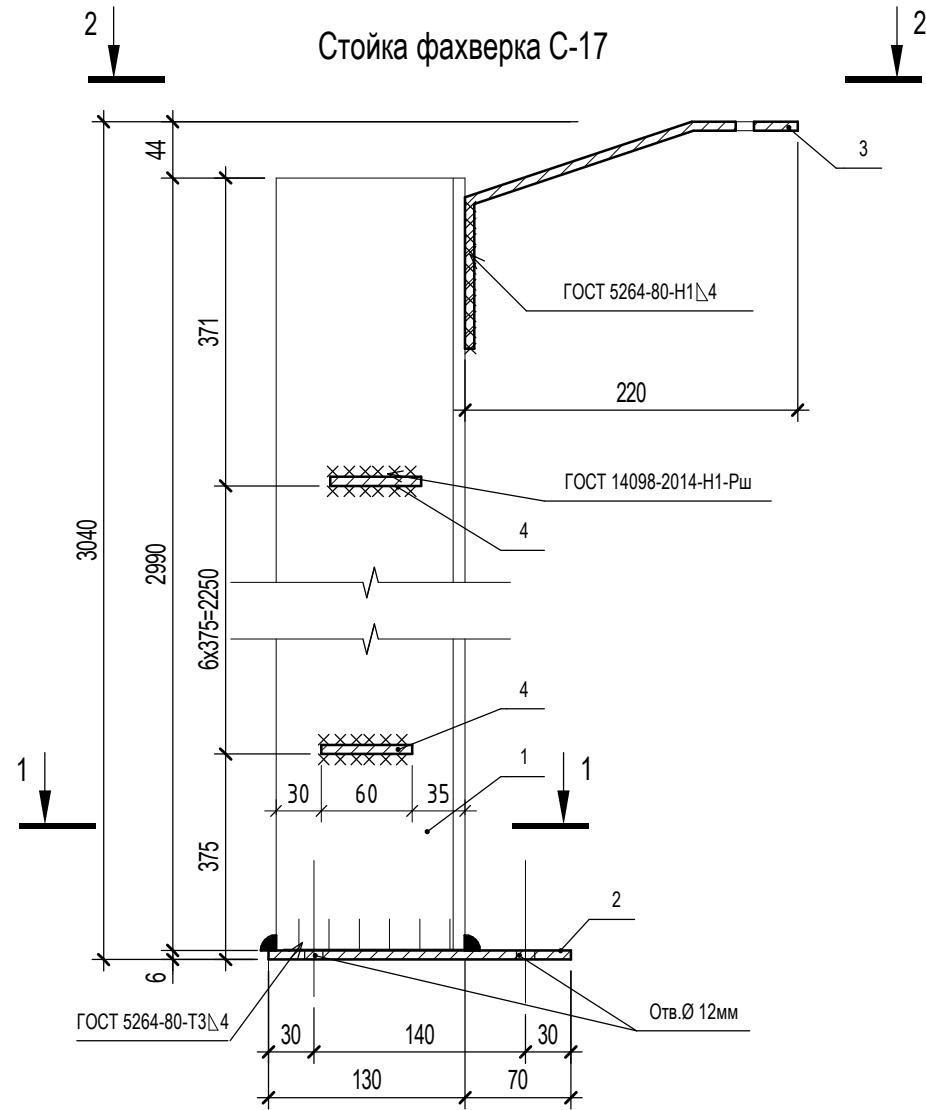


- 1 Общие данные см. л.1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 59,6 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-16: 3 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	37	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-16	<b>KANURA®</b>		



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Вдовенко				30.09.25
Н.контроль	Сокол				30.09.25
Инд. № подл.	1893				



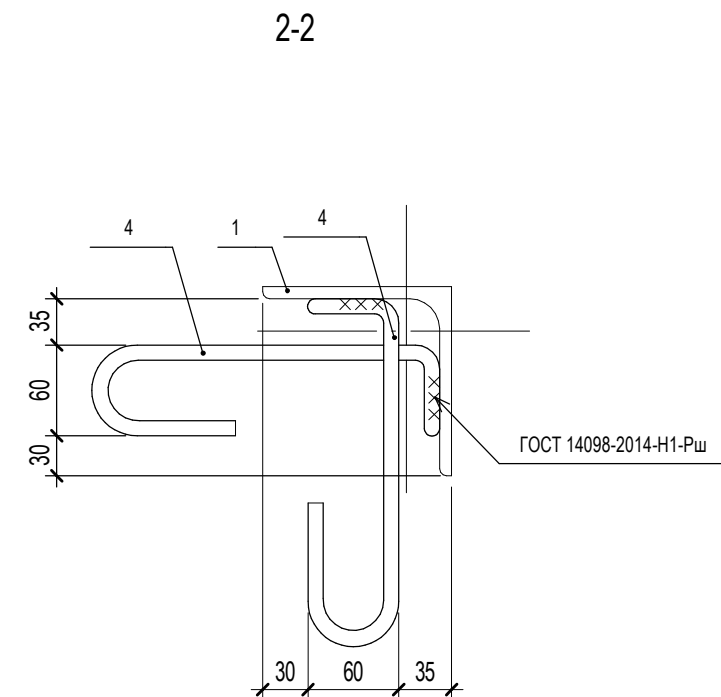
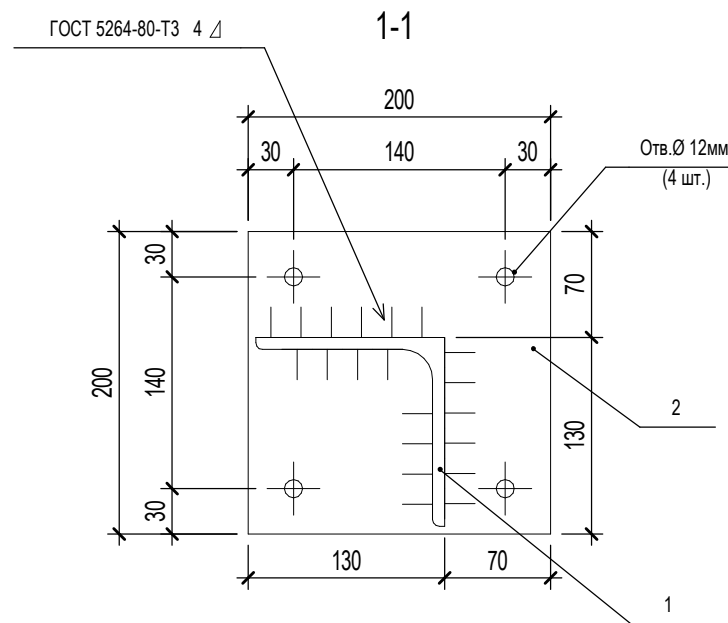
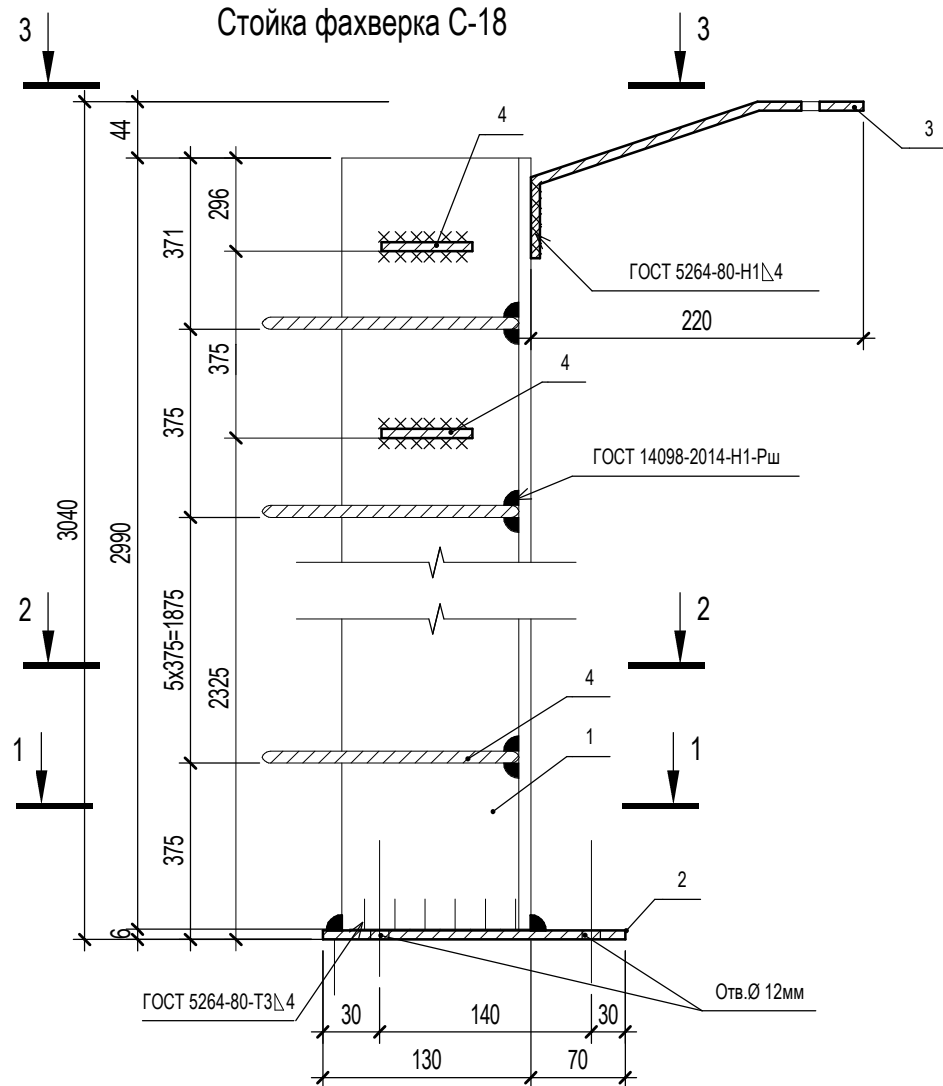
Спецификация элементов стойки фахверка С-17

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2990	1	46,2
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	Ø8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 440	16	0,17

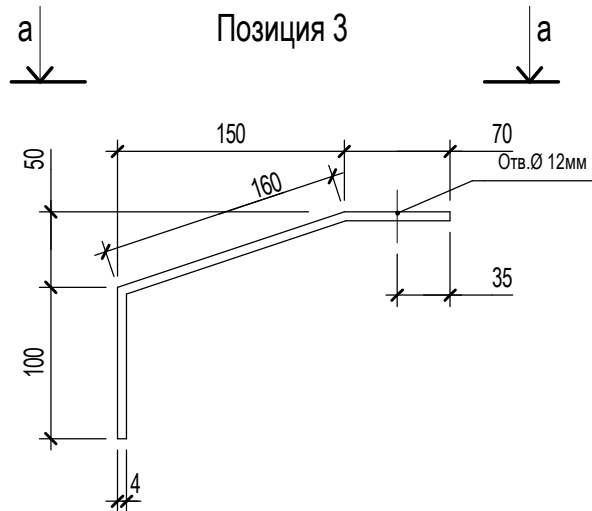
- 1 Общие данные см. л.1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 52,3 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-17: 17 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	38	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-17	KANURA®		

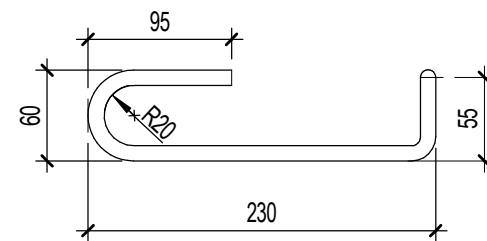
## Стойка фахверка С-18



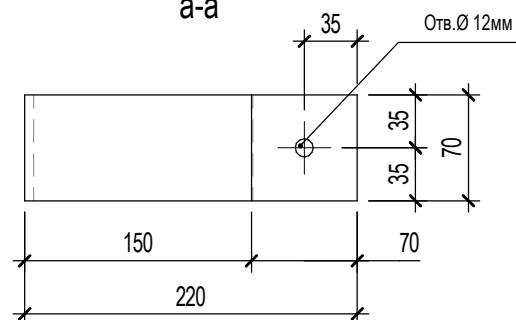
### Позиция 3



### Позиция 4





a-a



### Спецификация элементов стойки фахверка С-18

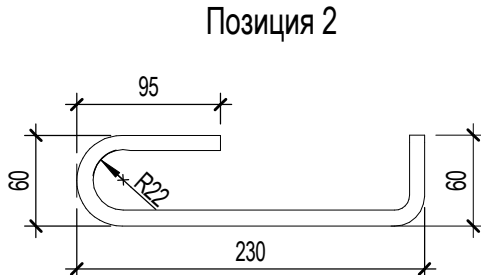
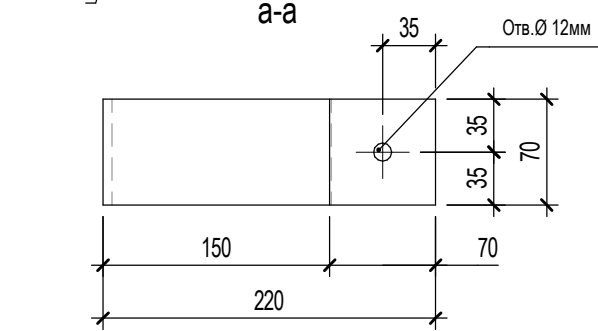
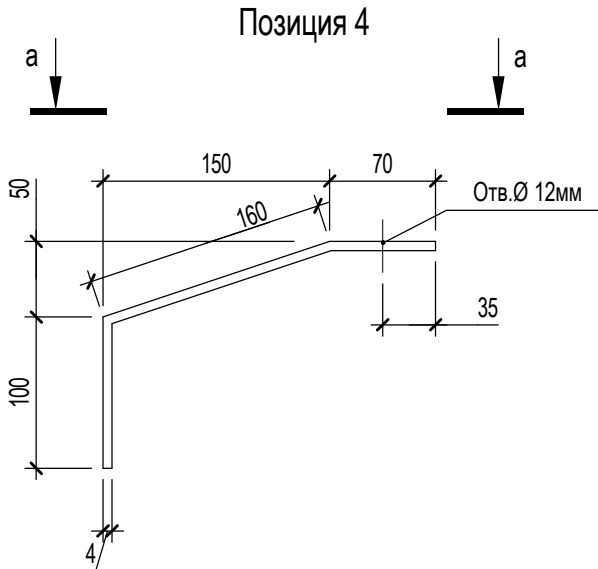
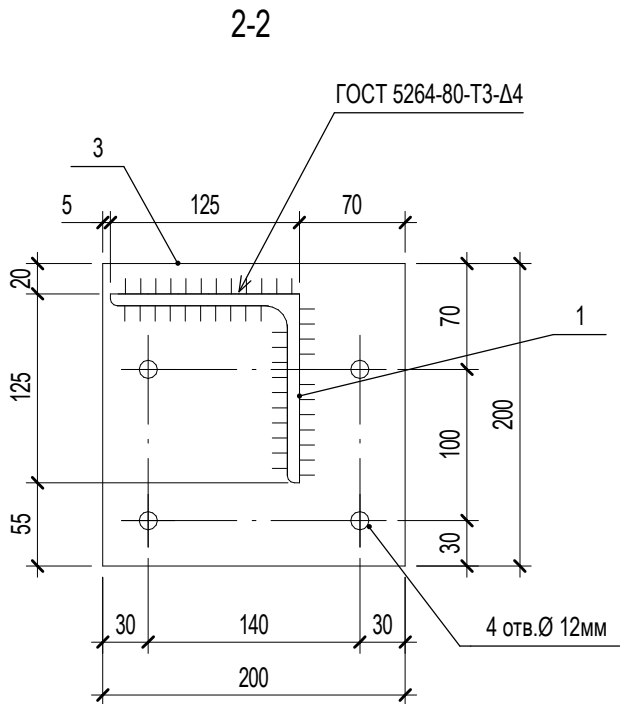
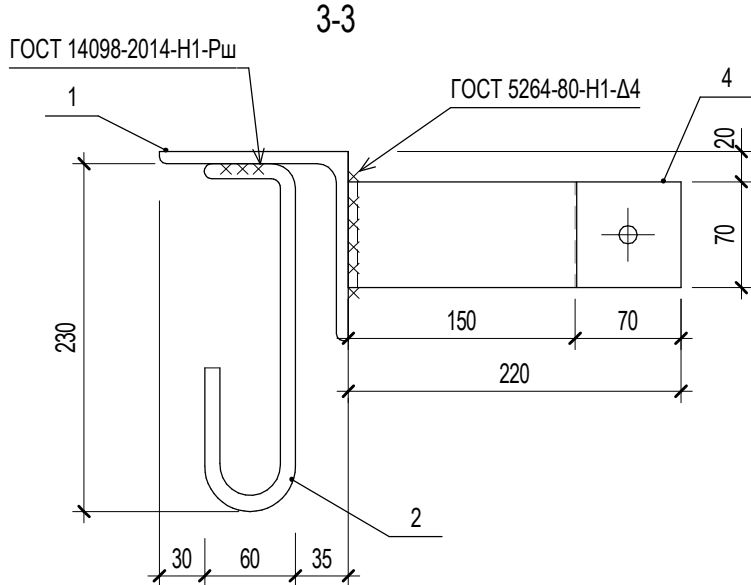
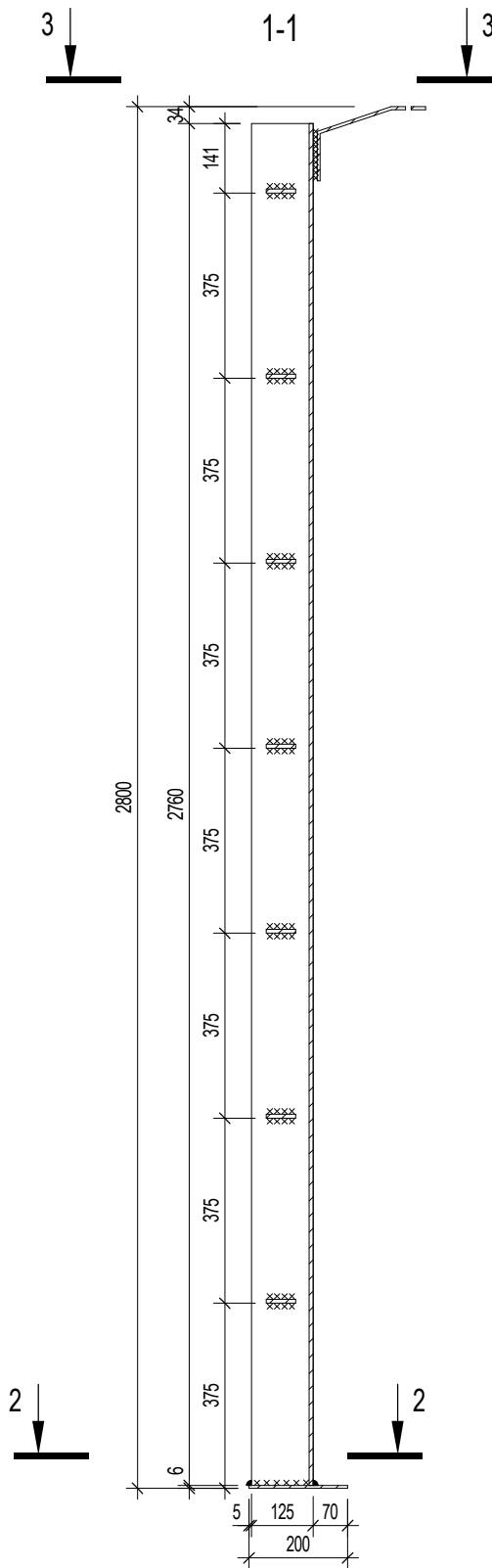
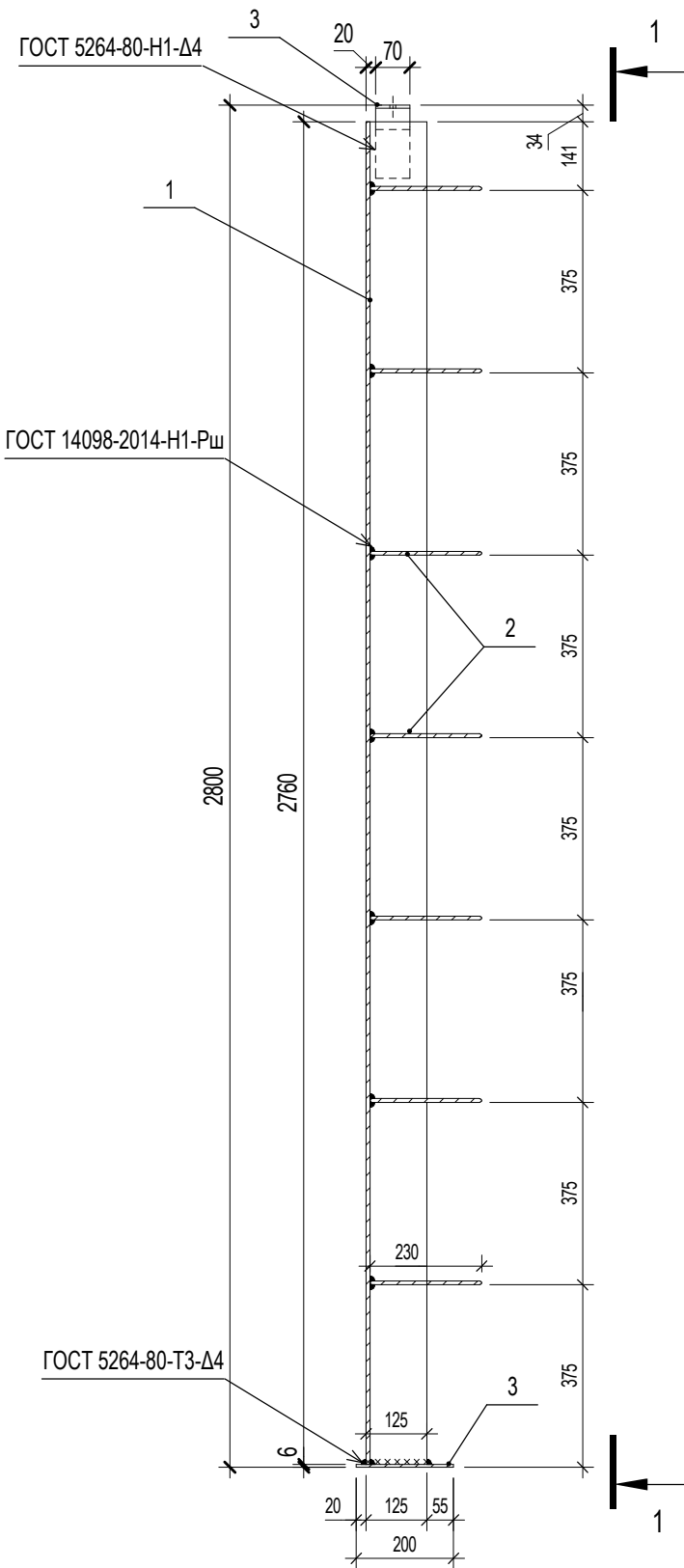
Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2995	1	46,3
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L =200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	Ø8 A240C ГОСТ 34028-2016 L = 550	9	0,22

- 1 Общие данные см. л. 1
- 2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.
- 6 Общая масса изделия - 50,9 кг.
- 7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-18: 1 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Стороженко			30.09.25			Р	39	
						Стойка фахверка С-18		KANURA®		
Н.контроль		Сокол			30.09.25					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1893		

Стойка фахверка С-19 (С-19.Л)



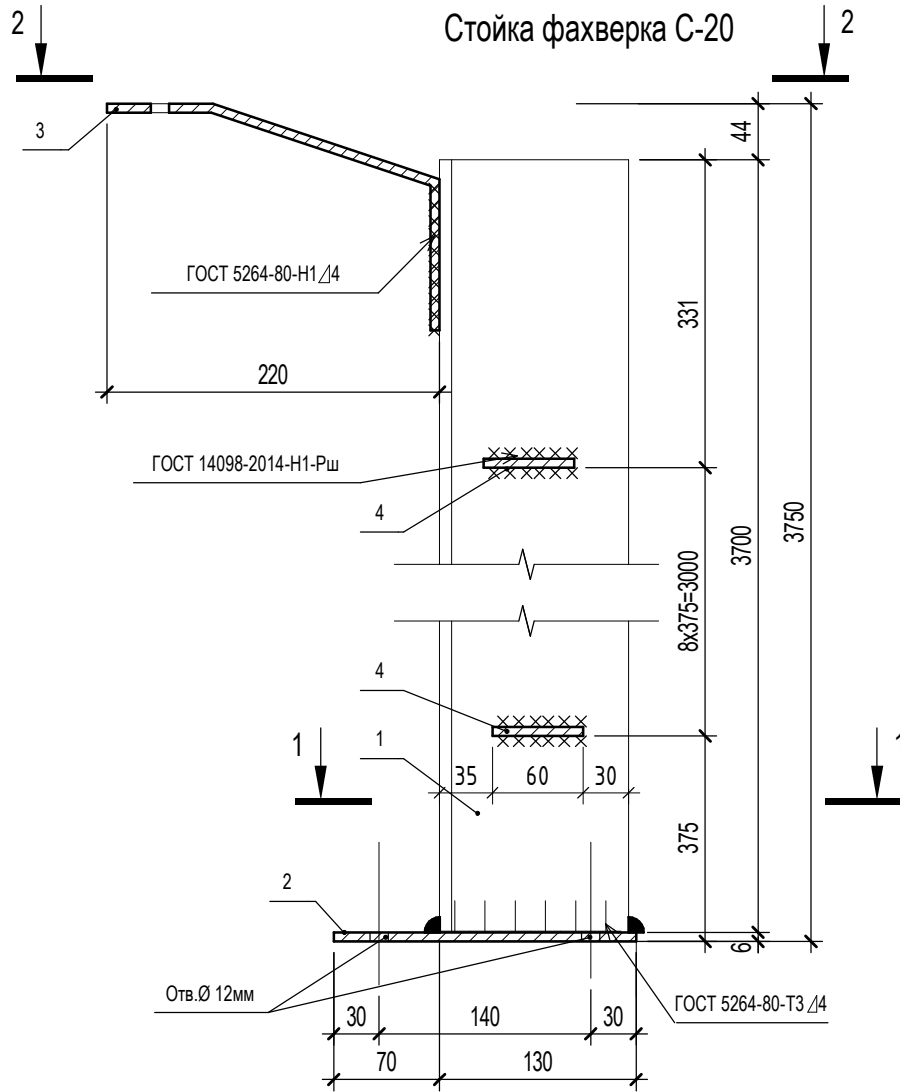
- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Металлические элементы покрыть в два слоя грунтовкой ГФ 021 по ГОСТ 25129-2020 и окрасить за 2 раза краской по металлу RAL 7016.  
4 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий в 5 блок-секции:  
С-19 - 2 шт.;  
С-19.Л - 2 шт.  
2 Стойку С-19.Л выполнить зеркально.

Спецификация элементов стойки фахверка С-19

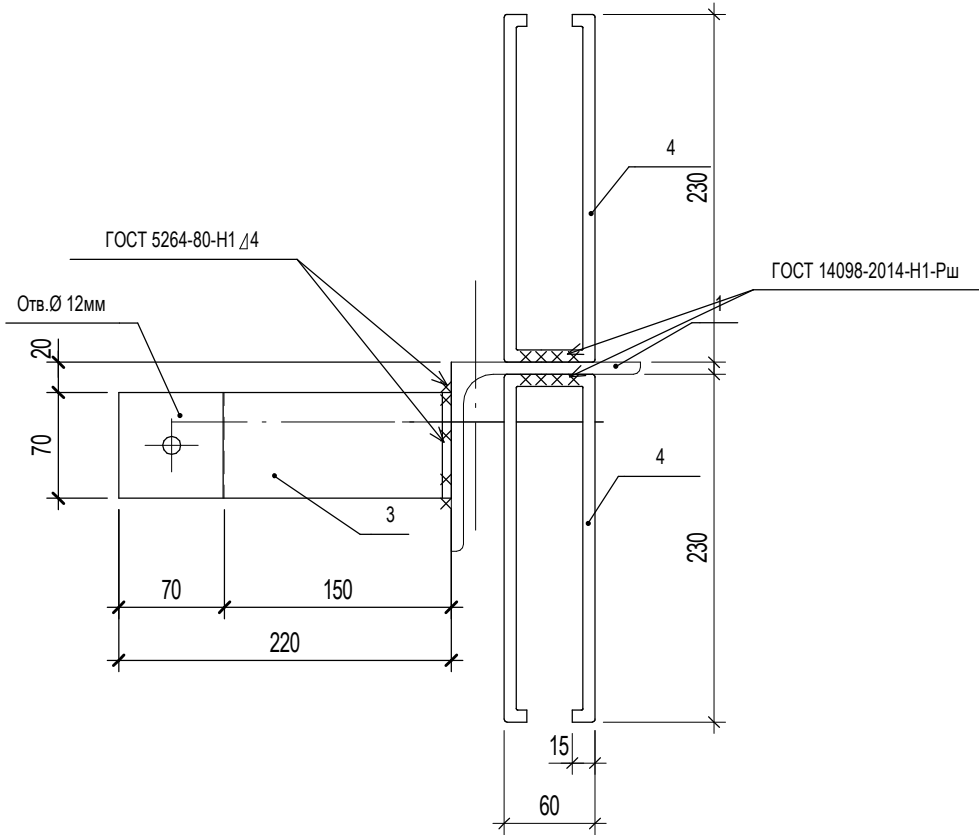
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса 1 дет., кг.	Масса, изделия, кг.
C-19	1	L 125x8 ГОСТ 8510-86 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2760	1	42,67	46,5
	2	Ø8 А240 ГОСТ 34028-2016 L = 430	7	0,17	
	3	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88	
	4	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73	

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Марченко			30.09.25		Р	40	
						Стойки фахверка С-19 (С-19.Л)	<b>KANURA®</b>		
Н.контроль		Сокол			30.09.25				

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893

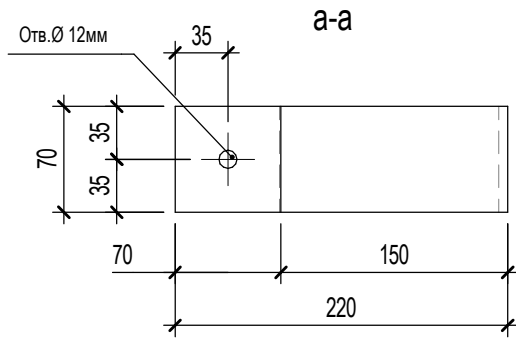
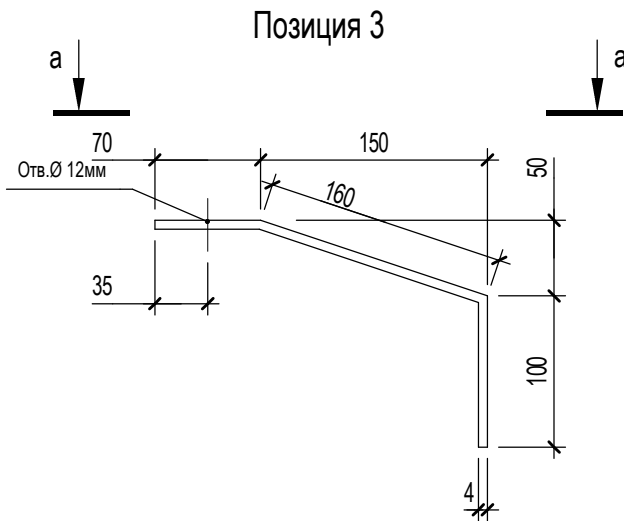
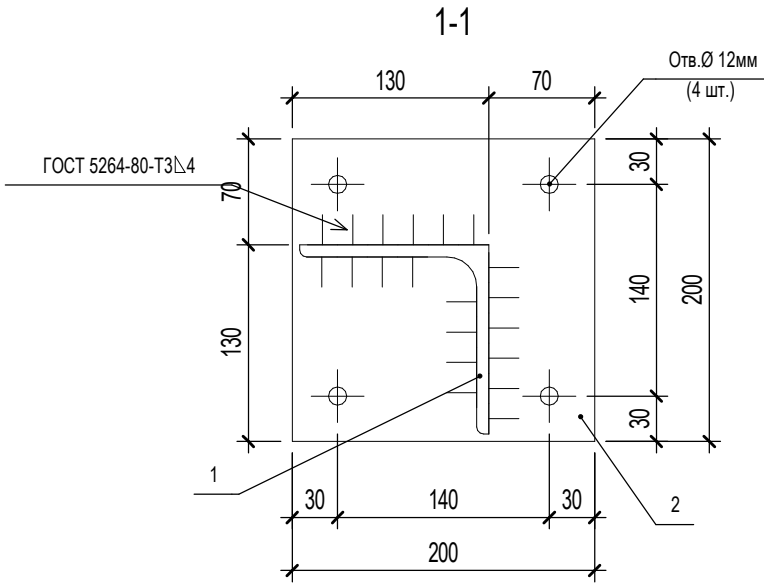


2-2

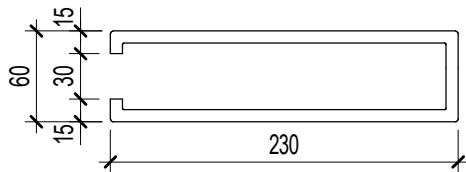


Спецификация элементов стойки фахверка С-20

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 3700	1	57,2
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L =200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	∅8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 550	18	0,22



Позиция 4

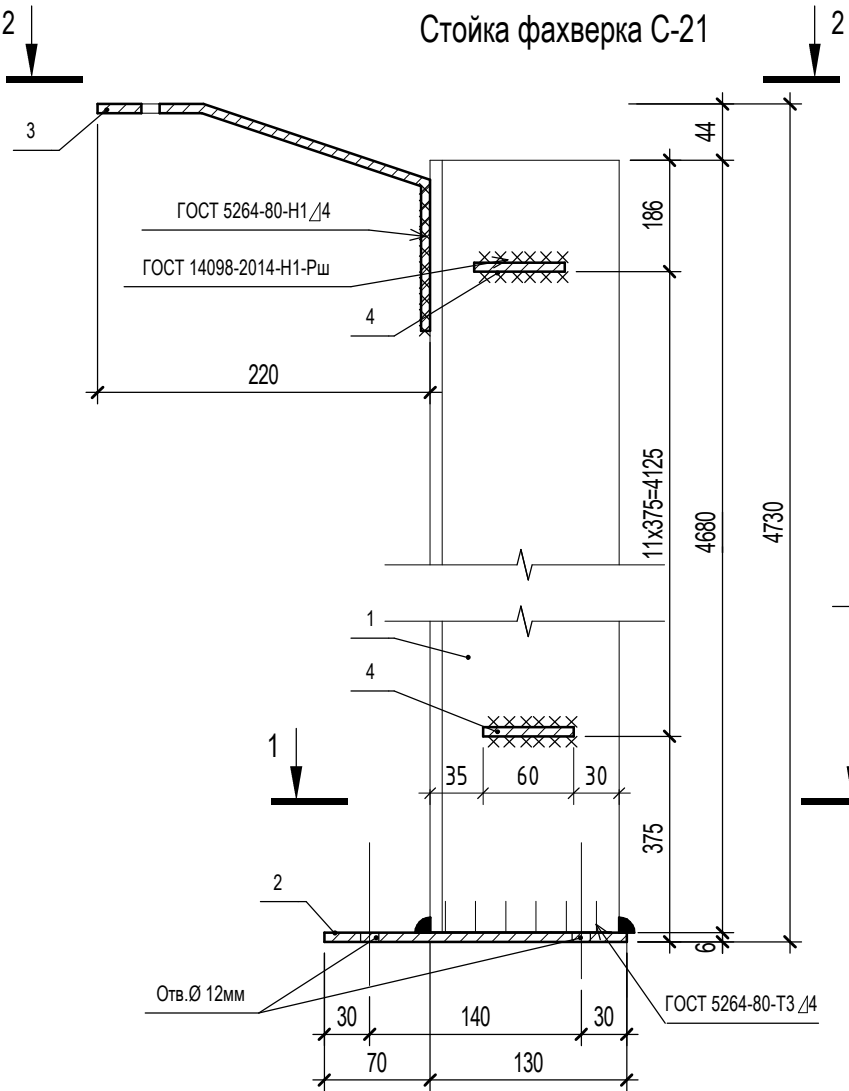


- 1 Общие данные см. л.1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 64,01 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-20: 1 шт.

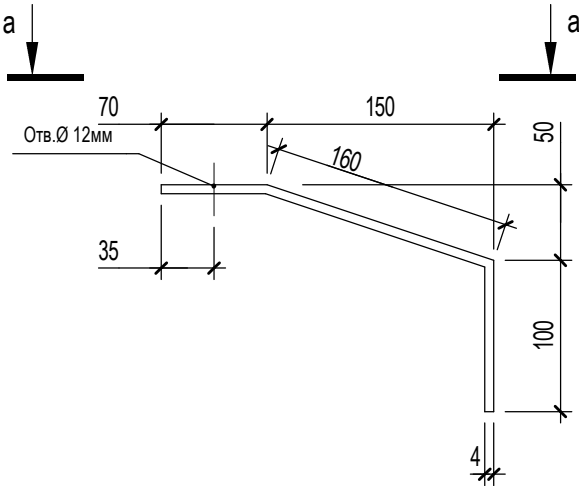
						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	41	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-20	<b>KANURA®</b>		



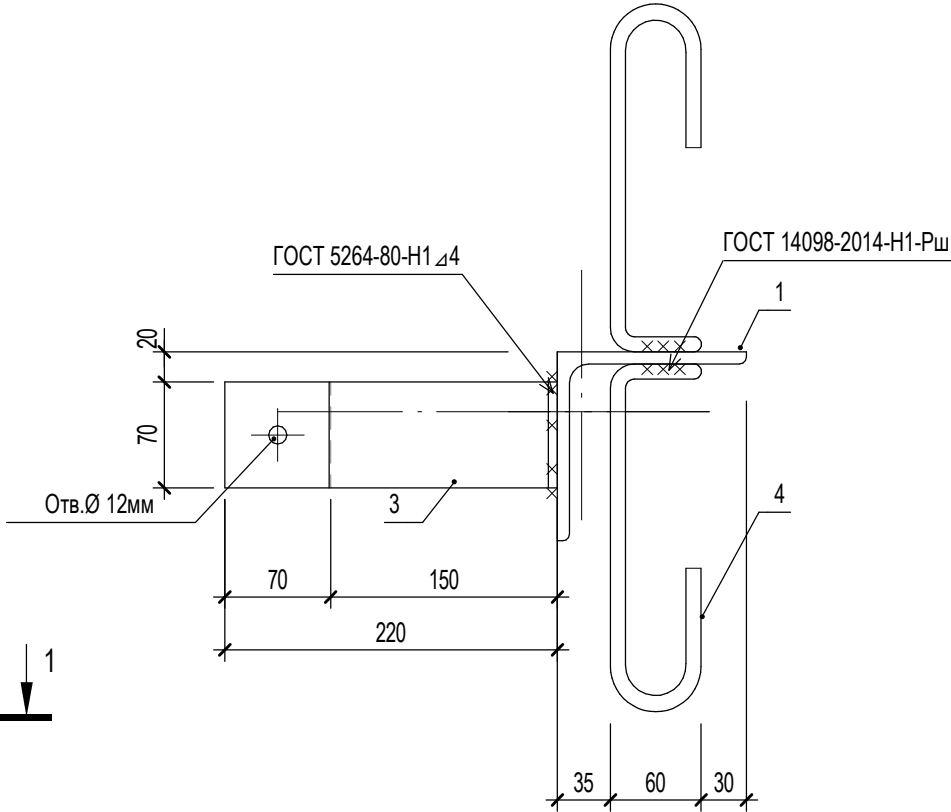
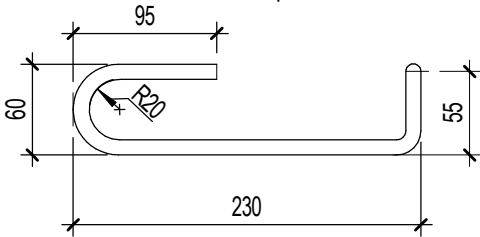
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893



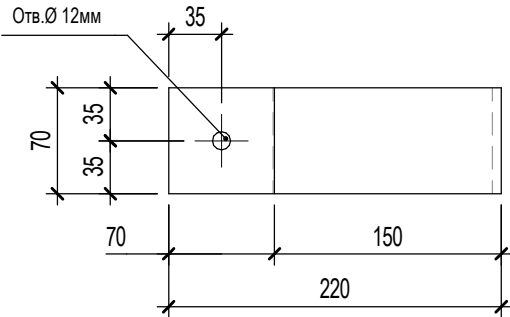
Позиция 3



Позиция 4



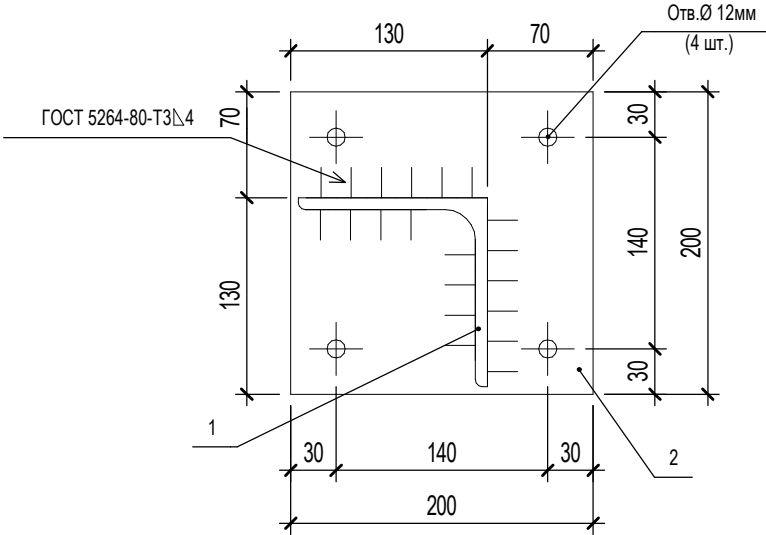
а-а



Спецификация элементов стойки фахверка С-21

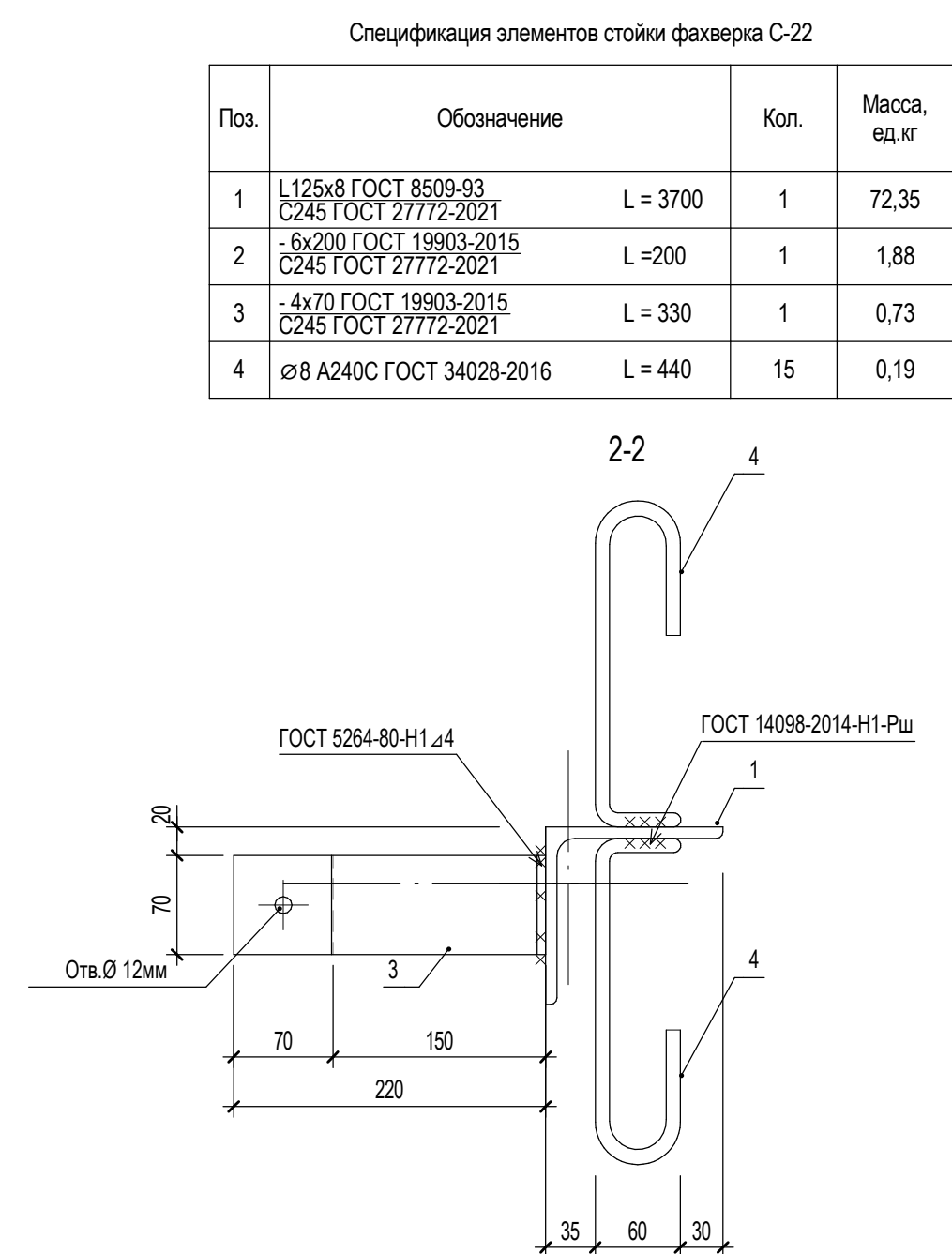
Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 4680	1	53,1
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	∅8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 440	24	0,17

1-1

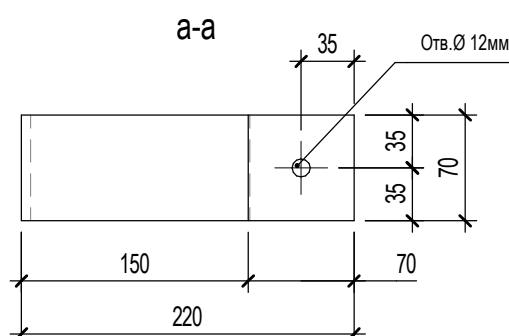
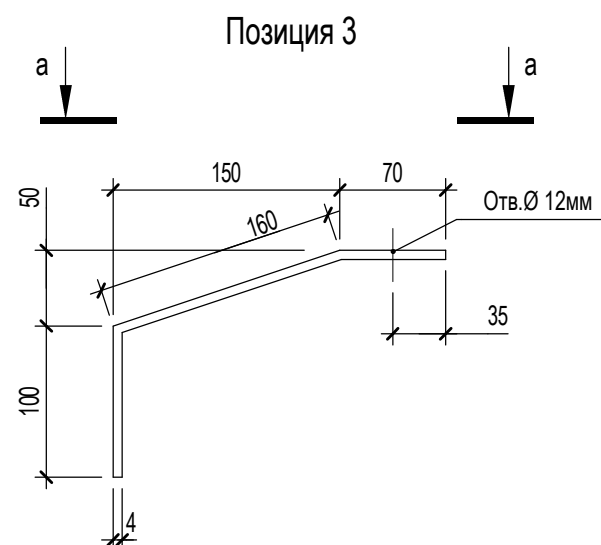


- 1 Общие данные см. л.1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 79,86 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-21: 1 шт.



						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	42	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-21	<b>KANURA®</b>		



Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед. кг
1	<u>L125x8 ГОСТ 8509-93</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L = 3700	1	72,35
2	<u>- 6x200 ГОСТ 19903-2015</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L =200	1	1,88
3	<u>- 4x70 ГОСТ 19903-2015</u> <u>C245 ГОСТ 27772-2021</u> L = 330	1	0,73
4	Ø8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 440	15	0,19

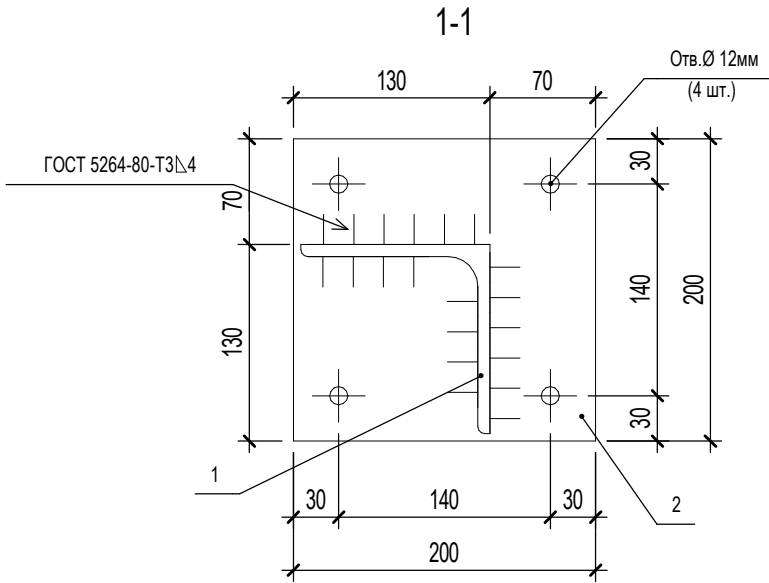
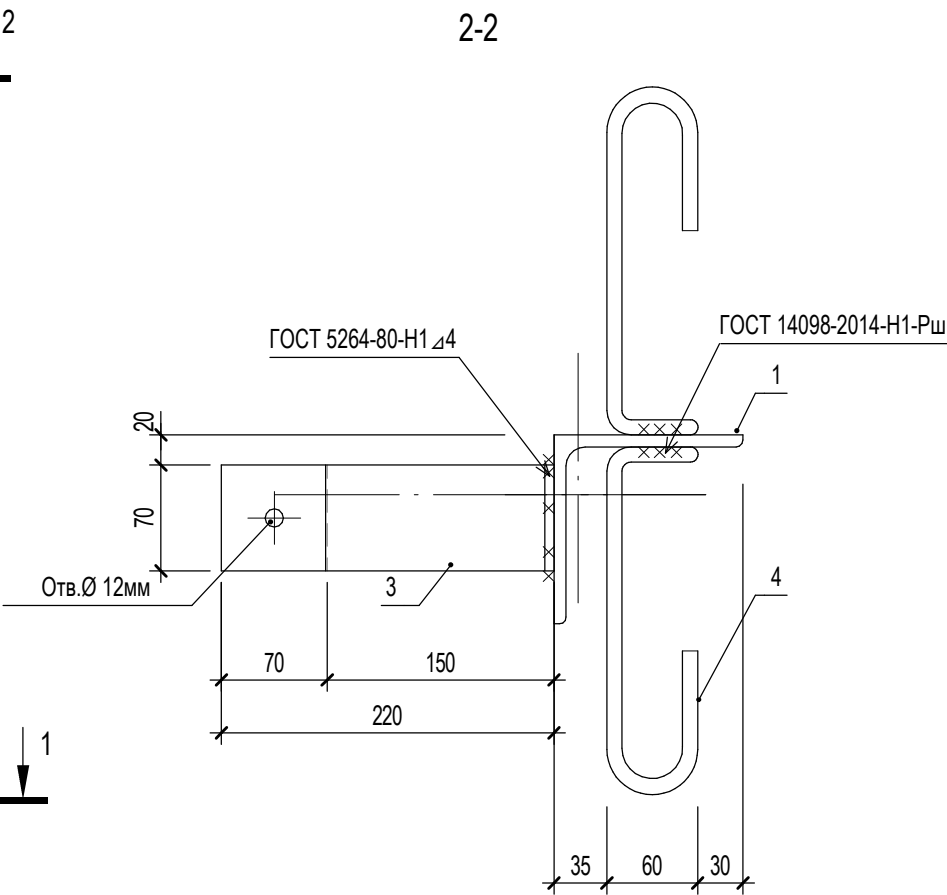
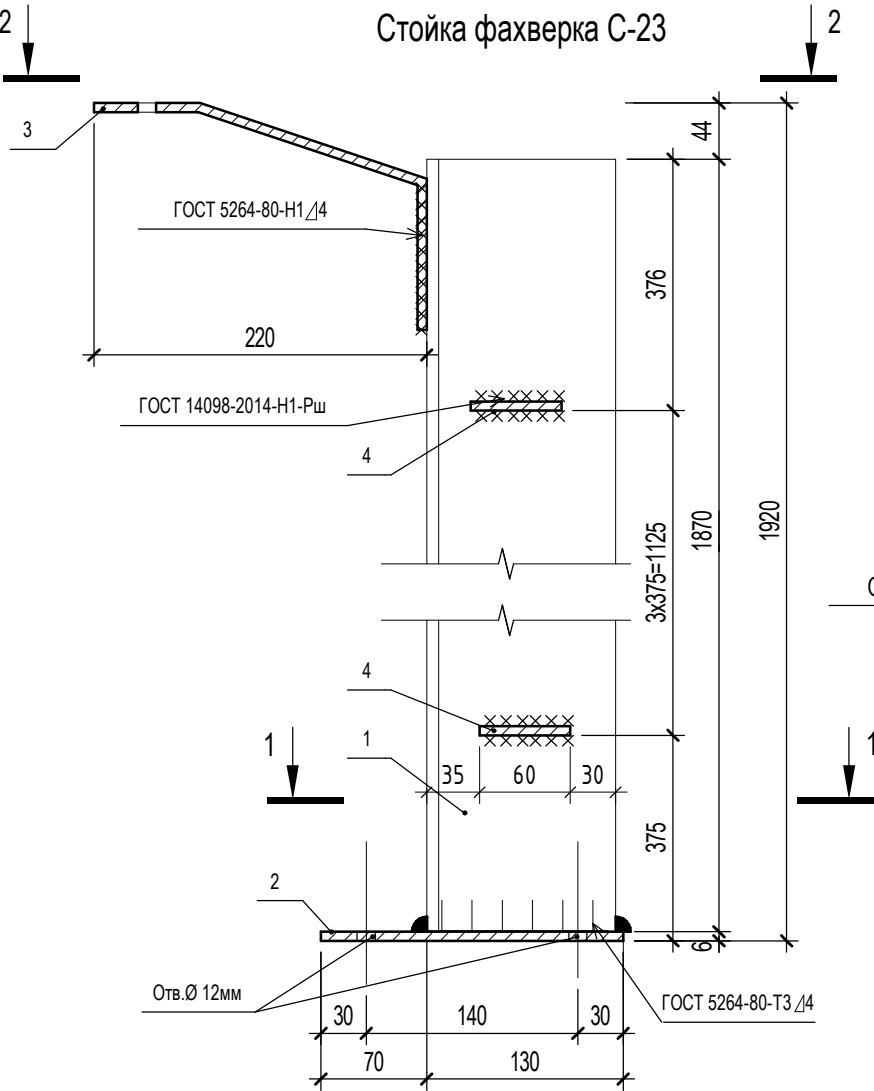


- 1 Общие данные см. л. 1
- 2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.
- 3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.
- 4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.
- 5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.
- 6 Общая масса изделия - 63,14 кг.
- 7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-22: 1 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Стадия	Лист	Листов
Разработал		Вдовенко			30.09.25	Блок-секция 5		Р	43	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Стойка фахверка С-22		KANURA®		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1893		

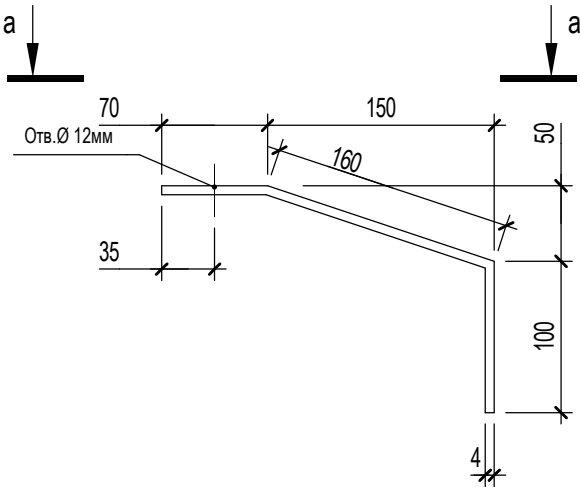
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	1893



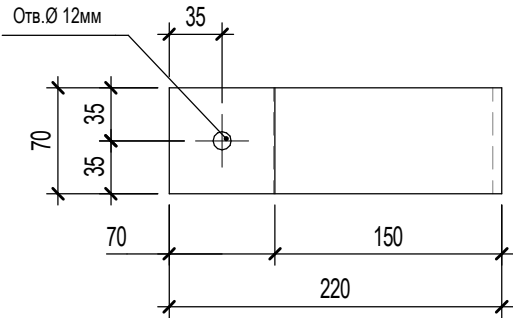
Спецификация элементов стойки фахверка С-23

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	L125x8 ГОСТ 8509-93 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1870	1	53,1
2	- 6x200 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 200	1	1,88
3	- 4x70 ГОСТ 19903-2015 C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	ø8 А240С ГОСТ 34028-2016 L = 440	8	0,17

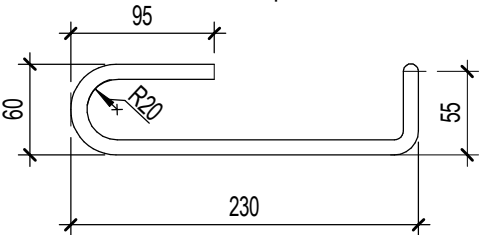
Позиция 3



а-а



Позиция 4



- 1 Общие данные см. л. 1  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить грунтовкой ГФ-021 ГОСТ25129-2020 за два раза и эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-2023 за два раза, цвет RAL 7016.  
6 Общая масса изделия - 33,64 кг.  
7 В спецификации приведено количество деталей на 1 изделие (стойку). Общее количество изделий С-23: 2 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	44	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Стойка фахверка С-23	KANURA®		

Стойка фахверка С-24

ГОСТ 5264-80-Н1 Δ4

ГОСТ 14098-2014-Н1-РШ

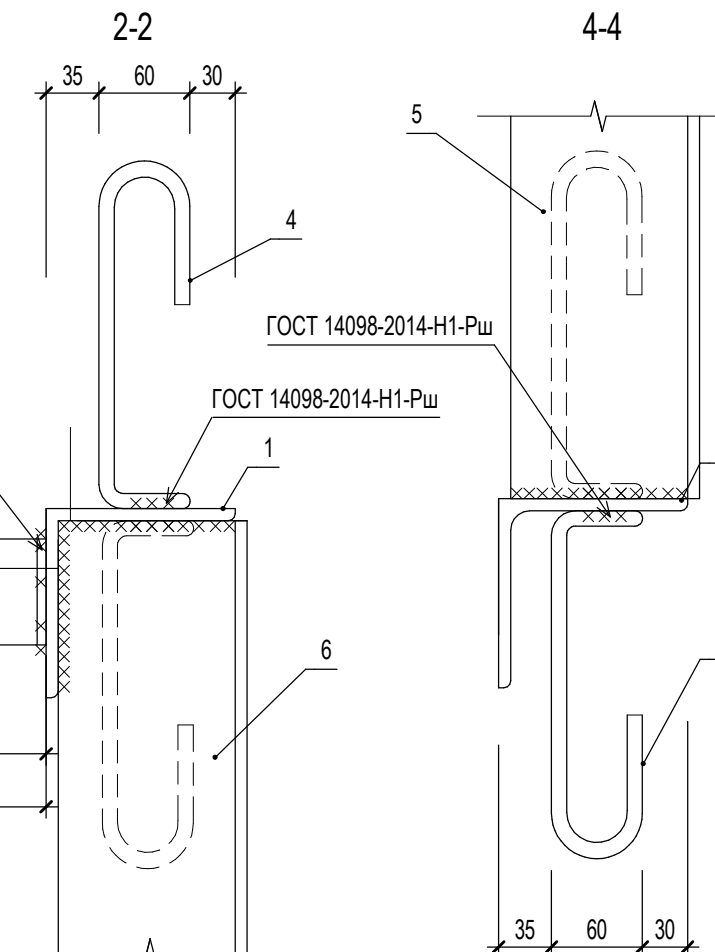
ГОСТ 5264-80-Н Δ4



Отв. Ø 12мм

Dimensions: 220, 44, 331, 2990, 3040, 8x375=3000, 375, 35, 60, 30, 6, 30, 70, 140, 130.

Labels: 1, 2, 3, 4.

Поз.	Обозначение	Кол.	Масса, ед.кг
1	<u>L125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 2990	1	46,2
2	<u>- 6x200 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L =200	1	1,88
3	<u>- 4x70 ГОСТ 19903-2015</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 330	1	0,73
4	ø8 A240C ГОСТ 34028-2016 L = 440	9	0,17
5	<u>L125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 1200	1	18,5
6	<u>L125x8 ГОСТ 8509-93</u> C245 ГОСТ 27772-2021 L = 850	1	13,1

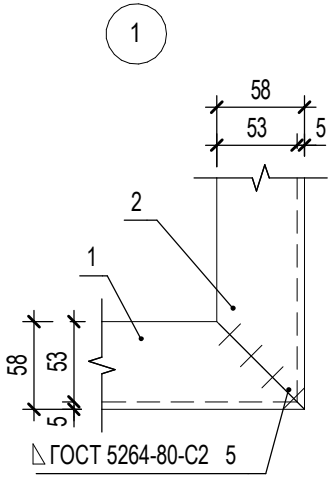
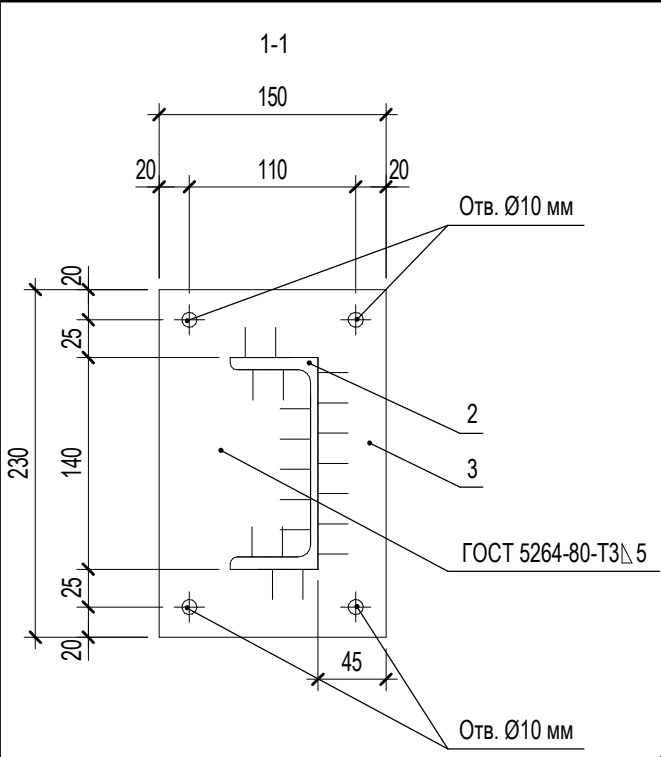


						2023-ПС-2-5-АР.И				
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата					
Разработал		Вдовенко			30.09.25	Блок-секция 5		Стadia	Лист	Листов
								Р	45	
Н.контроль		Сокол			30.09.25	Стойка фахверка С-24		<b>KANURA®</b>		

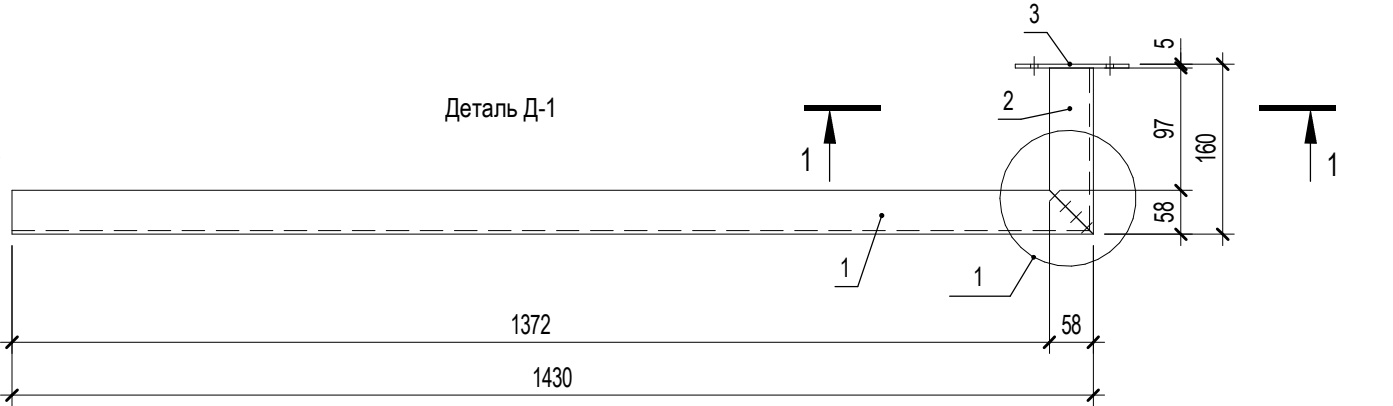
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
1893		





Инов. № подл.	1893
Подл. и дата	
Взам. инв. №	



Спецификация детали Д-1				
Поз.	Обозначение		Кол.	Масса, ед.кг
1	П14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	L =1430	1	17,58
2	П14 ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2021	L =155	1	1,9
3	5x150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2021	L =230	1	1,35



- 1 Общие указания см. л. 1.  
2 Сварку выполнять электродами Э50 ГОСТ 9467-75.  
3 Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все сварные швы зачистить.  
4 Допускается применять другие типы сварки при условии ее равнопрочности основному металлу.  
5 Металлические элементы очистить от ржавчины, обезжирить и окрасить полимерной краской в заводских условиях RAL7016.  
6 Общая масса изделия - 20,84 кг.  
Общее кол-во изделия в 5 секции - 1 шт.

						2023-ПС-2-5-АР.И			
						Многоквартирный дом № 1 смешанной этажности с объектами обслуживания жилой застройки, с автостоянкой по ул. 2-я Марата в Первомайском районе г. Новосибирска. 2 этап строительства (блок-секция 4, блок-секция 5, блок-секция 6)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Блок-секция 5	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Вдовенко				30.09.25		Р	46	
Н.контроль	Сокол				30.09.25	Деталь Д-1	KANURA®		